

# conax

## **Fräsen & Bohren für Kunststoff- und Aluminium- bearbeitung**



## **2007**

conax · Axel Graneist · Ehrensteinstr. 16 · 04105 Leipzig · Tel. 0341/5628820 · Fax 0341/5628823

[www.conax.de](http://www.conax.de) · [info@conax.de](mailto:info@conax.de)

## Einzahnfräser HSS

### Single flute cutter HSS

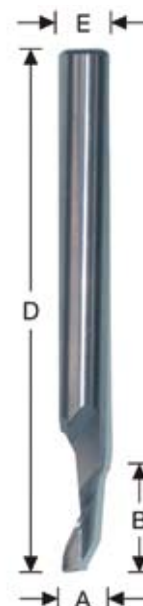
Zum Bohren und Fräsen von Profilen aus Aluminium, Kunststoff und NE-Metallen

- Verwendbar auf allen Kopierfräsern und Bearbeitungszentren: elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler, Wegoma, etc.
- Drehzahlbereich ca. 8.000 – 25.000 UpM
- Bei Aluminiumbearbeitung ist auf direkte und ausreichende Kühlung zu achten!

*For slotting and drilling in Aluminium- sand UPVC-profiles*

- Used on copyrouters and CNC-machining-centres: elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler Wegoma, etc.
- Speed approx. 8.000 – 25.000 rpm
- Direct and adequate cooling-spray is particularly important for aluminium working!

Art.-Nr.	A	B	D	E
C 870.000.00	3	12	60	8
C 870.000.01	4	12	60	6
C 870.000.02	4	12	60	8
C 870.000.03	5	12	60	6
C 870.000.04	5	12	60	8
C 870.000.05	5	18	60	8
C 870.000.06	5	25	80	8
C 870.000.07	5	14	100	8
C 870.000.08	5	14	120	8
C 870.000.09	6	14	60	6
C 870.000.10	6	14	60	8
C 870.000.11	6	25	70	8
C 870.000.12	6	14	100	8
C 870.000.13	7	14	60	8
C 870.000.14	7	14	80	8
C 870.000.15	8	14	80	8
C 870.000.16	8	25	80	8
C 870.000.17	8	14	100	8
C 870.000.18	8	14	120	8
C 870.000.19	9	14	80	8
C 870.000.20	10	14	80	8
C 870.000.21	10	22	100	8
C 870.000.22	10	14	80	10
C 870.000.23	10	14	120	10
C 870.000.24	11	14	80	8
C 870.000.25	12	14	80	8
C 870.000.26	12	28	100	8



## **Einzahnfräser HSS – Hals freigeschliffen** **Single flute cutter HSS – stepped shank**

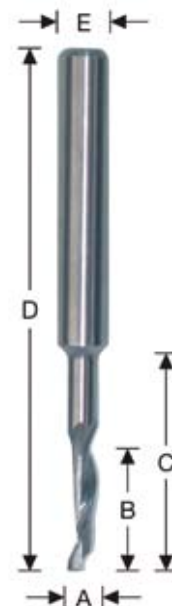
Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Aluminium, Kunststoff und NE-Metallen.

- Verwendbar auf allen Kopierfräsen und Bearbeitungszentren: elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler, Wegoma, etc.
- Drehzahlbereich ca. 8.000 - 25.000 UpM
- Bei Aluminiumbearbeitung ist auf direkte und ausreichende Kühlung zu achten!

*For slotting and drilling in Aluminium- sand UPVC-profiles*

- Used on copyrouters and CNC-machining-centres: elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler Wegoma, etc.
- Speed approx. 8.000 – 25.000 rpm
- Direct and adequate cooling-spray is particularly important for aluminium working!

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
C 870.001.00	4	16	45	90	8
C 870.001.01	5	18	35	80	6
C 870.001.02	5	18	35	80	8
C 870.001.03	5	16	45	90	8
C 870.001.04	5	18	35	100	8
C 870.001.05	5	25	55	100	8
C 870.001.06	5	14	35	120	8
C 870.001.07	5	14	75	120	8
C 870.001.08	5	21	35	80	10
C 870.001.09	6	14	35	80	8
C 870.001.10	6	16	45	90	8
C 870.001.11	6	18	35	100	8
C 870.001.12	7	14	45	80	8
C 870.001.13	8	14	54	80	8
C 870.001.14	8	14	68	10	8
C 870.001.15	8	30	70	100	8
C 870.001.16	8	14	90	120	8
C 870.001.17	10	14	65	85	10
C 870.001.18	10	25	45	90	10
C 870.001.19	10	14	75	96	10
C 870.001.20	10	30	70	100	10
C 870.001.21	10	14	95	120	10



## Wasserschlitzfräser HSS

### Waterslot cutter HSS

Für Wasserschlitzfräsen elumatec, Haffner, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.

