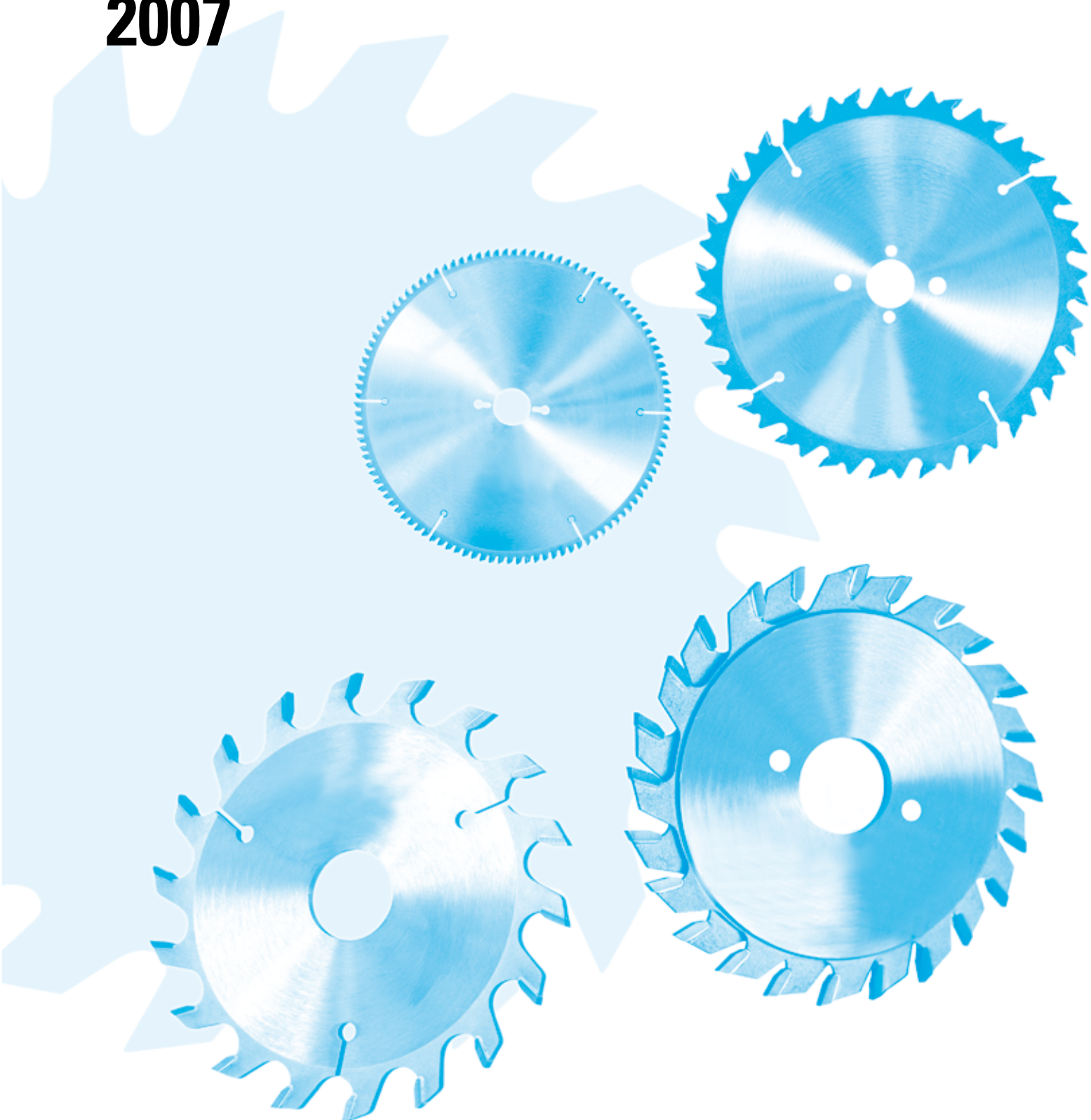


CONAX

HW-Präzisions-Kreissägeblätter

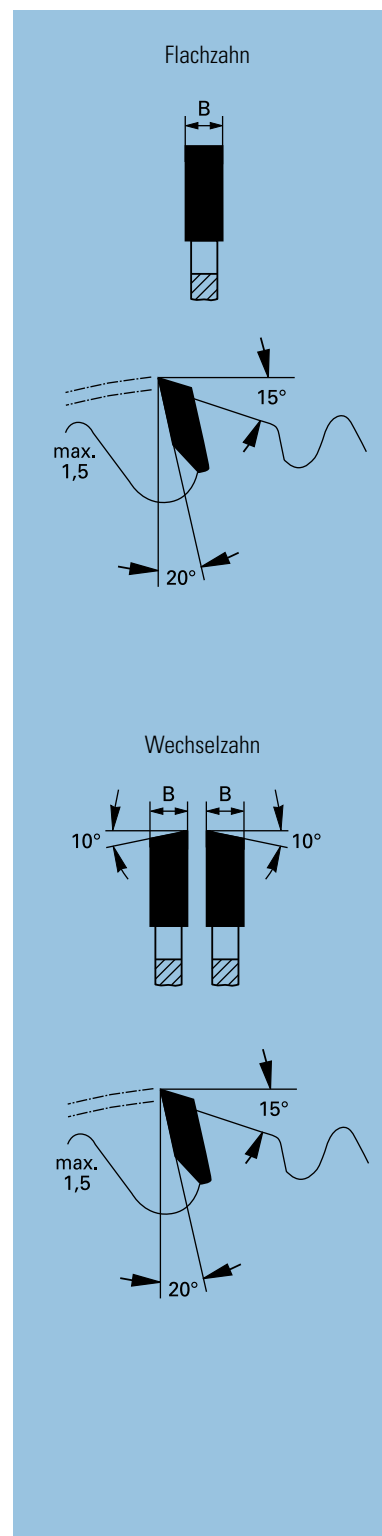
2007



Zuschnitt-Kreissägeblatt (BG)

Mit wechselseitig schrägen Zähnen für Lang- und Querschnitte in allen Naturhölzern. Das Sägeblatt ist sehr gut geeignet für Trennschnitte in Holz- und Plattenwerkstoffe, auch einseitig furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt.

Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C2500100	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	18 FZ
C2500101	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	24 WZ
C2700100	270	3,2/2,2	30	Combi Holz	18 FZ
C2800100	280	3,2/2,2	30	Combi Holz	28 WZ
C3000102	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	14 FZ
C3000100	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	24 WZ
C3000101	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	28 WZ
C3150105	315	3,2/2,2	30	Combi Holz	14 BGFZ
C3150100	315	3,2/2,2	30	Combi Holz	24 WZ
C3150101	315	3,2/2,2	30	Combi Holz	28 WZ
C3150104	315	3,2/2,2	30	Combi Holz	16 FZ
C3500100	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	16 FZ
C3500100.50	350	3,5/2,5	50	Combi Holz	16 FZ
C3500101	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	24 WZ
C3500102	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	28 WZ
C3500103	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	32 WZ
C3500103.40	350	3,5/2,5	40	Combi Holz	32 WZ
C4000100	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	18 FZ
C4000101	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	28 WZ
C4000101.35	400	3,5/2,5	35	Combi Holz	28 WZ
C4000103	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	32 WZ
C4000102	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	36 WZ
C4200100	420	3,8/2,6	30	–	30 WZ
C4500102	450	4,0/2,8	30	Combi Holz	20 WZ
C4500100	450	4,0/2,8	30	Combi Holz	32 WZ
C4500101	450	4,0/2,8	30	Combi Holz	40 WZ
C5000100	500	4,0/2,8	30	Combi Holz	36 WZ
C5000101	500	4,0/2,8	30	Combi Holz	44 WZ
C5500100	550	4,0/2,8	30	–	48 WZ
C6000100	600	4,0/2,8	30	–	40 WZ
C6000100.35	600	4,0/2,8	35	–	40 WZ
C6000100.40	600	4,0/2,8	40	–	40 WZ
C6000102	600	4,0/2,8	30	–	54 WZ
C6000102.35	600	4,0/2,8	35	–	54 WZ
C7000100	700	4,4/3,2	30	–	46 WZ
C7000101	700	4,4/3,2	30	–	60 WZ
C7000102	700	4,4/3,2	35	–	46 WZ



Standard-Universal-Kreissägeblatt

Universeller Einsatz von Naturholz bis zu oberflächenvergüteten Plattenwerkstoffen.

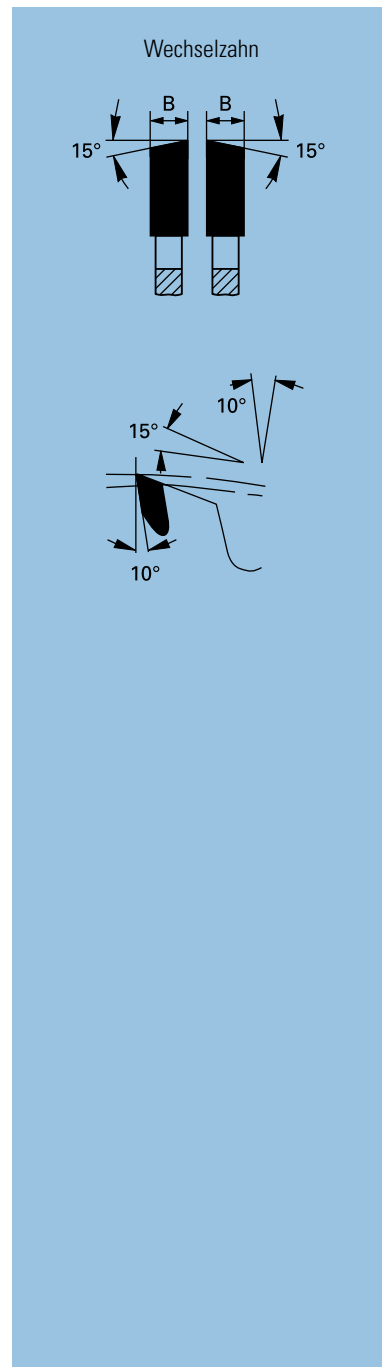
• Niedere Wechselzahnreihe

Universalsägeblätter für gute Schnittqualität in allen Plattenwerkstoffen, einseitig mit Furnier oder Kunststoff belegt; auch für Hartgewebe, Hartpapier sowie für mineralische Platten.

• Hohe Wechselzahnreihe

Für Aufteilschnitte in harten Schichtstoffplatten, Hartfaserplatten und Pressholz bis 50 mm Schnitthöhe. In beidseitig kunststoffbeschichteten Platten bis 30 mm Schnitthöhe.

Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C 1800200	180	3,2/2,2	30	–	30 WZ
C 1800202	180	3,2/2,2	30	–	42 WZ
C 1800201	180	3,2/2,2	30	–	54 WZ
C 2000203	200	3,2/2,2	30	–	48 WZ
C 2500200	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	24 WZ
C 2500201	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	30 WZ
C 2500202	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	40 WZ
C 2500206	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	42 WZ
C 2500203	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	48 WZ
C 2500204	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	60 WZ
C 2500205	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	80 WZ
C 2600202	260	3,2/2,2	30	–	24 WZ
C 2600200	260	3,2/2,2	30	–	48 WZ
C 2600204	260	3,2/2,2	30	–	60 WZ
C 2700200	270	3,2/2,2	25	–	24 WZ
C 2700201	270	3,2/2,2	30	–	24 WZ
C 2800200	280	3,2/2,2	30	–	48 WZ
C 2800202	280	3,2/2,2	30	–	72 WZ
C 3000200	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	36 WZ
C 3000201	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	48 WZ
C 3000202	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	60 WZ
C 3000203	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	72 WZ
C 3000204	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	96 WZ
C 3000206	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	120 WZ
C 3150207	315	3,2/2,2	30	Combi Holz	28 WZ
C 3150200	315	3,2/2,2	30	Combi Holz	48 WZ
C 3150202	315	3,2/2,2	30	Combi Holz	60 WZ
C 3150204	315	3,2/2,2	30	Combi Holz	72 WZ
C 3300200	330	3,2/2,2	30	Combi Holz	104 WZ
C 3500205	350	3,5/2,5	30	Combi Holz Bogenzahnsäge	24 WZ
C 3500210	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	32 WZ
C 3500200	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	42 WZ
C 3500201	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	54 WZ
C 3500202	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	72 WZ
C 3500203	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	84 WZ
C 3500204	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	108 WZ



Standard-Universal-Kreissägeblatt

Universeller Einsatz von Naturholz bis zu oberflächenvergüteten Plattenwerkstoffen.

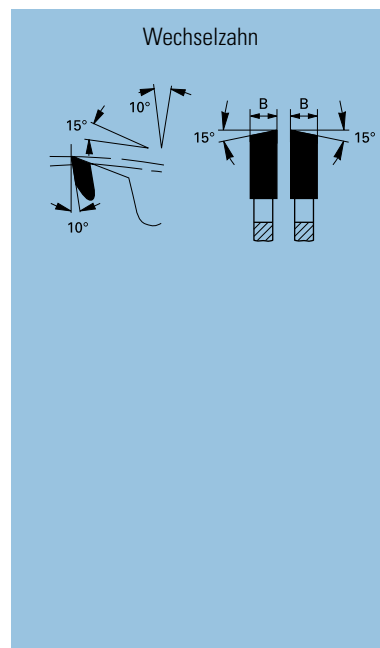
• Niedere Wechselzahnreihe

Universalsägeblätter für gute Schnittqualität in allen Plattenwerkstoffen, einseitig mit Furnier oder Kunststoff belegt; auch für Hartgewebe, Hartpapier sowie für mineralische Platten.

• Hohe Wechselzahnreihe

Für Aufteilschnitte in harten Schichtstoffplatten, Hartfaserplatten und Pressholz bis 50 mm Schnitthöhe. In beidseitig kunststoffbeschichteten Platten bis 30 mm Schnitthöhe.

Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C 4000205	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	32 WZ
C 4000200	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	48 WZ
C 4000201	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	60 WZ
C 4000202	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	84 WZ
C 4000203	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	96 WZ
C 4000204	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	120 WZ
C 4200200	420	3,6/2,5	30	Combi Holz	72 WZ
C 4500201	450	4,0/2,8	30	Combi Holz	66 WZ
C 4500202	450	4,0/2,8	30	Combi Holz	132 WZ
C 5000200	500	4,0/2,8	30	Combi Holz	60 WZ
C 5000201	500	4,0/2,8	30	Combi Holz	72 WZ
C 5000203	500	4,0/3,0	30	für Mulag 6 NL TK 80	60 WZ
C 5000203.50	500	4,0/3,0	50	für Mulag 6 NL TK 80	60 WZ
C 5000208	500	4,4/3,0	30	Combi Holz	60 WZ neg
C 5000204	500	4,0/2,8	30	Combi Holz	44 WZ
C 5000202	500	4,0/2,8	30	Combi Holz	144 WZ



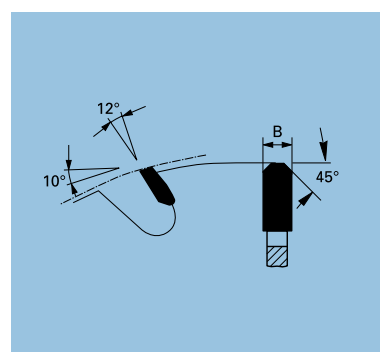
06_08_2007

Baukreissägeblatt

Echt nagelsicher mit flach angefastem Trapezzahn. Auch für Stahl geeignet. Für problematische Werkstoffe im Baubereich, speziell Hölzer mit Einschlüssen, Nägel, Klammern, Schalungsmaterial, Betonreste, Ytongsteine, oder Heraklith.

Einsatz für Extremfälle!

Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C 3002101	300	3,4/2,2	30	Combi Holz	20 FWF Nail
C 3152101	315	3,4/2,2	30	Combi Holz	20 FWF Nail
C 3502100	350	3,6/2,5	30	Combi Holz	24 FWF Nail
C 4002101	400	4,0/2,8	30	Combi Holz	28 FWF Nail
C 4502100	450	4,0/2,8	30	Combi Holz	32 FWF Nail
C 5002100	500	4,0/2,8	30	Combi Holz	36 FWF Nail

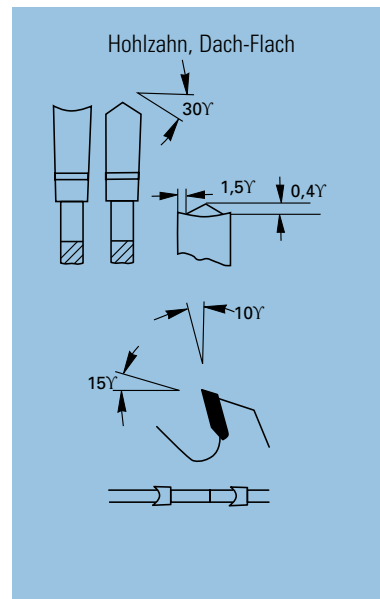


Hohlzahnkreissägeblatt – Feinstkorn

Spezialkreissägeblatt für optimale Schnittgüte in beidseitig mit Polyester, Thermo- oder Duroplasten beschichteten Spanplatten bis 30-mm Schnitthöhe. Hohlzahn Dach-flach.

Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C2000500	200	3,0/2,0	30	–	36 HDF pos
C2200500	220	3,2/2,2	30	2/7/42	40 HDF pos
C2500500	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	48 HDF pos
C2500501	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	48 HDF neg
C3000500	303	3,2/2,2	30	Combi Holz	60 HDF pos
C3000501	303	3,2/2,2	30	Combi Holz	60 HDF neg
C3000502	303	3,2/2,2	30	Combi Holz	72 HDF pos
C3000503	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	72 HDF neg
C3500500	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	72 HDF pos
C3500501	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	72 HDF neg.
C4000500	400	3,2/2,2	30	Combi Holz	78 HDF pos
C3000504*	303	3,2/2,2	30	Combi Holz	60 HDF pos mit China-Laser

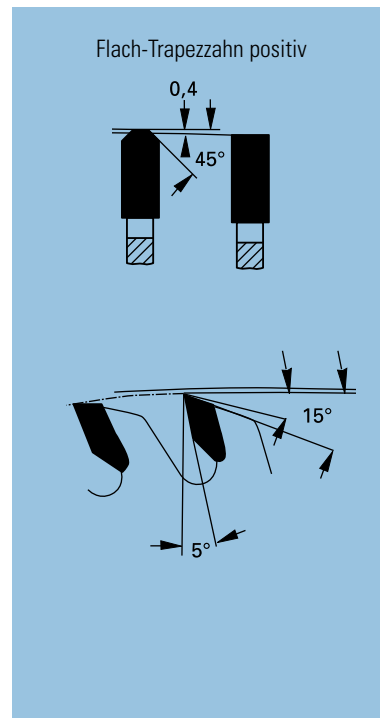
* besonders geräuscharm und schwingungsfrei



Aluminium-Kreissägeblatt mit positivem Spanwinkel

Mit Trapez-Flachzahn für Format-, Gehrungs- und Längsschnitte an Profilen und in Vollmaterialien aus Aluminium und anderen Nichteisenmetall-Legierungen. Auch gut geeignet zum Schneiden von Kunstharzen wie z.B. Acrylharz oder Pertinax.

Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C2500800	250	3,2/2,5	30	Combi NE, 2/7/42	60 TF pos
C2500801	250	3,2/2,5	32	–	60 TF pos
C2500802	250	3,2/2,5	30	Combi NE, 2/7/42	80 TF pos
C2500804	250	3,2/2,6	32	Combi NE	80 TF pos
C2500803	250	3,2/2,5	40	–	60 TF pos
C2500805	250	3,2/2,5	32	Combi NE	96 TF pos
C2750800	275	3,2/2,5	40	2/9/55 + 4/12/64 (Eisele)	72 TF pos
C3000800	300	3,2/2,5	30	Combi NE	72 TF pos
C3000801	300	3,2/2,5	32	Combi NE	84 TF pos
C3000802	300	3,2/2,5	40	2/9/55 + 4/12/64 (Eisele)	84 TF pos
C3000803	300	3,2/2,5	32	Combi NE	72 TF pos
C3000804	300	3,2/2,5	30	Combi NE	96 TF pos
C3000810	300	3,2/2,5	30	Combi NE	80 TF pos
C3000805	300	3,2/2,5	32	Combi NE	80 TF pos
C3000812	300	3,2/2,5	30	–	84 TF pos
C3000806	300	3,2/2,5	32	Combi NE	96 TF pos
C3200800	320	3,2/2,6	30	–	84 TF pos
C3200801	320	3,2/2,6	30	–	96 TF pos



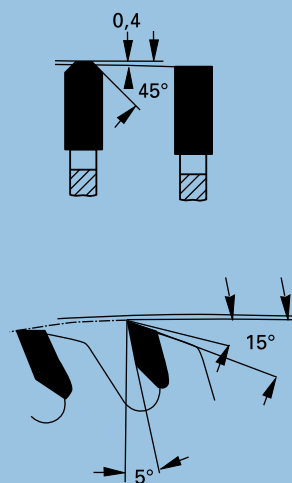
26_07_2007

Aluminium-Kreissägeblatt mit positivem Spanwinkel

Mit Trapez-Flachzahn für Format-, Gehrungs- und Längsschnitte an Profilen und in Vollmaterialien aus Aluminium und anderen Nichteisenmetall-Legierungen. Auch gut geeignet zum Schneiden von Kunstharzen wie z.B. Acrylharz oder Pertinax.

Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C3300800	330	3,2/2,6	32	Combi NE	84 TF pos
C3300801	330	3,2/2,6	30	–	72 TF pos
C3300802	330	3,2/2,6	30	Combi NE	84 TF pos
C3300804	330	3,2/2,6	30	–	96 TF pos
C3500811	350	3,3/2,6	32	Combi NE	84 TF pos
C3500814	350	3,2/2,6	30	Combi NE	84 TF pos
C3500800	350	4,0/3,2	30	Combi NE	54 TF pos
C3500801	350	4,0/3,2	40	2/9/55 + 4/12/64 (Eisele)	54 TF pos
C3500802	350	4,0/3,2	30	Combi NE	72 TF pos
C3500803	350	4,0/3,2	30	Combi NE	92 TF pos
C3500804	350	3,4/2,8	32	Combi NE	92 TF pos
C3500805	350	3,4/2,8	40	2/9/55 + 4/12/64 (Eisele)	92 TF pos
C3500806	350	3,4/2,8	30	Combi NE	108 TF pos
C3700800	370	3,5/2,8	30	–	96 TF pos
C4000800	400	4,0/3,2	40	2/12/80 + 4/12/64 (Eisele)	52 TF pos
C4000801	400	4,0/3,2	30	Combi NE	72 TF pos
C4000802	400	4,0/3,2	40	2/12/80 + 4/12/64 (Eisele)	84 TF pos
C4000803	400	4,0/3,2	30	Combi NE	96 TF pos
C4000806	400	3,8/3,2	32	Combi NE	96 TF pos
C4000804	400	4,0/3,2	40	2/12/80 + 4/12/64 (Eisele)	100 TF pos
C4200800	420	4,0/3,2	30	–	52 TF pos
C4200801	420	4,0/3,2	30	Combi NE	96 TF pos
C4300800	430	4,0/3,2	30	–	96 TF pos
C4500800	450	4,0/3,2	30	Combi NE	96 TF pos
C4500801	450	3,8/3,2	32	Combi NE	96 TF pos
C4500802	450	4,0/3,2	30	Combi NE	108 TF pos
C4500803	450	4,0/3,2	40	2/12/80 + 4/12/64 (Eisele)	108 TF pos
C4500804	450	4,0/3,2	30	Combi NE	110 TF pos
C4500805	450	4,0/3,2	32	Combi NE	110 TF pos
C4500806	450	4,0/3,2	40	2/12/80 + 4/12/64 (Eisele)	110 TF pos
C5000800	500	4,2/3,6	30	Combi NE	72 TF pos
C5000801	500	4,2/3,6	30	Combi NE	120 TF pos
C5000806	500	4,2/3,6	32	Combi NE	120 TF pos
C5000802	500	4,4/3,6	25,4	–	120 TF pos
C5500800	550	4,4/3,6	32	Combi NE	96 TF pos
C5500805	550	4,4/3,8	30	Combi NE	110 TF pos
C5500801	550	4,4/3,6	32	Combi NE	128 TF pos
C6000800	600	4,6/4,0	30	–	140 TF pos

Flach-Trapezzahn positiv

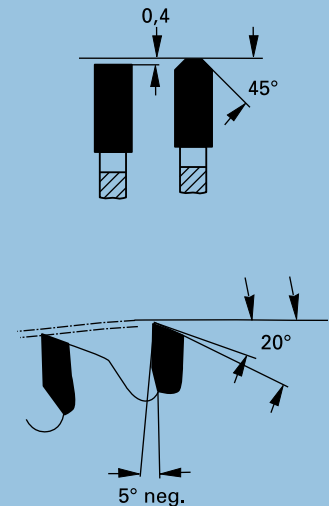


Aluminium-Kreissägeblatt mit negativem Spanwinkel

Mit Trapez-Flachzahn für Format-, Gehrungs- und Längsschnitte an Profilen und in Vollmaterialien aus Aluminium und anderen Nichteisenmetall-Legierungen. Auch gut geeignet zum Schneiden von Kunstharzen wie z.B. Acrylharz oder Pertinax. Durch die negative Zahnform wird das Sägeblatt nicht in das Schnittgut gezogen, sondern leistet einen geringen Widerstand, so dass es besser mit der Hand zu führen ist.

Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C2501100	250	3,2/2,5	30	2/7/42	60 TF neg
C2501101	250	3,2/2,5	32	Combi NE	60 TF neg
C2501102	250	3,2/2,5	40	2/9/55 + 4/12/64 (Eisele)	60 TF neg
C2501103	250	3,2/2,5	30	2/7/42	80 TF neg
C2501104	250	3,2/2,5	32	Combi NE	80 TF neg
C2501105	250	3,2/2,5	40	2/9/55 + 4/12/64 (Eisele)	80 TF neg
C2501106	250	3,2/2,5	32	Combi NE	96 TF neg
C2751100	275	3,2/2,5	40	2/9/55 + 4/12/64 (Eisele)	58 TF neg
C2751101	275	3,2/2,6	40	2/9/55 + 4/12/64 (Eisele)	88 TF neg
C2751104	275	3,2/2,5	40	2/9/55 + 4/12/64 (Eisele)	72 TF neg
C2751105	275	3,2/2,5	30	Combi NE	88 TF neg
CON2751101088	275	3,2/2,5	40	2/9/55 + 4/12/64 (Eisele)	88 TF neg
C3001100	300	3,2/2,5	30	-	60 TF neg
C3001101	300	3,2/2,5	30	Combi NE	72 TF neg
C3001112	300	3,5/2,6	30	Combi NE	84 TF neg
C3001102	300	3,2/2,5	32	Combi NE	84 TF neg
C3001103	300	3,2/2,5	30	Combi NE	96 TF neg
C3001104	300	3,2/2,5	32	Combi NE	96 TF neg
C3001105	300	3,2/2,5	40	2/9/55 + 4/12/64 (Eisele)	96 TF neg
C3301102	330	3,2/2,6	30	Combi NE	96 TF neg
C3301103	330	3,2/2,6	32	Combi NE	96 TF neg
C3501100	350	3,2/2,8	30	Combi NE	72 TF neg
C3501101	350	3,2/2,8	40	2/9/55 + 4/12/64 (Eisele)	74 TF neg
C3501102	350	3,3/2,8	32	Combi NE	84 TF neg
C3501103	350	3,3/2,8	50	4/15/80 (Kaltenbach)	84 TF neg
C3501114	350	3,3/2,6	30	Combi NE	96 TF neg
C3501104	350	3,3/2,8	32	Combi NE	96 TF neg
C3501105	350	3,4/2,8	30	Combi NE	108 TF neg
C3501106	350	3,4/2,8	32	Combi NE	108 TF neg
C3501107	350	3,4/2,8	40	2/9/55 + 4/12/64 (Eisele)	108 TF neg
C3501116	350	3,6/3,2	30	Combi NE	86 TF neg
C3701101	370	3,6/3,2	50	4/15/80 (Kaltenbach)	84 TF neg
C3801100	380	3,8/3,2	32	Combi NE	110 TF neg
C4001100	400	3,6/3,2	50	4/15/80 (Kaltenbach)	66 TF neg
C4001101	400	3,6/3,2	50	4/15/80 (Kaltenbach)	90 TF neg
C4001103	400	3,8/3,2	30	Combi NE	96 TF neg
C4001112	400	4,0/3,2	32	Combi NE	96 TF neg
C4001117	400	4,0/3,2	30	Combi NE	120 TF neg
C4001104	400	4,0/3,2	40	2/12/80 + 4/12/64 (Eisele)	96 TF neg
C4001106	400	4,0/3,2	30	Combi NE	108 TF neg
C4201100	420	4,0/3,2	30	Combi NE	96 TF neg
C4201101	420	4,0/3,2	30	Combi NE	108 TF neg

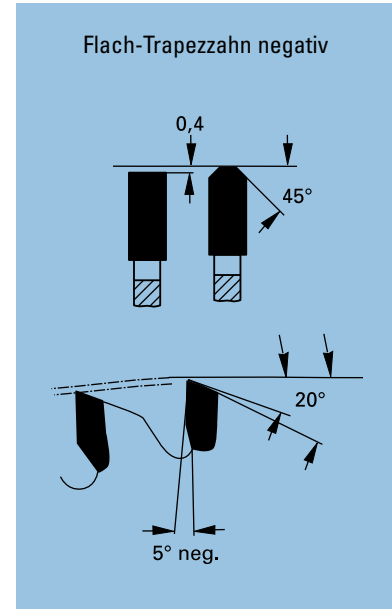
Flach-Trapezzahn negativ



Aluminium-Kreissägeblatt mit negativem Spanwinkel

Mit Trapez-Flachzahn für Format-, Gehrungs- und Längsschnitte an Profilen und in Vollmaterialien aus Aluminium und anderen Nichteisenmetall-Legierungen. Auch gut geeignet zum Schneiden von Kunstharzen wie z.B. Acrylharz oder Pertinax. Durch die negative Zahnform wird das Sägeblatt nicht in das Schnittgut gezogen, sondern leistet einen geringen Widerstand, so dass es besser mit der Hand zu führen ist.