Einschneidig, spiralig

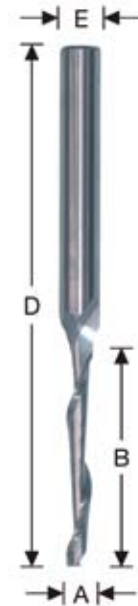
Für Aluminium- und PVC-Bearbeitung

*For elumatec, Haffner, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.*

*Single flute spiral*

*For aluminium and UPVC-working*

Art.-Nr.	A	B	D	E
C 871.000.00	4	40	100	8
C 871.000.01	4	20	120	8
C 871.000.02	5	25	70	8
C 871.000.03	5	35	80	8
C 871.000.04	5	25	100	8
C 871.000.05	5	40	100	8
C 871.000.06	5	45	100	8
C 871.000.07	5	40	120	8
C 871.000.08	6	40	100	8
C 871.000.09	8	40	100	8



## Ein Zahnfräser HSS

### Single flute cutter HSS

TIN-beschichtet für längere Standzeit bei PVC-Bearbeitung

*TIN-coated for longer durability in UPVC-working*

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
C 870.002.00	4	12		60	8
C 870.002.01	5	12		60	8
C 870.002.02	5	18		60	8
C 870.002.03	5	18	35	80	8
C 870.002.04	5	16	45	90	8
C 870.002.05	5	25		100	8
C 870.002.06	5	40		100	8
C 870.002.07	6	14		60	8
C 870.002.08	8	14		80	8
C 870.002.09	8	14	54	80	8
C 870.002.10	8	14		120	8



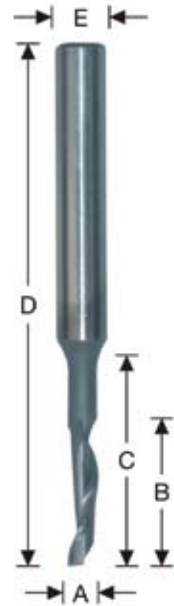
## Einzahnfräser HSS

### Single flute cutter HSS

CrN-beschichte für längere Standzeit bei Aluminium und PVC-Bearbeitung.

Crn-coated for longer durability in Aluminium- and UPVC-profiles

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
C 870.003.00	4	12		60	8
C 870.003.01	5	12		60	8
C 870.003.02	5	18		60	8
C 870.003.03	5	18	35	60	8
C 870.003.04	5	35		60	8
C 870.003.05	6	14		60	8
C 870.003.06	7	14		60	8
C 870.003.07	8	14		60	8
C 870.003.08	8	14	54	60	8



## Wasserschlitzfräser HSS

### Waterslot cutter HSS

für Wasserschlitzfräsen elumatec, Haffner, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.

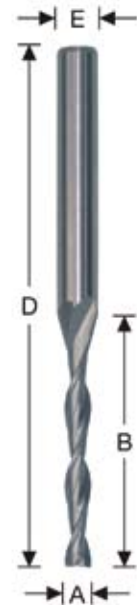
Zweischneidig, spiralig  
Für Aluminium-Bearbeitung

For elumatec, Haffner, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.

Two Flutes, spiral

For aluminium-working

Art.-Nr.	A	B	D	E
C 871.001.00	5	30	90	8
C 871.001.01	5	40	100	8



## Wasserschlitzfräser HSS

### Waterslot cutter HSS

für Wasserschlitzfräsen elumatec, Haffner, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.

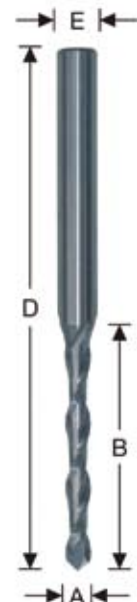
Zweischneidig, spiralig mit Bohrerspitze  
Für PVC-Bearbeitung

For elumatec, Haffner, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.

Two Flutes, spiral with drill point

For UPVC-working

Art.-Nr.	A	B	D	E
C 871.002.00	5	45	100	6
C 871.002.01	5	30	90	8
C 871.002.02	5	40	100	8



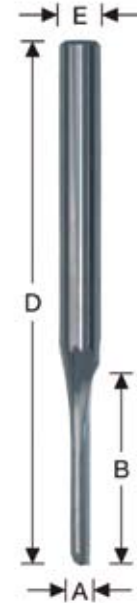
## Wasserschlitzfräser HSS

### Waterslot cutter HSS

für Wasserschlitzfräsen elumatec, Haffner, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.  
Einschneidig, gerade genutet  
Für PVC-Bearbeitung

*For elumatec, Haffner, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.*  
*Single Flute, straight*  
*For UPVC-working*

Art.-Nr.	A	B	D	E
C 871.003.00	4	25	100	8
C 871.003.01	5	30	100	8
C 871.003.02	6	30	100	8



## Wasserschlitzfräser HSS

### Waterslot cutter HSS

für Wasserschlitzfräsen elumatec, Haffner, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.  
Einschneidig, gerade, mit Bohrspitze  
Für PVC-Bearbeitung

*For elumatec, Haffner, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.*  
*Single Flute, straight, with drill point*  
*For UPVC-working*

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
C 871.004.00	5	30		70	8
C 871.004.01	5	35		80	8
C 871.004.02	5	45		90	8
C 871.004.03	5	35		100	8
C 871.004.04	5	45		100	8
C 871.004.05	5	55		100	8
C 871.004.06	5	35		120	8
C 871.004.07	5	45		120	8
C 871.004.08	5	55		120	8
C 871.004.09	6	48		90	8
C 871.004.10	6	30		100	8
C 871.004.11	6	45		100	8
C 871.004.12	8	30	62	100	8



## Einzahnfräser HSS

### Single flute cutter HSS

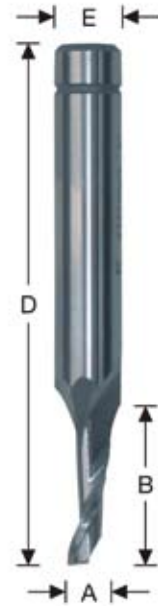
Spezialausführung für Stahlprofile

- Verwendbar auf allen Kopierfräsen und Bearbeitungszentren: elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler, Wegoma, etc.
- Drehzahlbereich ca. 6.000 - 12.000 UpM
- Auf direkte und ausreichende Kühlung ist zu achten!

*Special cutters for steel cutting*

- Used on copyrouters and CNC-machining-centres elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler, Wegoma, etc.
- Speed approx. 6.000 – 12.000 rpm
- Direct and adequate cooling-spray is particularly important for steel working!

Art.-Nr.	A	B	D	E
<b>C 870.004.00</b>	5	12	60	8
<b>C 870.004.01</b>	8	14	80	8



## Einzahnfräser HSS

### Single flute cutter HSS

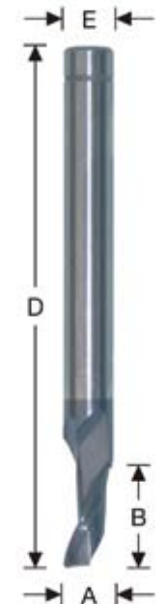
Spezialausführung für Stahlprofile

- Beschichtet für längere Standzeit
- Verwendbar auf allen Kopierfräsen und Bearbeitungszentren: elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler, Wegoma, etc.
- Drehzahlbereich ca. 6.000 - 12.000 UpM
- Auf direkte und ausreichende Kühlung ist zu achten!

*Special cutters for steel cutting*

- coated for longer durability
- Used on copyrouters and CNC-machining-centres elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler, Wegoma, etc.
- Speed approx. 6.000 – 12.000 rpm
- Direct and adequate cooling-spray is particularly important for steel working!

Art.-Nr.	A	B	D	E
<b>C 870.005.00</b>	5	12	60	8
<b>C 870.005.01</b>	8	14	80	8



## Doppelfräser VHM

### Double-ended single flute cutter – solid carbide

Einschneidig, spiralig

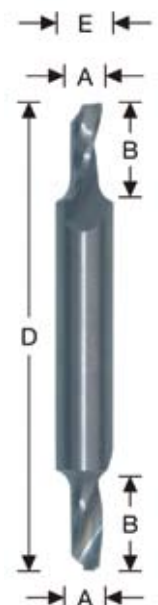
Spezialausführung für Stahlprofile

- Zur Bearbeitung von Stahlprofilen auf Kopierfräsen elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler, Wegoma, etc.
- Drehzahlbereich ca. 6.000 - 12.000 UpM
- Bei Stahlbearbeitung ist auf direkte und ausreichende Kühlung zu achten!

*Single flute, spiral*

- coated for longer durability
- For working steel profiles on copy-routers
- used on copyrouters and CNC-machining-centres: elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler, Wegoma, etc..
- Speed approx. 6.000 – 12.000 rpm
- Direct and adequate cooling-spray is particularly important for steel working!

Art.-Nr.	A	B	D	E
<b>C 872.000.00</b>	5	11	65	8



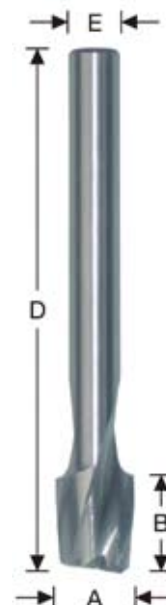
## Bohrnutenfräser HSS

### Milling cutter HSS

Mit Spezial-Stirranschliff für leichtes Eintauchen  
Zweischneidig, spiralig  
Für Aluminium und Kunststoff

*Special grinded for easy drilling*  
*Two flutes, spiral*  
*For aluminium and UPVC*