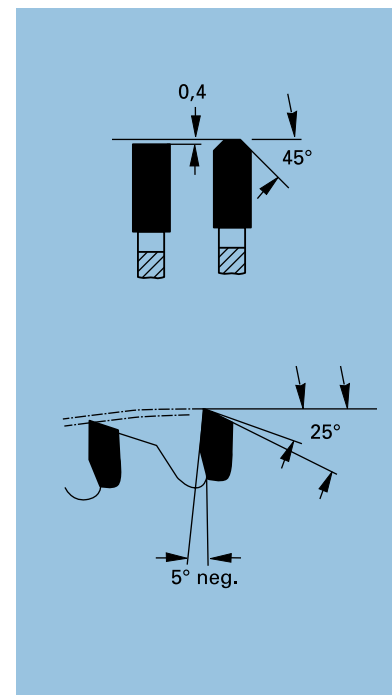
Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C4501101	450	4,0/3,2	30	Combi NE	96 TF neg
C4501102	450	4,0/3,2	32	Combi NE	96 TF neg
C4501103	450	4,0/3,2	40	2/12/80 + 4/12/64 (Eisele)	96 TF neg
C4501104	450	4,0/3,2	30	Combi NE	108 TF neg
C4501108	450	4,0/3,2	32	Combi NE	108 TF neg
C5001100	500	4,2/3,6	25,4	–	100 TF neg
C5001101	500	4,2/3,6	30	Combi NE	100 TF neg
C5001102	500	4,2/3,6	30	Combi NE	120 TF neg
C5001103	500	4,2/3,6	25,4	–	120 TF neg
C5001104	500	4,2/3,6	80	6/6,5/100	100 TF neg
C5501100	550	4,2/3,6	50	4/15/80 (Kaltenbach)	96 TF neg
C5501101	550	4,4/3,8	32	Combi NE	128 TF neg
C6001100	600	4,6/4,0	30	Combi NE	140 TF neg



Aluminium-Kreissägeblatt mit negativem Spanwinkel

für handgeführte Maschinen

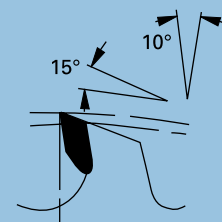
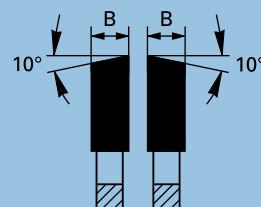
Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C1501700	150	2,8/2,0	20	–	42 TF neg
C1601700	160	2,8/2,0	20	–	42 TF neg
C1601701	160	2,8/2,0	20	–	56 TF neg
C1821700	182	2,8/2,0	20	–	48 TF neg
C1821701	182	2,8/2,0	30	–	48 TF neg
C1901701	190	2,8/2,0	20	–	54 TF neg
C1901700	190	2,8/2,0	30	–	54 TF neg
C2001700	200	2,8/2,0	30	–	54 TF neg
C2101700	210	2,8/2,0	30	–	54 TF neg
C2151700	215	2,8/2,0	30	–	80 TF neg
C2161703	216	2,8/2,0	30	–	60 TF neg
C2161701	216	2,8/2,0	30	–	64 TF neg
C2321700	232,5	2,8/2,0	30	–	62 TF neg
C2501700	250	2,8/2,2	30	2/7/42	80 TF neg



Handkreissägeblatt

Hartmetallbestückte Kreissägeblätter für Elektro-Handkreissägen und stationäre Maschinen.

Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C 1001200	100	2,6/1,6	12	–	30 WZ
C 1001201	100	2,6/1,6	20	–	12 WZ
C 1001202	100	2,6/1,6	20	–	30 WZ
C 1001203	100	2,6/1,6	22	–	12 WZ
C 1001204	100	2,6/1,6	22	–	30 WZ
C 1001210	100	3,97/2,8	22	–	6 WZ
C 1001205	100	3,97/2,8	22	–	12 WZ
<hr/>					
C 1051200	105	2,6/1,6	20	–	30 WZ
C 1051201	105	2,6/1,6	22	–	30 WZ
<hr/>					
C 1251200	125	2,6/1,6	12,7	–	10 WZ
C 1251201	125	2,6/1,6	12,7	–	24 WZ
C 1251202	125	2,6/1,6	12,7	–	36 WZ
C 1251203	125	2,6/1,6	20	–	10 WZ
C 1251204	125	2,6/1,6	20	–	24 WZ
C 1251205	125	2,6/1,6	20	–	36 WZ
<hr/>					
C 1301203	130	2,6/1,6	16	–	10 WZ
C 1301204	130	2,6/1,6	16	–	24 WZ
C 1301206	130	2,6/1,6	20	–	10 WZ
C 1301207	130	2,6/1,6	20	–	24 WZ
C 1301208	130	2,6/1,6	20	–	36 WZ
<hr/>					
C 1341200	134	2,6/1,6	20	–	10 WZ
C 1341201	134	2,6/1,6	20	–	24 WZ
C 1341202	134	2,6/1,6	20	–	36 WZ
<hr/>					
C 1401207	140	2,6/1,6	12,7	–	24 WZ
C 1401203	140	2,6/1,6	20	–	12 WZ
C 1401204	140	2,6/1,6	20	–	24 WZ
C 1401205	140	2,6/1,6	20	–	42 WZ
<hr/>					
C 1501206	150	2,6/1,6	16	–	12 WZ
C 1501207	150	2,6/1,6	16	–	24 WZ
C 1501208	150	2,6/1,6	16	–	48 WZ
C 1501212	150	2,6/1,6	20	–	12 WZ
C 1501222	150	2,6/1,6	20	–	24 WZ
C 1501214	150	2,6/1,6	20	–	48 WZ
C 1501215	150	2,6/1,6	30	–	12 WZ
<hr/>					
C 1601200	160	2,6/1,6	16	–	12 WZ
C 1601201	160	2,6/1,6	16	–	24 WZ
C 1601202	160	2,6/1,6	16	–	48 WZ
C 1601203	160	2,6/1,6	20	–	12 WZ
C 1601221	160	2,6/1,6	20	–	16 WZ
C 1601204	160	2,6/1,6	20	–	24 WZ
C 1601210	160	2,6/1,6	20	–	28 WZ
C 1601218	160	2,6/1,6	20	–	40 WZ
C 1601205	160	2,6/1,6	20	–	48 WZ
C 1601206	160	2,6/1,6	30	–	12 WZ
C 1601207	160	2,6/1,6	30	–	24 WZ
C 1601208	160	2,6/1,6	30	–	48 WZ
C 1601222	160	2,6/1,6	30	–	56 WZ



Handkreissägeblatt

Hartmetallbestückte Kreissägeblätter für Elektro-Handkreissägen und stationäre Maschinen.

Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C 1651208	165	2,6/1,6	16	–	20 WZ
C 1651203	165	2,6/1,6	20	–	24 WZ
C 1651207	165	2,6/1,6	30	–	24 WZ

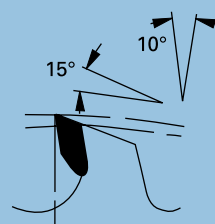
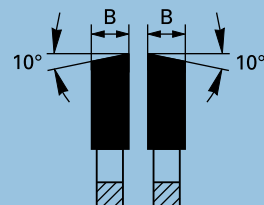
C 1701200	170	2,6/1,6	16	–	12 WZ
C 1701201	170	2,6/1,6	16	–	24 WZ
C 1701202	170	2,6/1,6	16	–	52 WZ
C 1701203	170	2,6/1,6	20	–	12 WZ
C 1701204	170	2,6/1,6	20	–	24 WZ
C 1701205	170	2,6/1,6	20	–	52 WZ
C 1701206	170	2,6/1,6	30	–	12 WZ
C 1701207	170	2,6/1,6	30	–	24 WZ
C 1701208	170	2,6/1,6	30	–	52 WZ

C 1801205	180	2,8/1,8	20	–	56 WZ
C 1801222	180	2,8/1,8	22	Lamellensäge	12 WZ
C 1801225	180	2,8/1,8	22	Lamellensäge	24 WZ
C 1801206	180	2,8/1,8	30	–	14 WZ
C 1801202	180	2,8/1,8	30	–	42 WZ

C 1821204	182	2,8/1,8	16	–	14 WZ
C 1821201	182	2,8/1,8	16	–	24 WZ
C 1821202	182	2,8/1,8	16	–	56 WZ
C 1821203	182	2,8/1,8	20	–	14 WZ
C 1821200	182	2,8/1,8	20	–	24 WZ
C 1821207	182	2,8/1,8	30	–	24 WZ
C 1821208	182	2,8/1,8	30	–	56 WZ

C 1851202	185	2,6/1,6	30	–	14 WZ
------------------	-----	---------	----	---	-------

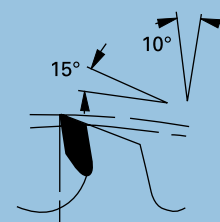
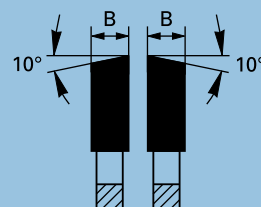
C 1901200	190	2,8/1,8	16	–	14 WZ
C 1901210	190	2,8/1,8	16	–	24 WZ
C 1901201	190	2,8/1,8	16	–	30 WZ
C 1901202	190	2,8/1,8	16	–	56 WZ
C 1901203	190	2,8/1,8	20	–	14 WZ
C 1901212	190	2,8/1,8	20	–	24 WZ
C 1901204	190	2,8/1,8	20	–	30 WZ
C 1901225	190	2,8/1,8	20	–	48 WZ
C 1901205	190	2,8/1,8	20	–	56 WZ
C 1901206	190	2,8/1,8	30	–	14 WZ
C 1901213	190	2,8/1,8	30	–	24 WZ
C 1901207	190	2,8/1,8	30	–	30 WZ
C 1901214	190	2,8/1,8	30	–	36 WZ
C 1901220	190	2,8/1,8	30	–	40 WZ
C 1901219	190	2,8/1,8	30	–	48 WZ
C 1901208	190	2,8/1,8	30	–	56 WZ



Handkreissägeblatt

Hartmetallbestückte Kreissägeblätter für Elektro-Handkreissägen und stationäre Maschinen.

Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C2001204	200	2,8/1,8	30	–	16 WZ
C2001215	200	2,8/1,8	30	–	24 WZ
C2001209	200	2,8/1,8	30	–	36 WZ
C2001206	200	2,8/1,8	30	–	48 WZ
C2001203	200	2,8/1,8	30	–	64 WZ
C2101204	210	2,8/1,8	30	–	16 WZ
C2101215	210	2,8/1,8	30	–	24 WZ
C2101205	210	2,8/1,8	30	–	30 WZ
C2101206	210	2,8/1,8	30	–	48 WZ
C2101207	210	2,8/1,8	30	–	64 WZ
C2161200	216	2,8/1,8	30	–	24 WZ neg
C2161201	216	2,8/1,8	30	–	48 WZ neg
C2161202	216	2,8/1,8	30	–	60 WZ neg
C2161203	216	2,8/1,8	30	–	80 WZ neg
C2201200	220	2,8/1,8	30	–	16 WZ
C2201204	220	2,8/1,8	30	–	20 WZ
C2201206	220	2,8/1,8	30	–	24 WZ
C2201201	220	2,8/1,8	30	–	34 WZ
C2201202	220	2,8/1,8	30	–	48 WZ
C2201203	220	2,8/1,8	30	–	64 WZ
C2251200	225	2,8/1,8	30	–	24 WZ
C2251201	225	2,8/1,8	30	–	48 WZ
C2251202	225	2,8/1,8	30	–	64 WZ
C2321201	230	2,8/1,8	30	–	36 WZ
C2301203	230	2,8/1,8	30	–	64 WZ
C2321203	232,5	2,8/1,8	30	–	20 WZ
C2321202	232,5	2,8/1,8	30	–	24 WZ
C2321204	232,5	2,8/1,8	30	–	34 WZ
C2321205	232,5	2,8/1,8	30	–	48 WZ
C2321219	232,5	2,8/1,8	30	–	18 WZ
C2321200	232,5	2,8/1,8	30	–	64 WZ
C2351220	235	3,0/2,0	16	–	18 WZ
C2351200	235	3,0/2,0	25	–	24 WZ
C2351201	235	3,0/2,0	25	–	34 WZ
C2351202	235	3,0/2,0	25	–	48 WZ
C2351203	235	3,0/2,0	30	–	24 WZ
C2351205	235	3,0/2,0	30	–	34 WZ
C2351206	235	3,0/2,0	30	–	48 WZ
C2401205	240	3,0/2,0	30	–	24 WZ
C2401207	240	3,0/2,0	30	–	36 WZ
C2401203	240	3,0/2,0	30	–	48 WZ
C2401204	240	3,0/2,0	30	–	64 WZ