Art.-Nr.	A	B	D	E
C 873.000.00	4	12	60	8
C 873.000.01	5	12	60	8
C 873.000.02	6	14	60	8
C 873.000.03	7	14	60	8
C 873.000.04	8	14	80	8
C 873.000.05	8	38	88	8
C 873.000.06	8	40	100	8
C 873.000.07	8	38	88	10
C 873.000.08	10	14	80	8
C 873.000.09	10	45	95	10
C 873.000.10	10	25	120	10
C 873.000.11	12	14	80	8
C 873.000.12	12	26	80	12
C 873.000.13	12	30	100	12
C 873.000.14	12	53	110	12
C 873.000.15	13	26	73	12
C 873.000.16	13	30	100	13
C 873.000.17	14	26	80	12
C 873.000.18	14	53	110	12
C 873.000.19	14	30	100	14
C 873.000.20	15	30	100	15
C 873.000.21	16	32	80	12
C 873.000.22	16	63	123	16
C 873.000.23	18	32	80	12
C 873.000.24	18	63	123	16
C 873.000.25	20	32	80	13
C 873.000.26	20	75	141	20
C 873.000.27	22	32	80	12



## Bohrnutenfräser HSS

### Milling cutter HSS

Zweischneidig, gerade genutet  
Für PVC-Bearbeitung auf Kopierfräsen (z.B. Schlosskästen)

*Two flutes, straight*  
*For UPVC-working, used on copyrouters*

Art.-Nr.	A	B	D	E
C 873.001.00	5	27	80	8
C 873.001.01	5	35	100	8
C 873.001.02	6	30	100	8
C 873.001.03	7	30	100	8
C 873.001.04	8	30	100	8
C 873.001.05	8	30	70	10
C 873.001.06	10	40	75	8
C 873.001.07	10	40	97	10
C 873.001.08	10	50	100	10
C 873.001.09	12	40	75	8
C 873.001.10	12	40	75	10
C 873.001.11	12	48	97	10
C 873.001.12	14	48	97	10
C 873.001.13	16	48	97	10
C 873.001.14	18	48	97	10



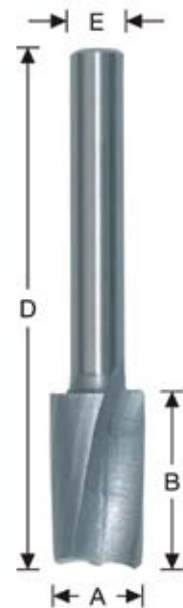
## Schlosskastenfräser HSS

### Slot milling cutter HSS

Zweischneidig, spiralgig

*Two flutes, spiral*

Art.-Nr.	A	B	D	E
C 873.100.00	12	25	75	8
C 873.100.01	14	25	75	8



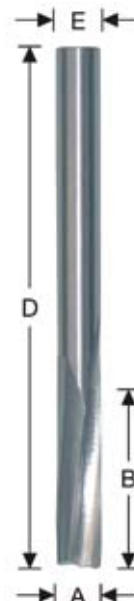
## Langlochfräser HSS

### Slot mortise cutter HSS

Zweischneidig, spiralig, zylindrisch durchgehender Schaft  
Für höchste Ansprüche in PVC und Holz (z.B. Schlosskästen).

*Two flutes, spiral, cylindric shank*  
*For heavy work in UPVC and wood*

Art.-Nr.	A	B	D	E
C 874.000.00	6	25	70	6
C 874.000.01	7	35	80	7
C 874.000.02	8	35	80	8
C 874.000.03	10	40	90	10
C 874.000.04	12	45	100	12



## Spezialfräser HSS – elumatec

### Special cutter cutter HSS – elumatec

Fräsbohrer passend zu elumatec KF 78/60

*Routing drill for elumatec KF 78/60*

Art.-Nr.	A	B	D	E
C 875.000.00	10	90	148	10
C 875.000.01	10	72	126	10



## Spezialfräser HSS – elumatec

### Special cutter cutter HSS – elumatec

Schaftfräser passend zu elumatec KF 178

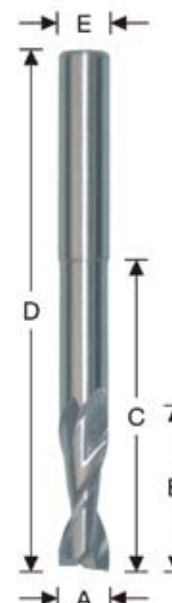
Zweischneidig, spiralig  
R = Rechtslauf; L = Linkslauf

*Milling cutter for elumatec KF 178*

*Two flutes, spiral*

*R = Righthand rotation; L = Lefthand rotation*

Art.-Nr.	A	B	C	D	E	
C 875.001.00	10	22	60	100	10	R
C 875.001.01	10	22	40	100	10	L



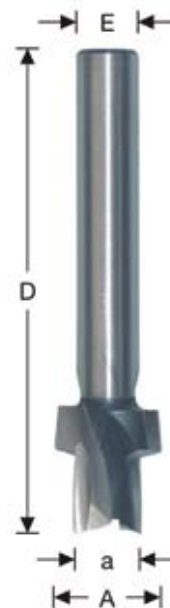
## Stufenfräser HSS

### Stepped cutter HSS

für ROTOX-Kopierfräsen  
R = Rechtslauf; L = Linkslauf

For ROTOX-copy routers  
R = Righthand rotation; L = Lefthand rotation

Art.-Nr.	a	A	D	E	
C 876.000.00	10,5	17,5	75	10	R
C 876.000.01	10,5	17,5	75	10	L
C 876.000.02	10,5	17,5	95	10	R
C 876.000.03	10,5	17,5	95	10	L