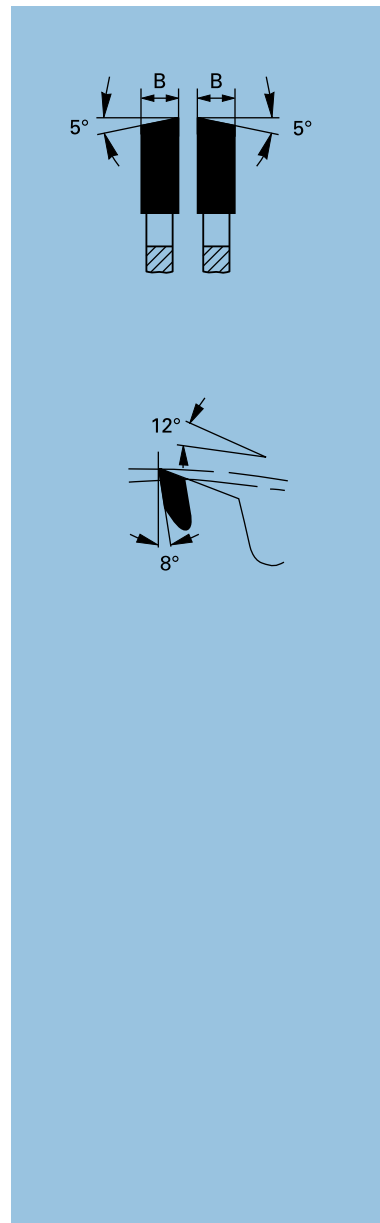


Vielzweck-Kreissägeblatt

Für problematische Werkstoffe im Baubereich, speziell Hölzer mit Einschlüssen, Nägel, Klammern, Schalungsmaterial, Betonreste, Ytongsteine, Heraklith, Spanplatten, Beschläge, Kunststoffe, Plexiglas, Thermo-Fassaden, Aluprofile, Eternit. Geeignet für Schreiner, Bauhandwerker, Renovierungsarbeiter, Jedermann!

Spezielle HM-Bestückung, Wechselzahn, längere Standzeit, wesentlich bessere Schnittqualität, nagelsicher, stark reduzierte Zahnausbrüche, geräuscharm

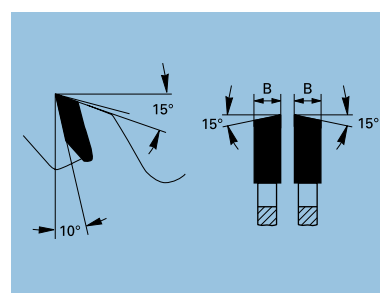
Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C 1501901	150	2,8/1,6	30	–	24 WZ
C 1601900	160	2,8/1,6	20	–	24 WZ
C 1601901	160	2,8/1,6	30	–	24 WZ
C 1701900	170	2,8/1,8	30	–	24 WZ
C 1801900	180	2,8/1,8	30	–	30 WZ
C 1901900	190	2,8/1,8	30	–	30 WZ
C 1901901	190	2,8/1,8	20	–	30 WZ
C 2001900	200	2,8/1,8	30	–	30 WZ
C 2101900	210	2,8/1,8	30	–	34 WZ
C 2161900	216	2,8/1,8	30	–	34 WZ
C 2321900	232,5	2,8/1,8	30	–	34 WZ
C 2351900	235	2,8/1,8	30	–	34 WZ
C 2401900	240	2,8/1,8	30	–	42 WZ
C 2501900	250	3,0/2,0	30	Combi Holz	42 WZ
C 3001900	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	48 WZ
C 3151900	315	3,2/2,2	30	Combi Holz	48 WZ
C 3501900	350	3,2/2,2	30	Combi Holz	54 WZ
C 4001900	400	3,5/2,5	30	Combi Holz	60 WZ
C 4501900	450	3,5/2,5	30	Combi Holz	66 WZ
C 5001900	500	4,0/2,8	30	Combi Holz	72 WZ
C 6001900	600	4,0/2,8	30	Combi Holz	78 WZ
C 6001901	600	4,0/2,8	35	Combi Holz	78 WZ
C 7001900	700	4,2/3,2	30	Combi Holz	84 WZ
C 7001901	700	4,2/3,2	35	Combi Holz	84 WZ



26_07_2007

Glasleistenkreissägen

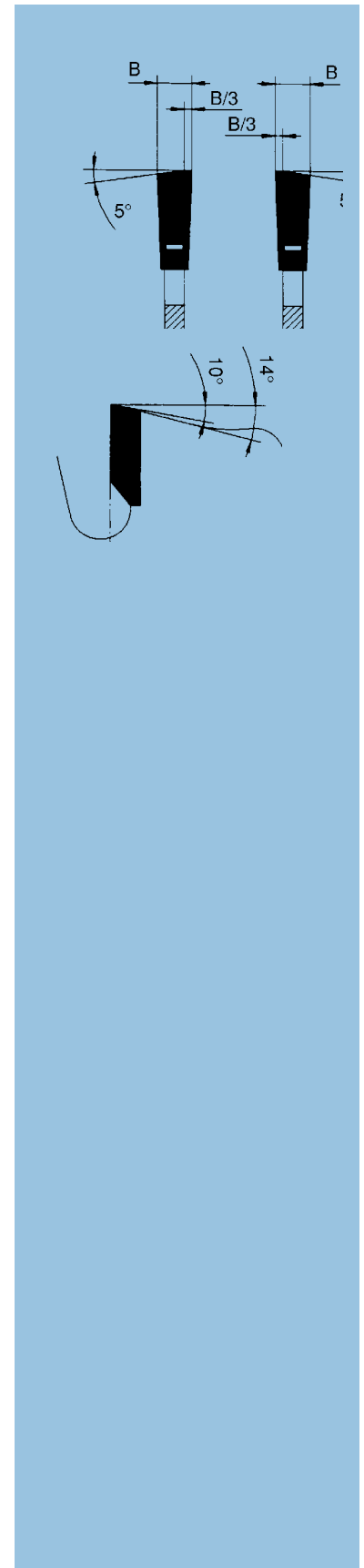
Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C 1750300	175	2,1/1,6	20	–	68 WZ
C 2000300	200	2,4/1,6	30	–	64 WZ pos
C 2000305	200	2,2/1,8	30	–	100 TF neg
C 2000306	200	2,2/1,8	32	–	100 TF neg
C 2500300	250	2,4/1,6	30	–	80 WZ pos
C 2500303	250	2,2/1,8	20	–	120 WZ neg



Stahlkreissägeblatt – Drycutter

Das Universal-Kreissägeblatt der neuen Sägen-Generation! Einsatz für Hand-, Gehrungs-, Tischkreis- und Baustellensägen. Besonders geeignet für: Weichstahl, Flach- und Winkeleisen, Rohre, Bleche, Messing, Kupfer, Aluminium

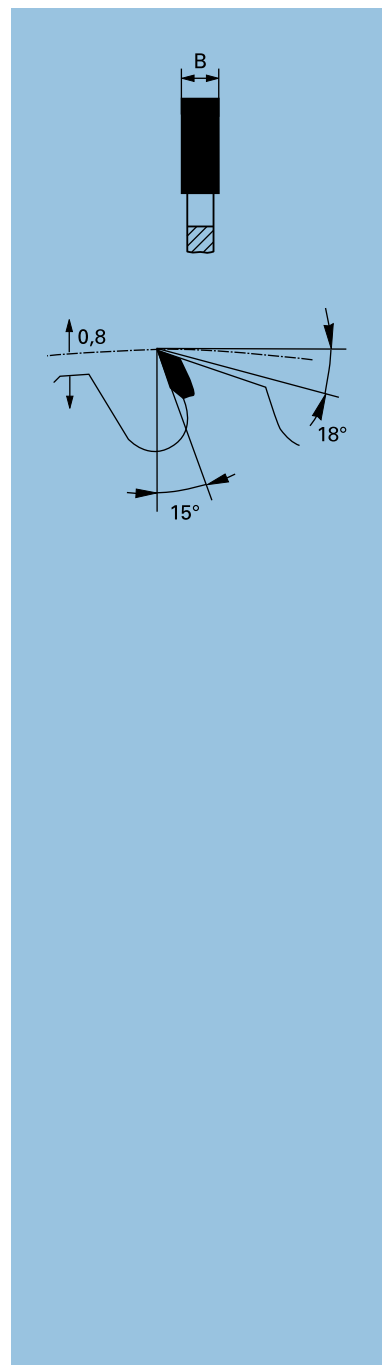
Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C 1502400	150	2,2/1,6	20/16	–	30 WZ
C 1502402	150	2,2/1,6	16	–	30 WZ
C 1562400	156	2,2/1,6	12,7	–	30 WZ
C 1602400	160	2,2/1,6	20	–	30 WZ
C 1602401	160	2,2/1,6	30	–	30 WZ
C 1602402	160	2,2/1,6	16	–	30 WZ
C 1702400	170	2,2/1,6	20	–	32 WZ
C 1702401	170	2,2/1,6	30	–	32 WZ
C 1802400	180	2,2/1,6	20	–	34 WZ
C 1802401	180	2,2/1,6	30	–	34 WZ
C 1902401	190	2,2/1,6	20	–	38 WZ
C 1902402	190	2,2/1,6	30	–	38 WZ
C 1902403	190	2,2/1,8	30	–	48 FWF
C 2002401	200	2,2/1,8	30	–	40 WZ
C 2052400	205	2,2/1,8	18	–	40 WZ
C 2102401	210	2,2/1,8	30	–	40 WZ
C 2162400	216	2,2/1,8	30	–	42 WZ
C 2302400	230	2,2/1,8	30	–	44 WZ
C 2352401	235	2,2/1,8	30	–	44 WZ
C 2402400	240	2,4/2,0	30	–	44 WZ
C 2502400	250	2,2/1,8	30	Combi NE + 2/7/42	48 WWF
C 2502400.1	250	2,2/1,8	30	Combi NE + 2/7/42	54 FWF
C 2702400	270	2,2/1,8	30	Combi NE	60 WWF
C 2802400	280	2,4/2,0	30	–	54 WWF
C 3002401	300	2,2/1,8	30	Combi NE	60 WWF
C 3002405	300	2,2/1,8	30	Combi NE	80 WWF
C 3052400	305	2,2/1,8	25,4	–	60 WWF
C 3052404	305	2,2/1,8	25,4	–	80 WWF
C 3502400	355	2,4/2,0	30	Combi NE, 2/7/42	80 WWF
C 3552407	355	2,4/2,0	25,4	–	80 WWF
C 3552400	355	2,4/2,0	25,4	–	72 WWF
C 3552401	355	2,4/2,0	25,4	–	90 WWF
C 3552402	355	2,4/2,0	30	Combi NE	90 WWF
C 3552403	355	2,4/2,0	25,4	–	100 WWF
C 4002400	400	3,0/2,5	30	Combi NE	84 WWF



Flachzahn-Nuter

MAN/Handvorschub

Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C 1251315	125	1,5/1,0	30	–	12 FL
C 1251318	125	1,8/1,2	30	–	12 FL
C 1251320	125	2,0/1,5	30	–	12 FL
C 1251325	125	2,5/1,5	30	–	12 FL
C 1251330	125	3,0/2,0	30	–	12 FL
C 1251335	125	3,5/2,5	30	–	12 FL
C 1251340	125	4,0/3,0	30	–	12 FL
C 1251345	125	4,5/3,0	30	–	12 FL
C 1251350	125	5,0/4,0	30	–	12 FL
C 1251360	125	6,0/5,0	30	–	12 FL
<hr/>					
C 1401315	140	1,5/1,0	30	–	12 FL
C 1401318	140	1,8/1,2	30	–	12 FL
C 1401320	140	2,0/1,5	30	–	12 FL
C 1401325	140	2,5/1,5	30	–	12 FL
C 1401330	140	3,0/2,0	30	–	12 FL
C 1401335	140	3,5/2,5	30	–	12 FL
C 1401340	140	4,0/3,0	30	–	12 FL
C 1401345	140	4,5/3,0	30	–	12 FL
C 1401350	140	5,0/4,0	30	–	12 FL
C 1401360	140	6,0/5,0	30	–	12 FL
<hr/>					
C 1501315	150	1,5/1,0	30	–	12 FL
C 1501318	150	1,8/1,2	30	–	12 FL
C 1501320	150	2,0/1,5	30	–	12 FL
C 1501325	150	2,5/1,5	30	–	12 FL
C 1501330	150	3,0/2,0	30	–	12 FL
C 1501335	150	3,5/2,5	30	–	12 FL
C 1501340	150	4,0/3,0	30	–	12 FL
C 1501345	150	4,5/3,0	30	–	12 FL
C 1501350	150	5,0/4,0	30	–	12 FL
C 1501360	150	6,0/5,0	30	–	12 FL
C 1501370	150	7,0/6,0	30	–	12 FL
C 1501380	150	8,0/6,0	30	–	12 FL
C 1501390	150	9,0/8,0	30	–	12 FL
C 1501300	150	10,0/8,0	30	–	12 FL
<hr/>					
C 1801340	180	4,0/3,0	30	–	12 FL
C 1801350	180	5,0/4,0	30	–	12 FL
C 1801360	180	6,0/5,0	30	–	12 FL
C 1801380	180	8,0/6,0	30	–	12 FL
C 1801300	180	10,0/8,0	30	–	12 FL

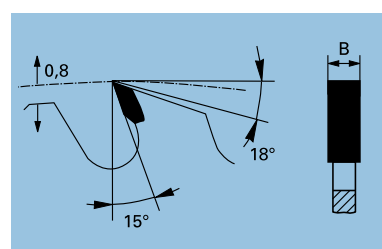


26_07_2007

HW Schlitznutfräser

Flachzahn – MAN

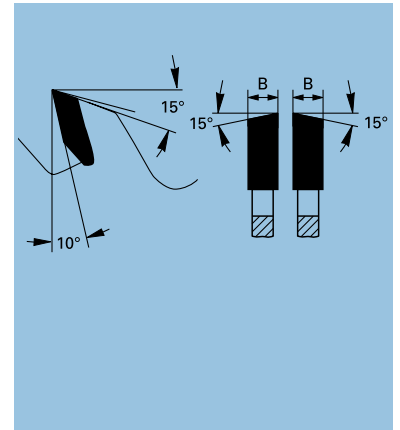
Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C 2001304	200	4,0	30	–	4 FZ
C 2501304	250	4,0	30	–	4 FZ
C 2501306	250	6,0	30	–	4 FZ
<hr/>					
C 3001306	300	5,0	30	–	6 FZ
C 3001305	300	6,0	30	–	6 FZ



Vielzahn-Kreissägeblatt

Dünne Ausführung. Vielzahn-Kreissägeblätter für Möbel-, Schichtstoff-, Hartfaser- und Kunstharzplatten. Geeignet für Aufteil- und Trennschnitte in Schichtstoff-, Dekor- und Hartfaserplatten bis 20 mm Schnitthöhe. Gute Schnittqualität in Span- und Tischlerplatten, auch beidseitig mit Furnier oder Kunststoff belegt bis 30 mm Schnitthöhe. In Plexiglas bis 20 mm Schnitthöhe.