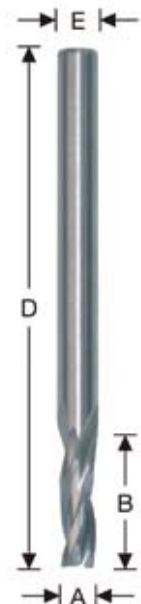
## Innenfalz-/Dichtungsnutfräser

### Router cutter & gasket groove cutters

für Schweißraupen-Verputzmaschinen z.B. elumatec, Stürtz, Urban, Wegoma, etc.  
TIN-Beschichtung auf Anfrage

For corner cleaning machines as elumatec, Stürtz, Urban, Wegoma, etc.  
TIN-coating on demand

Art.-Nr.	A	B	D	E	Z
C 877.000.00	5	24	68	6	2
C 877.000.01	6	16	66	6	2
C 877.000.02	6	24	68	6	2
C 877.000.03	6	20	120	8	2
C 877.000.04	6	20	120	8	3
C 877.000.05	6,5	16	55	6	2
C 877.000.06	6,5	16	66	6	2
C 877.000.07	6,5	16	75	6	2
C 877.000.08	7	16	66	6	2
C 877.000.09	7	16	68	6	3
C 877.000.10	7	20	100	8	2
C 877.000.11	7	20	100	8	3
C 877.000.12	7	20	120	8	2
C 877.000.13	7	20	120	5	3
C 877.000.14	7,5	16	55	5	2
C 877.000.15	7,5	16	66	6	2
C 877.000.16	7,5	16	75	6	2
C 877.000.17	8	20	100	6	3
C 877.000.18	8	20	120	8	2
C 877.000.19	8	20	120	8	3
C 877.000.20	10	20	120	8	2
C 877.000.21	10	20	120	8	3
C 877.000.22	12	12	120	8	2
C 877.000.23	12	12	120	8	3
C 877.000.24	14	12	120	8	2
C 877.000.25	14	12	120	8	3



## Einzahnfräser VHM

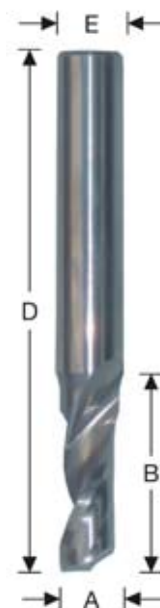
### Single flute cutter – solid carbide

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Aluminium, Kunststoff und NE-Metallen

- Verwendbar auf allen Kopierfräsen und Bearbeitungszentren: elumatec, Emmegi, Haffner, Handtmann, HEFI, MLA; Pertivi, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Schüco, Striffler, Wegoma, etc.
  - Drehzahlbereich ca. 8.000 – 30.000 UpM
  - Bei Aluminiumbearbeitung ist auf direkte und ausreichende Kühlung zu achten!
- Zur Bearbeitung von Aluminium von Kunststoffprofilen

*For slotting and drilling in Aluminium- an dUPVC-profiles*

- Used on copyrouters and CNC-machining-centres: elumatec, Emmegi, Haffner, Handtmann, HEFI, MLA; Pertivi, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Schüco, Striffler, Wegoma, etc.
  - Speed approx. 8.000 – 30.000 rpm
  - Direct and adequat cooling-spray is particularly important for aluminium working!
- For working of aluminium and UPVC profiles*



Art.-Nr.	A	B	D	E
C 870.100.00	2	10	50	6
C 870.100.01	3	12	50	6
C 870.100.02	3,2	12	70	6
C 870.100.03	4	12	70	4
C 870.100.04	4	14	60	6
C 870.100.05	4	12	70	6
C 870.100.06	4	20	60	8
C 870.100.07	5	20	60	5
C 870.100.08	5	12	70	5
C 870.100.09	5	30	70	5
C 870.100.10	5	40	80	5
C 870.100.11	5	45	80	5
C 870.100.12	5	16	60	6
C 870.100.13	5	40	80	6
C 870.100.14	5	20	60	8
C 870.100.15	5	15	70	8
C 870.100.16	5	30	70	8
C 870.100.17	5	20	80	8
C 870.100.18	5	30	80	8
C 870.100.19	5	20	90	8
C 870.100.20	5	30	90	8
C 870.100.21	5	12	100	8
C 870.100.22	5	40	100	8
C 870.100.23	6	16	60	6
C 870.100.24	6	20	60	6
C 870.100.25	6	12	70	6
C 870.100.26	6	40	80	6
C 870.100.27	6	12	100	6
C 870.100.28	6	30	110	6
C 870.100.29	7	18	60	8
C 870.100.30	8	18	60	8
C 870.100.31	8	12	70	8
C 870.100.32	8	25	70	8
C 870.100.33	8	35	90	8
C 870.100.34	8	16	100	8
C 870.100.35	10	28	75	10
C 870.100.36	10	40	97	10
C 870.100.37	10	30	100	10
C 870.100.38	12	32	80	12
C 870.100.39	12	35	83	10
C 870.100.40	12	35	100	12
C 870.100.41	14	35	83	10
C 870.100.42	16	25	90	16
C 870.100.43	20	30	100	20

## Einzahnfräser VHM – Hals freigeschliffen

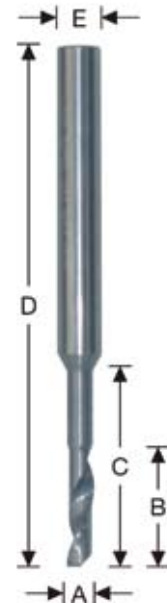
### Single flute cutter – solid carbide

Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Aluminium, Kunststoff und NE-Metallen

- Verwendbar auf allen Kopierfräsen und Bearbeitungszentren: elumatec, Emmegi, Haffner, Handtmann, HEFI, MLA; Pertivi, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Schüco, Striffler, Wegoma, etc.
- Drehzahlbereich ca. 8.000 – 30.000 UpM
- Bei Aluminiumbearbeitung ist auf direkte und ausreichende Kühlung zu achten!

*For slotting and drilling in Aluminium- an dUPVC-profiles*

- Used on copyrouters and CNC-machining-centres: elumatec, Emmegi, Haffner, Handtmann, HEFI, MLA; Pertivi, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Schüco, Striffler, Wegoma, etc.
- Speed approx. 8.000 – 30.000 rpm
- Direct and adequate cooling-spray is particularly important for aluminium working!



Art.-Nr.	A	B	C	D	E
C 870.101.00	3,2	12	40	70	4
C 870.101.01	4	15	35	80	8
C 870.101.02	5	16	35	80	8
C 870.101.03	5	20	35	90	8
C 870.101.04	5	35	55	90	8
C 870.101.05	5	30	50	100	8
C 870.101.06	5	40	50	100	8
C 870.101.07	5	30	60	100	8
C 870.101.08	6	20	35	80	8
C 870.101.09	6	20	30	90	8
C 870.101.10	7	18	45	70	8
C 870.101.11	8	16	40	70	8
C 870.101.12	8	16	70	100	8
C 870.101.13	10	20	70	100	10
C 870.101.14	12	20	70	100	12
C 870.101.15	16	30	50	100	16

07\_08\_2007

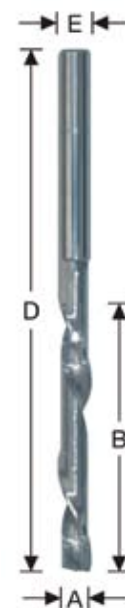
## Einzahnfräser VHM

### Single flute cutter – solid carbide

Spezialausführung – Linksdrall – Spanauswurf nach unten

*Special version – RH/cut – LH/spiral – downward chip clearance*

Art.-Nr.	A	B	D	E
C 870.102.00	3	10	38	3
C 870.102.01	4	14	15	4
C 870.102.02	5	16,25	60	5
C 870.102.03	5	40	60	5
C 870.102.04	5	50	80	5
C 870.102.05	5	20	80	5
C 870.102.06	6	20	60	6
C 870.102.07	8	25	75	8
C 870.102.08	10	25	75	10
C 870.102.09	12	25	75	12
C 870.102.10	14	25	75	14
C 870.102.11	16	25	90	16
C 870.102.12	20	30	100	20



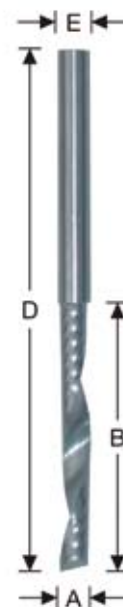
## Wasserschlitzfräser VHM

### Waterslot cutter – solid carbide

Einschneidig, Bohrerspitze, flacher Drallwinkel  
Spezialausführung für CNC-Maschinen

*Single Flute, drill point flat twist angle*  
*Special version for CNC-machines*

Art.-Nr.	A	B	D	E
C 871.100.00	5	25	60	5
C 871.100.01	5	40	80	5



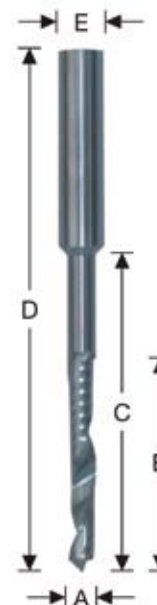
## Wasserschlitzfräser VHM

### Waterslot cutter – solid carbide

Einschneidig, spiralig  
Spezialausführung für CNC-Maschinen mit Bohrspitze 90°  
Für Bearbeitungszentren von elumatec, Haffner, Handtmann, HEFI, Rapid, Schirmer, Stürtz, etc.