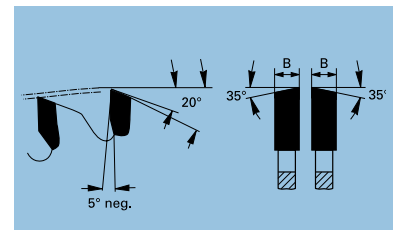
Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C 1500300	150	2,4/1,6	30	–	48 WZ
C 1750300	175	2,1/1,6	20	–	68 WZ
C 2000300	200	2,4/1,6	30	–	64 WZ
C 2000305	200	2,2/1,8	30	–	100 TF neg
C 2000306	200	2,2/1,8	32	–	100 TF neg
C 2500300	250	2,4/1,6	30	–	80 WZ
C 2500303	250	2,2/1,8	30	–	120 TF neg
C 3000300	300	2,4/1,6	30	Combi Holz	96 WZ
C 3500300	350	2,4/1,6	30	Combi Holz	108 WZ



Spezial-Laminat-Kreissägeblatt

Für Feinschnitte in beidseitig beschichteten Spanplatten mit Melamin, Furnier, Kunststoff. Auf Tischkreissägen ohne Vorritzsägen, Radialarmsägen, vertikale Plattenaufteilsägen (Striebig, Holz-Her usw.) Kapp- und Gehrungssägen. Feinkorn HM Zähne für lange Lebensdauer

Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C 2202600	220	3,2/2,2	30	2/7/42	64 WZ 35° neg
C 2502600	250	3,2/2,2	30	2/7/42	80 WZ 35° neg
C 3002600	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	96 WZ 35° neg
C 3502600	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	108 WZ 35° neg

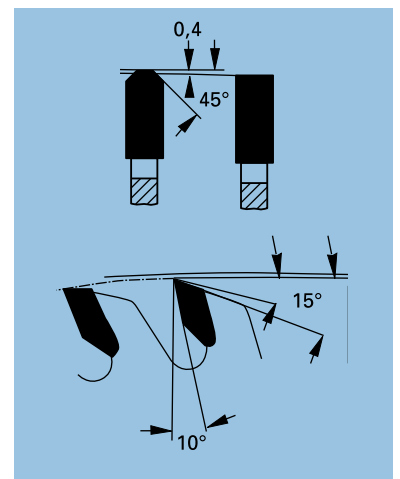


Formatkreissägeblatt

Einsatz für Presshölzer, Span- und Hartfaserplatten sowie reine Kunststoff- oder mit Kunststoff beschichteten Möbelplatten.

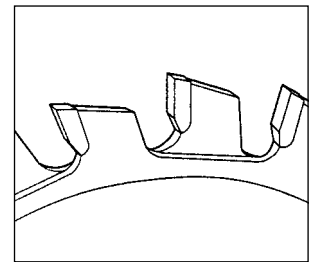
- sehr gute Standzeit
- sehr gute Schnittgüte
- Trapez-Flachzahn

Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C 2202000	220	3,2/2,2	30	2/7/42	64 TF Holz
C 2502000	250	3,2/2,2	30	Combi Holz + 2/7/42	96 TF Holz
C 2502001	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	60 TF Holz
C 2502002	250	3,2/2,2	30	Combi Holz	80 TF Holz
C 3002000	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	72 TF Holz
C 3002001	300	3,2/2,2	30	Combi Holz	96 TF Holz
C 3502000	350	3,5/2,5	30	Combi Holz	108 TF Holz

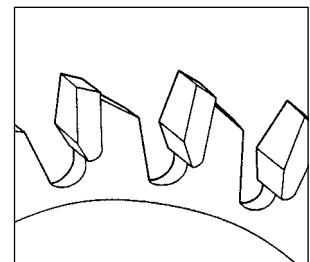


Vorritz-Kreissägeblätter

Fabrikat		∅	B	d	Z	Ausführung	Bestell-Nr.	
Altendorf		120	3,0-4,0	22	24	K	C 1201602	
		120	3,0-3,7	20	2 x 12	V	C 1201603	
		120	3,0-3,7	22	2 x 12	V	C 1201604	
		120	2,8-3,6	22	2 x 12	V	C 1201605	
		120	2,8-3,6	50	2 x 12	V	C 1201606	
Anthon		180	6,2-7,0	20	30	K	C 1801601	
Bäuerle		160	2,8-3,6	30	2 x 16	V	C 1601601	
Felder		80	2,8-3,6	20	2 x 12	V	C 0801600	
Gabbiani		160	4,4-5,6	55	36	K	C 1601602	
Giben		127	3,8-5,0	45	24	K	C 1271601	
		127	4,4-5,6	22	24	K	C 1271602	
Giben	3/15/80	215	4,4-5,6	50	42	K	C 2151600	
Holzma		175	4,4-5,6	45	28	K	C 1751600	
		180	4,4-5,6	45	2 x 20	V	C 1801602	
		200	4,6-5,6	45	36	K	C 2001600	
Holzma (Postforming)		200	4,6-5,6	45	36	K	C 2001601	
		290	4,4-5,6	45	2 x 24	V	C 2901600	
		290	4,4-5,6	45	42	K	C 2901601	
		320	4,2-5,4	45	2 x 24	V	C 3201600	
		320	4,4-5,6	45	48	K	C 3201601	
		340	4,4-5,6	45	2 x 24	V	C 3401600	
		3/14/65	340	5,0	45	48	K	C 3401601
		3/14/65	340	5,0	45	108	K	C 3401602
Irion + Denz		150	4,2-5,4	30	24	K	C 1501600	
Kölle		180	2,8-3,6	30	2 x 18	V	C 1801603	
Martin		125	3,1-4,3	22	24	K	C 1251600	
		125	3,1-4,3	20	24	K	C 1251601	
Mayer-Lombach		127	4,0-5,2	45	24	K	C 1271603	
		150	4,4-5,6	30	24	K	C 1501610	
Meyer + Schwabedissen		160	4,4-5,6	55	36	K	C 1601603	
Panhans		100	3,0-3,7	20	2 x 12	V	C 1001600	
		100	3,0-3,7	22	2 x 12	V	C 1001601	
		125	3,0-3,7	20	2 x 12	V	C 1251602	
		125	3,0-4,3	20	24	K	C 1251603	
		125	4,4-5,6	20	24	K	C ON1251602	
		180	4,4-5,6	30	30	K	C 1801604	
		200	4,0-5,2	30	36	K	C 2001602	
		200	4,8-5,8	45	36	K	C 2001603	
Scheer	1NL 6∅ TK33	140	3,0-3,7	16	32	K	C 1401600	
	1NL 6∅ TK33	180	3,1-4,3	16	42	K	C 1801605	
		200	3,2-4,3	30	60	K	C 2001604	
		200	4,4-5,6	30	36	K	C 2001605	
Scheeling		100	3,0-3,7	22	2 x 12	V	C 1001602	
		200	4,0-5,2	20	24	K	C 2001606	
		200	4,4-5,6	20	24	K	C 2001607	
		200	4,4-5,6	20	36	K	C 2001608	
SCM		150	3,0-4,0	30	24	K	C 1501602	
		150	4,0-5,2	20	24	K	C 1501603	
Schmid		200	4,8-5,8	45	36	K	C 2001609	
Teutomatic		200	4,8-5,8	45	34	K	C 2001610	



Ausführung verstellbar



Ausführung konisch

Anwendung:

Zum Vorritzen doppelseitig kunststoffbeschichteter Platten von unten im Gleichlauf auf Plattenaufteilsägen, auch auf Kreissägemaschinen einsetzbar

Ausführung:

V = zweiteilig, mit verstellbarer Schnittbreite durch Zwischenringe

K = konisch (trapezförmig), Einstellung der Schnittbreite durch die Höhenverstellung der Maschinen

Platten-Formatsägeblätter

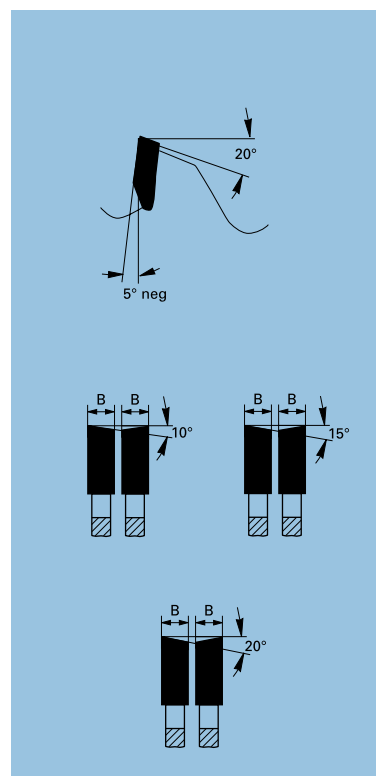
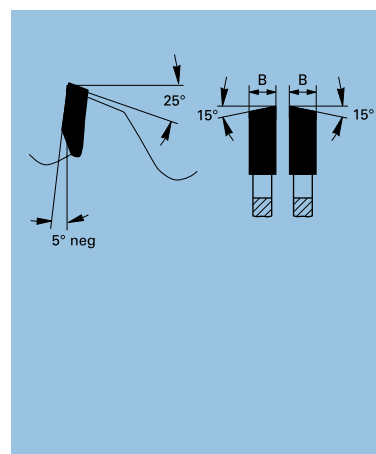
Ausführung Trapez flach

∅	B	b	d	Z	NL	Bestell-Nr.	Maschine
240	3,2	2,2	30	48	2/7/42	C2400701	Scheer FM 10
280	3,2	2,2	30	60		C2800701	Panhans
305	3,2	2,2	30	60		C3050701	Scheer FM 16
305	4,4	2,8	30	60		C3050702	Mayer, Panhans
305	4,4	2,8	60	60		C3050703	Zerspaner
350	4,4	3,0	30	72		C3500701	Mayer, Panhans, Schelling
350	4,4	3,0	75	54		C3500702	Giben MK Gamma
355	4,4	3,0	75	54		C3550701	Giben Trend, Homag CH 06
355	4,4	3,0	80	54	4/8,5/100 + 2/14/110	C3550702	Gabbiani PRIMA, Scm Alpha
355	4,4	3,0	75	72		C3550703	Giben
355	4,4	3,0	80	72		C3550704	S.M.A.
355	4,4	3,0	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110	C3550705	Gabbiani PRIMA, Scm Alpha
380	4,8	3,5	60	72		C3800701	Holzma
380	4,8	3,5	60	84		C3800702	Holzma Type 81
400	4,25	3,2	30	72		C4000701	Scheer Hauptsäge
400	4,4	3,2	30	72		C4000702	Schelling, Irion, Scheer, Mayer
400	4,4	3,2	60	72		C4000703	Anthon
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	C4000704	Giben Prismatic 1, Homag CH 08 + 12
400	4,4	3,2	80	72		C4000705	S.M.A. + Irion
400	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110	C4000706	Gabbiani CLASS, Scm DELTA
400	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,5/130	C4000707	Selco WN/EB
400	4,8	3,5	60	72		C4000708	Holzma Type 01
420	4,8	3,5	60	72		C4200701	Holzma
420	4,8	3,5	60	84		C4200702	Holzma Type 01 + 92
430*	4,4	3,2	30	72		C4300701	
430	4,4	3,2	60	72	1/11/85	C4300702	Anthon
430	4,4	3,2	75	96	4/15/105	C4300703	Giben Prismatic 2
430	4,4	3,2	80	72		C4300704	S.M.A.
430	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/8,5/130	C4300705	Selco WN
450	4,4	3,2	30	72		C4500701	Irion, Schelling
450	4,8	3,5	60	72		C4500702	Holzma
450	4,4	3,2	80	72		C4500703	S.M.A., Irion
450	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	C4500704	Gabbiani ELITE
450	4,8	3,5	80	72	4/19/120 + 2/8,5/130	C4500705	Selco WN
470	4,4	3,2	75	96	4/15/105	C4700701	Giben Prismatic 3
480	4,8	3,5	80	72	4/19/120 + 2/8,5/130	C4800701	Selco WN
500	4,4	3,2	30	60		C5000701	Schelling, Irion
500	4,8	3,5	60	60	2/11/115	C5000702	Holzma 21
500	4,4	3,2	75	60		C5000703	Giben
500	4,4	3,2	80	60		C5000704	Teutomatic
500	4,8	3,5	60	72	2/11/115	C5000705	Holzma 22
500	4,4	3,2	80	72		C5000706	S.M.A., Teutomatic
500	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	C5000707	Gabbiani A/10
520	4,8	3,5	60	60		C5200701	Holzma
530	5,0	3,5	30	60		C5300701	Schelling
530	5,8	4,0	60	60	1/11/85	C5300702	Anthon
550	5,2	3,5	80	60		C5500701	M + S
550	5,0	3,5	80	72		C5500702	Teutomatic
550	5,0	3,5	100	72		C5500703	Giben
565	5,0	3,5	100	72		C5650701	Giben

Kappkreissägeblatt für Pendel-, Radial- und Gehrungskreissägen

MAN/ MEC · Wechselzahn, negativer Spanwinkel · stabiler Grundkörper mit großem Zahnüberstand
Querkappen von Massivholz und Plattenwerkstoffen

Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C3004001	300	4,4/2,8	30	–	36 neg
C3504001	350	4,4/2,8	30	–	42 neg
C4004002	400	4,4/2,8	30	–	48 neg
C4504001	450	4,4/2,8	30	2/7/42 + 2/10/60	54 neg
C5004001	500	4,4/2,8	30	2/7/42 + 2/10/60	60 neg
C5204001	520	4,4/2,8	30	2/7/42 + 2/10/60	60 neg
C5504001	550	4,8/3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	72 neg
C6004001	600	5,2/3,6	30	2/7/42 + 2/10/60	72 neg
C2162702	216	2,8	30	–	60 WZ 15° neg
C2161200	216	2,8/1,8	30	–	24 WZ neg
C2161201	216	2,8/1,8	30	–	48 WZ neg
C2161202	216	2,8/1,8	30	–	60 WZ neg
C2161203	216	2,8/1,8	30	–	80 WZ neg
C2502700	250	3,2	30	Combi Holz	44 WZ 20° neg
C2502701	250	3,2	30	Combi Holz	60 WZ 15° neg
C2502702	250	3,2	30	Combi Holz	80 WZ 15° neg
C2502703	250	3,2	30	Combi Holz	24 WZ 10° neg
C2502704	250	3,2	30	Combi Holz	48 WZ 15° neg
C3002700	300	3,2	30	Combi Holz	54 WZ 20° neg
C3002701	300	3,2	30	Combi Holz	72 WZ 15° neg
C3002702	300	3,2	40	Combi Holz	72 WZ 15° neg
C3002703	300	3,2	30	Combi Holz	60 WZ 15° neg
C3052700	305	2,6	30	Combi Holz	32 WZ 10° neg
C3052701	305	2,6	30	Combi Holz	60 WZ 15° neg
C3052702	305	2,6	30	– (für Alu)	80 TF neg
C3502700	350	3,5	30	Combi Holz	64 WZ 20° neg
C4002700	400	3,5	30	Combi Holz	72 WZ 20° neg
C4202700	420	4,0	40	–	48 WZ 10° neg

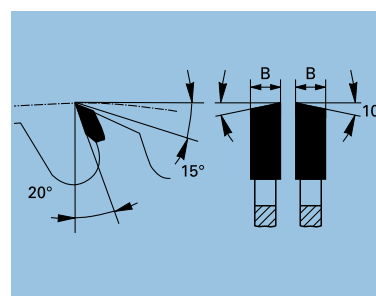


26_07_2007

Zuschnitt-Kreissägeblatt (BG) mit HW-Räumern

Mit wechselseitig schrägen Zähnen und zusätzlich versetzt angeordneten Hartmetall-Räumern. Sehr gut geeignet für Längs- und Querschnitte sowohl in in weiches als auch in hartes Naturholz, speziell für Tiefenschnitte.

Bestell-Nr.	∅	B	d	NL	Zähne
C2502800	250	4,2/2,8	30	2/7/42 + 2/10/60	20 WZ + 4
C3002800	300	3,6/2,6	30	2/7/42 + 2/10/60	18 WZ + 4
C3502800	350	3,6/2,6	30	2/7/42 + 2/10/60	24 WZ + 4
C4002800	400	3,7/2,5	30	2/7/42 + 2/10/60	28 WZ + 4
C4502800	450	4,2/2,8	30	2/7/42 + 2/10/60	36 WZ + 4



Ritzsystem mit Rasterverstellung



Das QuickStep-Vorritzsystem ist zum Einsatz auf Formatkreissägen mit Vorritzaggregat vorgesehen. Die Nachrüstung bestehender Formatkreissägen ist je nach Maschinentyp problemlos möglich.

Das Vorritzsystem ist manuell, werkzeuglos in 0,05 mm-Schritten verstellbar. Nach einmaligem Vermessen der momentanen Vorritzbreite (z. B. durch ausmessen der Nutbreite eines vorgeritzten Werkstücks) ist die gewünschte Schnittbreite exakt einstellbar. Hierzu ist der in 0,05 mm-Schritten rastende Drehgriff um die gewünschte Anzahl der Schritte zu verdrehen, z. B. 0,2 mm entspräche einer Verstellung um 4 Schritte. Ein nachfolgendes Vermessen der Vorritzbreite kann entfallen. Die Verstellung ist sehr einfach von Hand zu bedienen.

Für die Einstellung wird kein Werkzeug benötigt.

Hinweis: Die Schnittbreite von Vorritzkreissägeblättern wird ca. 0,3 mm größer als die des Hauptsägeblattes eingestellt.



QuickStep Vorritzsystem mit Rasterverstellung für zweiteilige Vorritzsägen

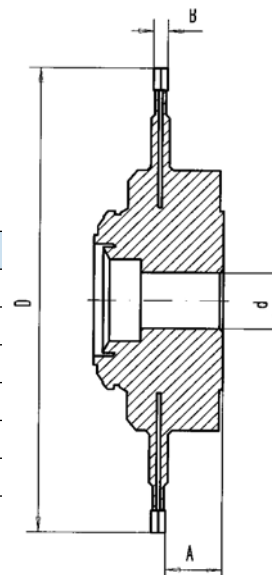
Bestell-Nr.	Bearbeitungsmaschine	D	d	B	A	Abmessung
C0036.120.15	Altendorf F45 ab BJ 03/95	120	15	2,8-3,8	15,1	120 x 2,8 – 3,8 x 15 Z = 12 + 12
C0036.121.15	Altendorf F45 ab BJ 03/95	120	15	4,0-5,0	14,5	120 x 4,0 – 5,0 x 15 Z = 12 + 12
C0036.123.15	Format-4	120	15	2,8-3,8	15,1	120 x 2,8 – 3,8 x 15 Z = 12 + 12
C0036.120.20	SCM SI300, 350, 400, 450	120	20	2,8-3,8	22,0	120 x 2,8 – 3,8 x 20 Z = 12 + 12
C0036.200.20	SCM SI450 Postforming	200	20	4,0-5,0	19,4	200 x 4,0 – 5,0 x 20 Z = 28 + 28
C0036.121.20	Griggio	120	20	2,8-3,8	15,1	120 x 2,8 – 3,8 x 20 Z = 12 + 12
C0036.122.20	Griggio	120	20	4,0-5,0	14,5	120 x 4,0 – 5,0 x 20 Z = 12 + 12
C0036.127.22	Constant Phillips	125	22	2,8-3,8	15,1	125 x 2,8 – 3,8 x 22 Z = 12 + 12
C0036.128.22	Constant Phillips	125	22	4,0-5,0	14,5	125 x 4,0 – 5,0 x 22 Z = 12 + 12
C0036.125.22	Panhans 690	125	22	2,8-3,8	15,1	125 x 2,8 – 3,8 x 22 Z = 12 + 12
C0036.126.22	Panhans 690	125	22	4,0-5,0	14,5	125 x 4,0 – 5,0 x 22 Z = 12 + 12
C0036.000.15	Divers mit Ritzwelle d = 15					
C0036.000.20	Divers mit Ritzwelle d = 20					
C0036.000.22	Divers mit Ritzwelle d = 22					

QuickStep-Vorritzsysteme bestehend aus Verstelleinheit, zweiteiligem Ritzsägensatz und Maschinen-Befestigungssatz.

Art. 0036.120.15 bzw. 0036.121.15 auch passend zu Maschine: Hofmann FKS45, Casolin Astra Top Digit, Casadei Shark, Lazzari jedoch mit anderem Befestigungssatz. Bei Bestellung bitte Maschinentyp angeben.

Ersatzteile

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Abmessung
C0026.120.50	2-tlg. Vorritzkreissägeblatt	120 x 2,8 – 3,8 x 50 Z = 12ES + 12ES
C0026.120.51	2-tlg. Vorritzkreissägeblatt	120 x 4,0 – 4,5 x 50 Z = 12ES + 12ES
C0026.125.50	2-tlg. Vorritzkreissägeblatt	125 x 2,8 – 3,8 x 50 Z = 12ES + 12ES
C0026.125.51	2-tlg. Vorritzkreissägeblatt	125 x 4,0 – 5,0 x 50 Z = 12ES + 12ES
C0026.200.50	2-tlg. Vorritzkreissägeblatt	200 x 4,0 – 5,0 x 50 Z = 28ES + 28ES
C0036.008.03	Sägen-Befestigungssatz	

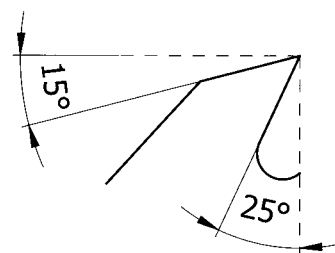
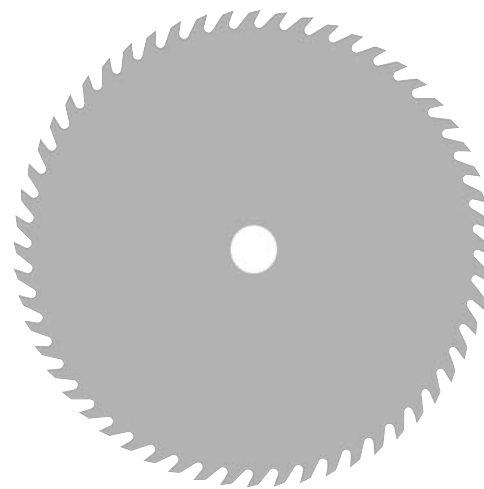


CV-Stahl Kreissägeblätter · Z = 56 · KV 25°

Kreissägeblätter aus Vollstahl · Standardausführung · Blankgeschliffen, geschränkt und geschärft

Für grobe, schnell Schnitte, zum Zuschneiden aller Hölzer und Holzwerkstoffe · Maximale Schränkung – 1/3 der Stamblattstärke auf jede Seite

Bestell-Nr.	Ø	Schnittbreite	Zähne	Bohrung
CV2001225	200	1,2	56	25
CV2001625	200	1,6	56	25
CV2501625	250	1,6	56	25
CV2501825	250	1,8	56	25
CV2502225	250	2,2	56	25
CV3001630	300	1,6	56	30
CV3001830	300	1,8	56	30
CV3002030	300	2,0	56	30
CV3002430	300	2,4	56	30
CV3501830	350	1,8	56	30
CV3502230	350	2,2	56	30
CV3502830	350	2,8	56	30
CV4002030	400	2,0	56	30
CV4002530	400	2,5	56	30
CV4003030	400	3,0	56	30
CV4502030	450	2,0	56	30
CV4502230	450	2,2	56	30
CV4502830	450	2,8	56	30
CV4503030	450	3,0	56	30
CV4503530	450	3,5	56	30
CV5002230	500	2,2	56	30
CV5002530	500	2,5	56	30
CV5003030	500	3,0	56	30
CV5003530	500	3,5	56	30
CV5502530	550	2,5	56	30
CV5503030	550	3,0	56	30
CV5503530	550	3,5	56	30
CV6002830	600	2,8	56	30
CV6003530	600	3,5	56	30
CV6004030	600	4,0	56	30
CV7003230	700	3,2	56	30
CV7003235	700	3,2	56	35
CV7003535	700	3,5	56	35
CV7004035	700	4,0	56	35
CV8003540	800	3,5	56	40
CV8004040	800	4,0	56	40
CV9004550	900	4,5	56	50
CV10005050	1000	5,0	56	50

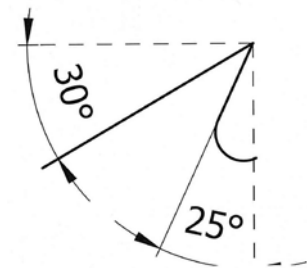
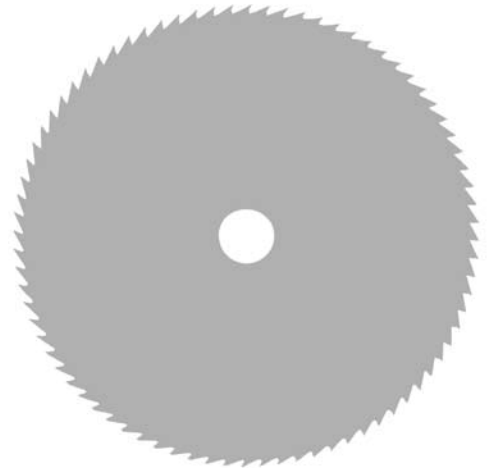


26_07_2007

CVS-Stahl Kreissägeblätter · Z = 80 · NV 25°

Kreissägeblätter aus Vollstahl blankgeschliffen · **Spitzzahnform** · Positiver Spanwinkel 25°
Für dünnes Weich- und Hartholz · Maximale Schrängung – 1/3 der Stammblattstärke auf jede Seite

Bestell-Nr.	∅	Schnittbreite	Zähne	Bohrung
CVS2502030	250	2,0	80	30
CVS3001630	300	1,6	80	30
CVS3001830	300	1,8	80	30
CVS3002030	300	2,0	80	30
CVS3501830	350	1,8	80	30
CVS3502230	350	2,2	80	30
CVS3502830	350	2,8	80	30
CVS4002030	400	2,0	80	30
CVS4002530	400	2,5	80	30
CVS5002530	500	2,5	80	30
CVS5003030	500	3,0	80	30
CVS6002830	600	2,8	80	30
CVS6003530	600	3,5	80	30



Metallkreissägen HSS - dampfbehandelt

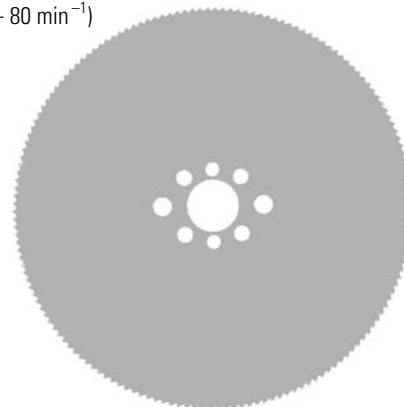
HSS-Vollstahl-Kreissägeblatt dampfangelassen für Eisen · für langsam drehende Maschinen (ca. 20 – 80 min⁻¹)
3 und 4 mm Zahnteilung in BW-Verzahnung, ab 5 mm in HZ-Verzahnung