*Single Flute, spiral*  
*Special version for CNC-machines with drill point 90°*  
*For machining-centres as elmuatec, Haffner, Handtmann, HEFI, Rapid, Schirmer, Stürtz, etc.*

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
C 871.101.00	5	20		60	8
C 871.101.01	5	30		80	8
C 871.101.02	5	40		80	8
C 871.101.03	5	35	55	90	8
C 871.101.04	6	40		80	6
C 871.101.05	6	35	72	110	8



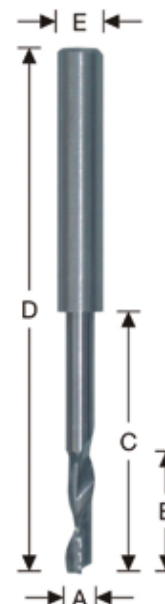
## Wasserschlitzfräser VHM

### Waterslot cutter – solid carbide

Einschneidig, spiralig  
VHM-Schneide in Stahlschaft 8 mm  
Zur PVC-Bearbeitung

*Single Flute, spiral*  
*Solid carbide cutting edge with stel shank 8 mm*  
*For UPVC-working.*

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
C 871.102.00	5	20		60	8
C 871.102.01	5	20	35	80	8
C 871.102.02	5	20	45	90	8
C 871.102.03	5	40	50	90	8
C 871.102.04	6	40	50	100	8
C 871.102.05	6	45	60	120	8



## Wasserschlitzfräser VHM

### Waterslot cutter – solid carbide

Zweischneidig, mit Bohrspitze 90°

Für Bearbeitungszentren von elumatec, Haffner, Handtmann, HEFI, Rapid, Schirmer, Stürtz, etc.

Two Flutes with drill point 90°

For machining-centres as elmuatec, Haffner, Handtmann, HEFI, Rapid, Schirmer, Stürtz, etc.

Art.-Nr.	A	B	D	E
C 871.103.00	5	20	60	8
C 871.103.01	5	30	70	8
C 871.103.02	5	40	80	8
C 871.103.03	5	20	85	8
C 871.103.04	5	30	90	8
C 871.103.05	5	40	100	8
C 871.103.06	5	45	100	8
C 871.103.07	6	40	75	6
C 871.103.08	6	40	95	8
C 871.103.09	6	30	90	8
C 871.103.10	6	45	90	8
C 871.103.11	8	65	100	8



## Stufenfräser VHM

### Stepped cutter – solid carbide

Zweischneidig

Für Bearbeitungszentren von elumatec, Haffner, Handtmann, HEFI, Rapid, Stürtz, etc.  
Für PVC-Bearbeitung

Two Flutes

For machining-centres as elmuatec, Haffner, Handtmann, HEFI, Rapid, Stürtz, etc.

For UPVC-working.

Art.-Nr.	d1	L1	d2	L2	D	E
C 876.100.00	2	4,5	5	20	60	8
C 876.100.01	2,5	4,5	5	20	60	8
C 876.100.02	2,5	4,5	5	30	70	8
C 876.100.03	3	4,5	5	20	60	8
C 876.100.04	3	5,5	5	30	70	8
C 876.100.05	3	4,5	5	40	80	8
C 876.100.06	4	10	5	40	80	8
C 876.100.07	4	20	8	57	100	8



## Innenfalzfräser VHM

### Gasket groove cutter – solid carbide

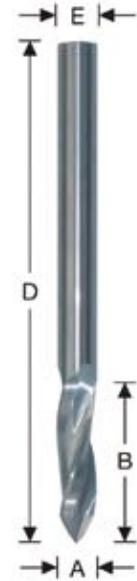
Stirn Kegelform

Für Verputzautomaten URBAN etc.

*Front cone-shaped*

*For corner cleaners as URBAN etc.*

Art.-Nr.	A	B	D	E	Z
C 877.100.00	6	20	100	8	3
C 877.100.01	8	20	100	8	3



## Schafffräser VHM

### Milling cutter – solid carbide

Für Stahlbearbeitung mit Spezialbeschichtung

Zweischneidig, spiralig

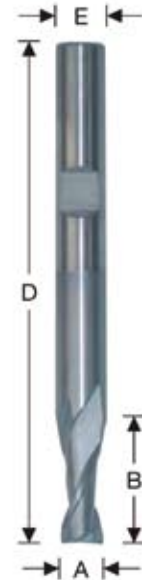
Verwendbar auf Kopierfräsen und Bearbeitungszentren.