Zahnform BW



Zahnform HZ



Bestell-Nr.	Ø	B	d	Nebenlöcher	Zahnteilung												
					BW T3	BW T4	BW T5	HZ T6	HZ T7	HZ T8	HZ T9	HZ T10	HZ T11	HZ T12	HZ T14	HZ T16	
CHSS2001832.M	200	1,8	32	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	200	160	128	100									
CHSS2102032.M	210	2,0	32	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	210	160	140	120									
CHSS2252032.M	225	2,0	32	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	220	180	150	120		90							
CHSS2252032.1.M	225	2,0	32	o.NL für BS Praktika		180		120									
CHSS2252040.M	225	2,0	40	2/8/55 + 4/12/64	220	180	150	120		90							
CHSS2502032.M	250	2,0	32	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	240	200	160	128		100							
CHSS2502040.M	250	2,0	40	2/8/55 + 4/12/64	240	200	160	128		100		80					
CHSS2502532.M	250	2,5	32	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50		200	160	128		100		80					
CHSS2502540.M	250	2,5	40	2/8/55 + 4/12/64		200	160	128		100		80					
CHSS2752032.M	275	2,0	32	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	280	220	180	140		110							
CHSS2752040.M	275	2,0	40	2/8/55 + 4/12/64	280	220	180	140		110							
CHSS2752532.M	275	2,5	32	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	280	220	180	140		110							
CHSS2752540.M	275	2,5	40	2/8/55 + 4/12/64	280	220	180	140	120	110	96	84			72		
CHSS2753040.M	275	3,0	40	2/8/55 + 4/12/64		220	180	140		110							
CHSS3002532.M	300	2,5	32	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	240	220	200	160		120		100					
CHSS3002540.M	300	2,5	40	2/8/55 + 4/12/64	240	220	200	160		120		100					
CHSS3003040.M	300	3,0	40	2/8/55 + 4/12/64		220		160		120							
CHSS3152532.M	315	2,5	32	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50		250	220	160		120		100					
CHSS3152540.M	315	2,5	40	2/8/55 + 4/12/64		250	220	160		120		100					
CHSS3153032.M	315	3,0	32	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50				160									
CHSS3153040.M	315	3,0	40	2/8/55 + 4/12/64		250	220	160		120		100			80		
CHSS3153050.M	315	3,0	50	4/15/80 + 4/14/85													
CHSS3253040.M	325	3,0	40	2/8/55 + 4/12/64				220	160		120						
CHSS3502532.M	350	2,5	32	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75		280	220	180		140							
CHSS3502540.M	350	2,5	40	2/8/55 + 4/12/64				220	180		140						
CHSS3502550.M	350	2,5	50	4/15/80 + 4/14/85				220		160		120					
CHSS3503032.M	350	3,0	32	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75		280	220	180		140							
CHSS3503040.M	350	3,0	40	2/8/55 + 4/12/64		280	220	180	160	140	120	110					
CHSS3503050.M	350	3,0	50	4/15/80 + 4/14/85				220	160		120		100		80		
CHSS3603550.M	360	3,5	50	4/15/80 + 4/14/85													
CHSS3703040.M	370	3,0	40	2/15/80 + 4/12/64 + 2/9/55			220	200	160	140	120			100	80		
CHSS3703050.M	370	3,0	50	4/15/80 + 4/14/85				220		160		120		100	80		

26_07_2007

GF Rohrsägen HSSE-Kobalt · blank

geeignet für Goerg Fischer Maschinen

Bestell-Nr.	∅	B	d	Nebenlöcher
CGFHSSE631616	63	1,6	16	Zahn 44 + 64
CGFHSSE681616	68	1,6	16	Zahn 44 + 64 + 84
CGFHSSE801816	80	1,8	16	Zahn 64 + 80

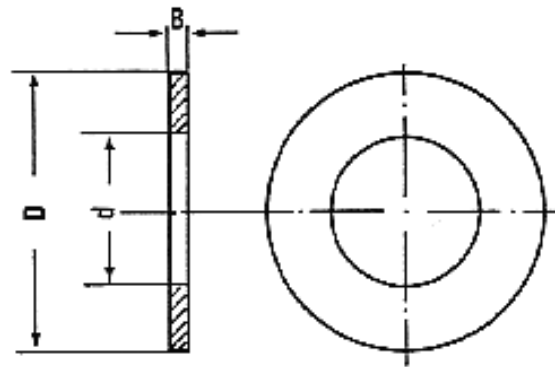
Segment-Kreissägen HSS DM05

Bestell-Nr.	∅	B	d	Nebenlöcher	Zähnzahl					
					4	5	6	8	10	12
CHSS2503040.S	250	3,0	40	2/8/55 + 4/12/64				96	120	144
CHSS2753040.S	275	3,0	40	2/8/55 + 4/12/64		60	72	96	120	144
CHSS3003640.S	300	3,6	40	2/8/55 + 4/12/64				112	140	168
CHSS3153640.S	315	3,6	40	2/11/55 + 4/12/64	56	70	84	112	140	168
CHSS3403640.S	340	3,6	40	2/11/55 + 4/12/64				96	128	160
CHSS3603640.S	360	3,6	40	2/11/55 + 4/12/64	64	80	96	128	160	192
CHSS3603650.S	360	3,6	50	4/14/85 + 4/15/80	64	80	96	128	160	192
CHSS3703640.S	370	3,6	50	4/14/85 + 4/15/80	64	80	96	128	160	192
CHSS4004040.S	400	4,0	40	2/15/80 + 4/12/64		80	96	128	160	192
CHSS4004050.S	400	4,0	50	4/14/85 + 4/15/80	64	80	96	128	160	192
CHSS4004060.S	400	4,0	60	4/16/90 + 4/23/96				96	128	
CHSS4254040.S	425	4,0	40	2/15/80 + 4/12/64		90	108	144	180	
CHSS4254050.S	425	4,0	50	4/14/85 + 4/15/80	72	90	108	144		
CHSS4504050.S	450	4,0	50	4/15/80 + 4/18/100		90	108	144	180	
CHSS4605060.S	460	5,0	60	4/16/90 + 4/23/96	72	90	108	144		
CHSS6305080.S	630	5,0	80	4/22/120 + 4/27/160		100	120	160	200	
CHSS6306080.S	630	6,0	80	4/22/120 + 4/27/160	80	100	120	160		
CHSS6605080.S	660	5,0	80	8/22/142	80	100	120	160	200	
CHSS6606080.S	660	6,0	80	8/22/142	80	100	120	160		
CHSS7106080.S	710	6,2	80	4/22/120 + 4/27/160	96	120	144	192		
CHSS8106880.S	810	6,8	80	4/22/120 + 4/27/160	96	120	144	192		
CHSS9107280.S	910	7,2	80	4/22/120 + 4/27/160	120	150	180	240		
CHSS91072100.S	910	7,2	100	8/27/186		150	180	240		

Präzisions-Reduzierringe

Für SP (CV)- und hartmetallbestückte Kreissägeblätter, gerändelt

Bestell-Nr.	∅	d	B
C 301520	30	15	2,0
C 301620	30	16	2,0
C 302022	30	20	2,2
C 302522	30	25	2,2
C 3025420	30	25,4	2,0
C 322020	32	20	2,0
C 323022	32	30	2,2
C 352022	35	20	2,2
C 352520	35	25	2,0
C 353022	35	30	2,2
C 403022	40	30	2,2
C 403225	40	32	2,5



Präzisions-Reduzierringe-Sortiment

Für SP (CV)- und hartmetallbestückte Kreissägeblätter, gerändelt. Bestehend aus 50 Stück Reduzierringen in einer unterteilten Sortimentsverpackung, sortiert verpackt in folgenden Abmessungen:

Bestell-Nr.	∅	d	B
CRS203032	20	12,7	1,4
	20	13	1,4
	20	15	1,4
	20	16	1,4
	20	16	2,0
	30	15	1,8
	30	16	1,8
	30	20	1,8
	30	25	1,8
	32	30	2,0

Präzisions-Reduzierringe zur Sortimentsergänzung

Die Reduzierringe für unser Sortiment können 5-stückweise verpackt, pro Abmessung nachbestellt werden

Bestell-Nr.	∅	d	B
C 2012714	20	12,7	1,4
C 201314	20	13	1,4
C 201514	20	15	1,4
C 201614	20	16	1,4
C 201620	20	16	2,0
C 301518	30	15	1,8
C 301618	30	16	1,8
C 302018	30	20	1,8
C 302518	30	25	1,8
C 323020	32	30	2,0

Aufpreise und Änderungen

Änderung	Bestell-Nr.
Nebenlöcher anbringen	C 00.120.35030
Doppelkeilnute	C 00.120.35040
Aufbohren von HW Sägen Sägeblatt bis 349 mm Durchmesser, Bohrung vergrößern bis 50 mm	C 00.120.35050
Aufbohren von HW Sägen Sägeblatt bis 349 mm Durchmesser, Bohrung vergrößern bis 70 mm	C 00.120.35070
Aufbohren von HW Sägen Sägeblatt ab 350 mm Durchmesser, Bohrung vergrößern bis 50 mm	C 00.120.35150
Aufbohren von HW Sägen Sägeblatt ab 350 mm Durchmesser, Bohrung vergrößern bis 70 mm	C 00.120.35170
Aufbohren von HW Kreissägeblättern Sägeblatt ab 600 mm Durchmesser	C 00.120.60000
Aufbohren von HW Kreissägeblättern Sägeblatt ab 700 mm Durchmesser	C 00.120.70000

Maschinenübersicht

AEG	D	d	DG 79, SA 73/25	330	32	FC 6 SA, C 6 DA	160	20	KSE 1678 S, KGS E 1670 S	210	30
HK 125 A+B	125	20	RAS 1603	350	30	PSU-6, C 6 SA	170	30	6322-S	220	30
TKS 42	130/132	20	DG 102, DG 104, MGS 105, SA 103120	420	30	C 7 U	180	16	SR 5900 B, SR 5900 BR, SR 2300	235	25
HK 40	140	20	RSA 133/25	500	30	PSU-7, PSM-7, FC 7 SA	190	30	5903 R	235	30
HK 45 A, HK 50, HK 737, HK 46 S	150	20	Eumenia			PSU-8, PSM-8, C 8 FA, C 8 U	210	30	KS 6323-S, KS 1785	240	30
HK 46 N, HK 52, HK 46, AHK 52	150	20	M S O L	220	30	C 8 FC, C 8 FS	216	30	LS 1013	260	30
HKS 52, HKS 46, HKS 46 S	150	20				PSU-9, PSM-9	240	30	SR 2600	266	25
HK 160 A+B, HK 55 A+B, KS 55 S/SE	160	20	Fein			U 210	250	30	5103 R, SR 2600	270	30
HK 65, HK 65 A, HK 190, HKS 65	190	30	SSK 646	150	20	PSU-13	335	30	5100 BR	335	25
HKS 66, HK 66, HKE 65, KS 66 S	190	30	SSK 660	160	20	Zapfenschneider	185	13	Zapfenschneider	180	20/16
HKSE 66, HKS 64 A	190	30	SSK 661	160	20	Zapfenschneider	265	13	Zapfenschneider	235	20/16
HK 201	200	30		210	30						
HK 75, HK 75 A, HKS 75	210	30	Festo						Metabo		
HKS 85, HKS 35	230	30	AUF 35-S 3,4	105	20	Holz-Her (Reich)			2110, 2111, 2171	150	20
HK 240	240	30	AUF 35-S 2	120	20	Z260, Z270	132	20	KS 0846 S, KS 0852 S	150	20
MK 65	280	30	AXF 45, AP 45 E	150	30	Z103, Z104, Z105, Z106, Z107, Z108	140	20	KS 1155 S	165	20
			ATF 55, ATF 55 E, AP 55, AP 55 E	160	20	Z266, Z271, Z281, Z115, 1563	160	20	KS 1468 S, KSE 1668 S, KS 655	190	20
			ATF 55 EB, AP 55 EB	160	20	Z112, HKU 55, Z222, Z291	170	30	Magnum KGS E	210	30
			AU 50, AUP 50, AAU	160	30	Z289, Z282, Z114, Z116, Z117	180	30	KS 1785 S	240	30
			AU 42-S, AUT 42-S, AXT 55	170	30	Z119, Z126, Z127	190	30	Magnum TK U 1633	250	30
			AXT 50 LA, AT 55 E	170	30	Z113, Z226, HK 201, Z555	200	30	Magnum TK 1688, Magnum, TK 1688 D	250	30
			AU 55 S, 60 S, AU 60 P, AUT 60 S	180	30	Leistensäge 2141	216	30			
			AP 65 E, AT 65 E, AP 65 EB, AT 65 EB	190	30	Z267, Z274, Z279, Z294, HKU 75, PKS	210/220	30	Omga		
			AD 65, AU 65 S, AXP 65, AP 68 E	200	30	Z293, Z294, Z118, Z120, Z171	230	30	Diverse	250-400	30
			AU 77 S	220	30	Z268, HKD 65, HKS 2128	240	30	Panasonic		
			CS 70 EB	225	30	HKD 85, Z75, HKS 1212, PKS 1210	300/303	30	EY 3501	110	20
			AU 80 S	230	30	PKS 1211, PKS 1213	300/303	30			
			AP 85 E, AXP 85, AP 88 E	240	30	HKS 130, HKS 150, HKS 276	350	30	Perles		
			AD 85, AE 85	250	30	PKS 2136	380	30	KS 50, Peugeot	150	20
			AXP 132 E	350	30	HKS 155, HKS 277, HKS B 7 K	400	30	Z5 S	100	12
			BD 145	400	30				SC 47 C	140	20
						Jepson			SC 53 C	150	20
						9312	305	25,4	FIP 50 S	180	20
						9314	355	25,4			
						Kity			Robland		
						0618	200	30	K210-260	240	30
						Kress			X 260	250	30
						CHKS 6050, CHKS 6055			X 310, K310	300	30
						CHKS 6060	160	20	Scheer		
							190	20	MS 50	150	16
						Lamello			MS 45, MS 45 E	150	20
						Nutfräsen	100	22	FM	160	16
									MS 55	160	20
						Mafell			FM	180	16
						A 35, FS 35	120	20	MS 65, MKS 65	190	30
						X 40, XE 40, SF 32 (Schattenfugenfräse)	125	20	MS 70	200	30
						X 55, XE 55, PS 52, MKS 55, MS 55	160	20	MS 85, MS 80	220	30
						A 55, B 55, FU 50	160	20	FM 10, A 3100 + 4200	240	30
						KS 320	160	30	Scheppach		
						MS 65, MKS 65	190	30	Capas 1	216	30
						B 65, X 72	200	30	Capas 2	315	30
						MS 75, MKS 75	210	30	Kombinierte Maschinen	300	30
						MKS 85 S	225	30	Capas 3	305	30
						KSP 85	230	30			
						B 82	240	30	Skil		
						MS 85, MKS 85, MKS 85 S, Erika 85	250	30	1850 H	150	20
						Fu 585, FS 65, A 85, Erika 65	280	30	534, 536, 552 B, 416 H	160	16
						Erika 70 L/70 K	290	30	1410 H, 1440 H, 1408 H	160	16
						Biberec, MKS 105, Monika	315	30	537, 553 BIH, 559 U, 574 U, 77, 857	180	16
						FS 85	320	30	1965 U, 1986, 1899	190	30
						MKS 125, 125 E	355	30	1873 H, 1542 H	210	30
						MKS 145, 145 E	370	30	1886 H, 1525 H, 1985 U	230	30
						FS 130, FS 130 S, BK 3, BKS 4	400	30	555 H	235	16
						MKS 165, 165 E	410	30	1899 H, 1526 H, 1899 U	260	30
						FSG 165, BKV 4, TDH 450, BKS 5	450	30			
						TDH 5-170, BKV 5, BKS 6	500	30	Striebig		
						FSG 200	550	30	Plattensägen	300	30
									Plattensägen	303	30
						Makita			Ulmia		
						4341 S, BTK 0, KS 0852 S, 61+2, 52 S	150	20	1409 B	160	16
						5600 NB, 5600 RDW	160	20	1706, 1708	200	30
						SR 1600, SR 5600 BR, SR 5603 R	165	20	1710 S, 1710 R	250	30
						0846 S, 0946 S, KSTE 1357 S-Signal	165	20	Kombinierte Maschinen	300	30
						KST 1157 S, 167, SBTk 1, KS 1155, TK 1256	180	20			
						5800 B, 5801 B	180	20			
						6317 S	180	20	Wegoma		
						SR 1800, 5800 BR	185	20	TB 204	105	22
						TK 5348, KS 4345 S, Robert, 4346 S	190	20	HS 20	150	20
						KS 65, KS 1468, KSE 1668 S, KS 1266 S	190	20	TS 250	250	30
						5703 R	190	30	S 4 D, S 4 W	350	30
						SR 2100, LS 0810	210	25	TS 400	400	30

ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN

1. Angebot/Auftragserteilung/Auftragsannahme

Alle Angebote, Bestellungen, Auftragsbestätigungen, Aufträge und sonstige Vereinbarungen basieren auf unseren nachstehenden Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit der Bestellung werden unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen vom Käufer anerkannt. Ebenso gilt eine Auftragsbestätigung, der nicht widersprochen wird, als anerkannt. Angebote sind grundsätzlich bis zu unserer Auftragsbestätigung freibleibend. Annullierungen von Aufträgen können nur mit unserer schriftlichen Zustimmung erfolgen. Für bereits in Bearbeitung befindliche Aufträge sind zumindest die bis zum Zeitpunkt unserer Zustimmung angefallenen Kosten vom Besteller zu erstatten. Für ab Lager angebotene Werkzeuge behalten wir uns das Zwischenverkaufsrecht vor. Eine Rücknahme von Werkzeugen kann nur nach Vereinbarung erfolgen, in Sonderanfertigung hergestellte Werkzeuge werden grundsätzlich nicht zurückgenommen. Abbildungen, Zeichnungen und Muster sowie sonstige Unterlagen sind unser Eigentum. Sie genießen Urheberrecht und dürfen nicht zum Zwecke der Vervielfältigung, Nachahmung oder Weitergabe verwendet werden. Wenn die Ausführung eines Auftrags wegen unvorhergesehener Ereignisse (nicht vorhersehbarer fehlender Zulieferung, Streik etc.) unmöglich wird, sind wir berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten.

2. Preise

Es gelten grundsätzlich die am Tag der Lieferung gültigen Preise. Preisangaben verstehen sich ab Leipzig zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer am Auslieferungstag. Verpackungskosten und Mehrkosten für besondere Vorschriften, Eilversand und Versicherung gehen zu Lasten des Bestellers. Ebenso erfolgt eine gesonderte Rechnung für nachträgliche Sonderwünsche oder Änderungen, die bei Vertragsabschluss nicht bekannt waren. Die Auftragsabwicklung und Fakturierung erfolgt ab 1.-Juli 2001 in EURO.

3. Lieferung/Warenrücksendungen/Gefahrübergang

Der Käufer erklärt sich mit Teillieferungen und bei Sonderfertigungen mit angemessenen Unter- oder Überlieferungen, einverstanden, wenn nicht ausdrücklich anderes vereinbart ist. Jede Teillieferung gilt als selbständiges Geschäft im Sinne der Geschäftsbedingungen. Auftragsstreichungen oder Rückstellungen bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung. Bereits entstandene Kosten sind vom Besteller zu ersetzen.

Werkzeugrückgaben sind nur mit unserer Zustimmung möglich. Bei Werkzeugrücknahmen ist der Einsender mit einem angemessenen Abzug für Überarbeitung/Lagerückgliederungskosten etc. einverstanden. Sonderanfertigungen werden nicht zurückgenommen.

Alle Sendungen gehen auf Rechnung und Gefahr des Käufers, auch bei fracht- oder portofreier Lieferung. Der Empfänger ist verpflichtet, Ersatzansprüche der auf dem Transport entstandenen Schäden beim Transporteur geltend zu machen. Ansprüche an uns sind ausgeschlossen, Versicherungen gegen Transportschäden schließen wir nur auf ausdrücklichen Wunsch und zu Lasten des Käufers ab.

Bei Umsatzsteuervergehen des Käufers behalten wir uns vor, uns entstandene Kosten und bankübliche Zinsen zu berechnen.

4. Lieferzeit

Liefertermine werden von uns mit der gebotenen Sorgfalt festgelegt und unter Zugrundelegung eines normalen Ablaufs der Fertigung genannt. Die Lieferzeit beginnt erst nach vollständiger Klärung aller Einzelheiten (spez. technischer), die mit dem Auftrag zusammenhängen. Angemessene Lieferzeitverzögerungen berechtigen den Käufer nicht zu Deckungskäufen, Schadenersatzansprüchen, Aufrechnung und Verzugsschäden oder Rücktritt vom Kaufvertrag. Geschehnisse höherer Gewalt z.B., Betriebsstörung, Streik, Aussperrung, Rohstoffmangel, nicht rechtzeitiges Liefern durch Vorlieferanten, befreien uns für die Dauer der Störungen und im Umfang ihrer Auswirkungen von der Verpflichtung zur Lieferung. Diese Lieferungs Hindernisse sind auch nicht vom Lieferanten zu vertreten, wenn sie während eines bereits entstandenen Verzugs eintreten. Weitergehende Ansprüche auf Schadenersatz, insbesondere aus Verzug, sind ausgeschlossen.

Wir sind berechtigt, solange der Kunde fällige Zahlungsverpflichtungen aus vorangegangenen Lieferungen unberechtigterweise nicht vollständig erfüllt hat, die Lieferung zu verweigern.

5. Zahlungsbedingungen

Die Zahlung unserer Rechnungen hat entweder innerhalb 10 Tagen mit 2% Skonto oder innerhalb 20 Tagen netto ab Rechnungsdatum zu erfolgen. Schecks gelten erst nach Einlösung als Zahlung. Wechselzahlungen werden nicht angenommen. Bei Zahlungsverzug behalten wir uns vor, entstandene Kosten und bankübliche Zinsen zu berechnen. Die Zurückhaltung von Zahlungen oder die Aufrechnung strittiger Gegenansprüche seitens des Rechnungsempfängers sind nicht gestattet. Bei Reklamationen, die einen Teil der Lieferung betreffen, darf die Zahlung für den nichtbeanstandeten Teil nicht zurückgehalten werden. Kommt der Käufer seiner Zahlungspflicht nicht nach, so sind wir berechtigt, noch ausstehende Lieferungen zurückzuhalten, auch wenn diese auf einer anderweitigen Bestellung beruhen. Ebenso sind wir berechtigt, unsere Lieferung von einer Barzahlung abhängig zu machen, insbesondere dann, wenn uns nach Vertragsabschluss Umstände bekannt werden, die eine fristgemäße Zahlung gefährden. Lieferung an uns unbekannte Firmen erfolgt per Nachnahme.

6. Eigentumsvorbehalt

Sämtliche gelieferten Waren bleiben bis zur Bezahlung aller noch offenen Forderungen und bis zur Einlösung der in Zahlung gegebenen Schecks unser Eigentum. Werden die Zahlungstermine nicht eingehalten, können wir nach Ankündigung und Fristsetzung einer angemessenen Zeitspanne die Waren zurückfordern. Erfolgt keine Zahlung vom Käufer, kann die Rückforderung ohne Ankündigung und ohne Fristsetzung erfolgen. Bei einem Zahlungsrückstand ist der Käufer nicht mehr berechtigt, die Waren bestimmungsgemäß zu verwenden oder weiterzuverkaufen. Auch ist die Verpfändung oder Sicherungsübereignung zu unterlassen und der Lieferant hiervon unverzüglich

in Kenntnis zu setzen. Wird die Ware weiterverkauft, ganz gleich, ob verarbeitet oder unverändert, tritt der Käufer hiermit bereits jetzt seine Forderungen gegen den Erwerb in Höhe des Rechnungsbetrages an uns ab (verlängerter Eigentumsvorbehalt).

An uns retournierte Waren werden entsprechend verwertet und dem Partner durch Gutschrift auf seine Schulden angerechnet.

7. Gewährleistung/Konstruktion

Wir garantieren die Lieferung einwandfreier Werkzeuge in der angebotenen Qualität sowie zugesagten technischen Funktion bei richtigem Einsatz. Nachweislich fehlerhafte Ware wird im Rahmen der gesetzlichen Gewährleistungsfrist nach unserer Wahl kostenfrei ersetzt oder nachgebessert.

Bei Warenerhalt erkennbare Mängel sind spätestens binnen 8 Tagen anzuzeigen. Bei nicht Erkennbaren sind wir nach Erkennbarkeit unverzüglich zu verständigen, spätestens jedoch mit Ablauf der Gewährleistungsfrist. Für Ersatzlieferungen und Nachbesserungsarbeiten haften wir im gleichen Umfang wie für den ursprünglichen Liefergegenstand.

Die Gewährleistung richtet sich nach den gesetzlichen Regelungen, soweit nachstehend nichts anderes bestimmt ist.

Wenn ein Gewährleistungsanspruch besteht, haben wir das Recht zur Nachbesserung. Nach unserer Wahl können wir auch kostenfrei Ersatz leisten. Wenn die Nachbesserung oder Ersatzleistung endgültig gescheitert sind, kann der Besteller auch Minderung (Herabsetzung des Kaufpreises) oder Wandlung (Rückgängigmachung des Kaufs) verlangen. Besteller, die Nichtkaufleute sind, müssen offensichtliche Mängel spätestens innerhalb von 8 Tagen rügen. Für Folgeschäden und Verzugsschäden haften wir nur, wenn uns grobes Verschulden nachgewiesen wird.

Auch für sonstige Schadenersatzansprüche haften wir nur, sofern uns grobes Verschulden nachgewiesen wird. Die Gewährleistungsfrist erlischt bei unsachgemäßer Behandlung, Überbeanspruchung und bei Instandsetzungsarbeiten durch den Besteller oder durch von ihm Beauftragte, ohne unsere vorherige Zustimmung.

Für nicht selbst hergestellte Ware beschränkt sich unsere Haftung auf die Abtretung der Haftungsansprüche an den Lieferer.

Für die Funktion beigestellter Produkte sowie für die Einhaltung sonstiger Anforderungen ist unser Auftraggeber verantwortlich.

8. Erfüllungsort/Gerichtsstand/Recht

Alleiniger Gerichtsstand ist bei allen sich aus dem Vertragsverhältnis mittelbar oder unmittelbar ergebenden Streitigkeiten, Leipzig. Die Anwendung des Deutschen Rechts ist ausdrücklich vereinbart.

Die Anwendung jeglicher internationaler oder vereinheitlichter Kaufrechtsgesetze ist ausgeschlossen.

9. Allgemeines

Im Falle der Unwirksamkeit einzelner Punkte der Geschäftsbedingungen oder wenn solche durch andere Vereinbarungen ersetzt sind, bleibt der übrige Vertragsinhalt davon unberührt und ist verbindlich.

conax *sprint*

... weil Zeit Geld ist

Sonderanfertigung Bohrungswerkzeuge

Ausführungen:

- HSS
- Hartmetall
- Wendeplatten
- Diamant

Wir benötigen dazu von Ihnen:

vermaßte Skizze mit folgenden Angaben

- Außendurchmesser
- Innendurchmesser
- Zähnezahl
- Handvorschub oder mechanischer Vorschub
- Radien
- Winkelangaben
- Material
- sonstige Besonderheiten

Lieferzeit nach Absprache
Standardwerkzeuge ab Lager

**Testen Sie unsere
Schnelligkeit!**



Sonderanfertigung Bohrer

Ausführungen:

- Dübellochbohrer, Dübellochbohrer m. Gewinde
- Dübellochbohrer aus VHM
- Dübellochbohrer CONDRILL
- Dübellochbohrer mit Bohrstift
- Stufensenker
- Zylinderkopfböhrer
- Zylinderkopfböhrer mit Spanbrecher
- Oberfräser, Vollhartmetallfräser
- Schlichtfräser, Schruppfräser
- Spiralbohrer, Eindrallschraubbohrer

Wir benötigen dazu von Ihnen:

vermaßte Skizze mit folgenden Angaben

- Schaftdurchmesser
- Durchmesser der Schneide
- Arbeitslänge, Gesamtlänge
- sonstige Besonderheiten

Sonderanfertigung Sägeblätter bis 1720 mm

Wir benötigen dazu von Ihnen:

- Durchmesser, Innendurchmesser, Nebenlöcher
- Zähnezahl
- Einsatzzweck, Stammblattstärke
- Schnittbreite
- sonstige Besonderheiten

0800-266292255 (0800-CONAXCALL) Bestellen Sie über unsere kostenlose Fax-Hotline!