*For steel-working – special coated*

*Two Flutes, spiralig*

*For copy routers and high speed router machines.*

Art.-Nr.	A	B	D	E
C 875.100.00	5	10	57	6
C 875.100.01	6	10	57	6
C 875.100.02	8	16	63	8



## Bornutenfräser VHM

### Slot milling cutter – solid carbide

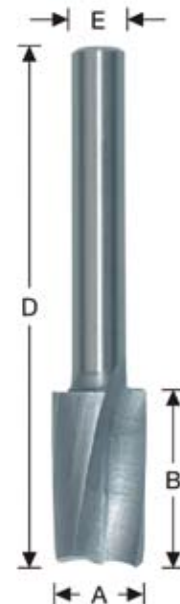
Universal einsetzbar

Zweischneidig, spiralig

*All-purpose tool*

*Two Flutes, spiralig*

Art.-Nr.	A	B	D	E
C 873.010.00	2,5	8	58	6
C 873.010.01	5	30	70	5
C 873.010.02	6	40	100	6
C 873.010.03	8	18	60	8
C 873.010.04	8	35	80	8
C 873.010.05	8	40	100	8
C 873.010.06	10	40	100	10
C 873.010.07	12	45	100	12
C 873.010.08	14	45	100	14
C 873.010.09	16	45	100	16



## Stufenbohrer HSS Stepped drill bits HSS

zur Bearbeitung von Aluminium- und Kunststoffprofilen  
**Winkel 180°** (für Zylinderkopfschraube).

*For working aluminium and UPVC-profiles*  
**Angle 180°** (for cylinder head screw)

Art.-Nr.	A	B	C	D	∠
<b>C 878.000.00</b>	4,3	8,0	11	117	180°
<b>C 878.000.01</b>	5,3	10,0	13	133	180°
<b>C 878.000.02</b>	5,3	10,4	10	133	180°
<b>C 878.000.03</b>	6,4	12,0	15	142	180°
<b>C 878.000.04</b>	7,0	12,0	10	142	180°
<b>C 878.000.05</b>	8,0	12,0	15	142	180°
<b>C 878.000.06</b>	8,0	13,0	10	142	180°



## Stufenbohrer HSS Stepped drill bits HSS

zur Bearbeitung von Aluminium- und Kunststoffprofilen  
**Winkel 90°** (für Senkschraube).

*For working aluminium and UPVC-profiles*  
**Angle 90°** (for cheese head screw)

Art.-Nr.	A	B	C	D	∠
<b>C 878.001.00</b>	4,3	8,0	11	117	90°
<b>C 878.001.01</b>	5,0	11,0	6	142	90°
<b>C 878.001.02</b>	5,0	12,0	20	100	90°
<b>C 878.001.03</b>	5,3	10,0	13	113	90°
<b>C 878.001.04</b>	6,4	12,0	15	142	90°



## Olivenbohrer HSS

### Drill bits with spike HSS

mit **Dachformspitze**, Außengewinde

**Rechtslauf**

Zur Bearbeitung von Kunststoffprofilen mit oder ohne Stahleinlage.

with **taper drill point**, male thread

**RH-rotation**

For working of UPVC profiles with or without filling steel profile

Art.-Nr.	A	B	D	E
C 879.000.00	8	50	87	M6
C 879.000.01	10	50	87	M6
C 879.000.02	10	30	65	M8
C 879.000.03	10	45	78	M8
C 879.000.04	10	30	76	M10
C 879.000.05	10	50	87	M10
C 879.000.06	12	50	87	M6
C 879.000.07	12	45	78	M8
C 879.000.08	12	30	65	M10
C 879.000.09	12	30	76	M10
C 879.000.10	12	50	87	M10
C 879.000.11	14	50	87	M6
C 879.000.12	14	45	78	M8
C 879.000.13	14	30	65	M10
C 879.000.14	14	30	76	M10
C 879.000.15	14	50	87	M10
C 879.000.16	15	50	87	M10
C 879.000.17	25	45	81	M10



## Olivenbohrer HSS

### Drill bits with spike HSS

mit **Dachformspitze**, Außengewinde

**Linkslauf**

Zur Bearbeitung von Kunststoffprofilen mit oder ohne Stahleinlage.

with **taper drill point**, male thread

**LH-rotation**

For working of UPVC profiles with or without filling steel profile

Art.-Nr.	A	B	D	E
C 879.001.00	10	45	78	M8
C 879.001.01	10	30	60	M10
C 879.001.02	10	30	72	M10
C 879.001.03	10	50	87	M10
C 879.001.04	12	45	78	M8
C 879.001.05	12	30	60	M10
C 879.001.06	12	30	72	M10
C 879.001.07	12	50	87	M10
C 879.001.08	14	45	78	M8
C 879.001.09	14	30	60	M10
C 879.001.10	14	30	72	M10
C 879.001.11	14	50	87	M10
C 879.001.12	15	50	87	M10
C 879.001.13	25	45	81	M10



## Olivenbohrer HSS

### Drill bits with spike HSS

mit **Vorbohrer**, Außengewinde

**Rechtslauf**

Zur Bearbeitung von Kunststoffprofilen mit oder ohne Stahleinlage.

*piloted version, male thread*

**RH-rotation**

For working of UPVC profiles with or without filling steel profile

Art.-Nr.	A	B	D	E
C 879.002.00	8	50	87	M10
C 879.002.01	10	45	78	M8
C 879.002.02	10	30	65	M10
C 879.002.03	10	50	87	M10
C 879.002.04	12	45	78	M8
C 879.002.05	12	30	65	M10
C 879.002.06	12	50	87	M10
C 879.002.07	14	45	78	M8
C 879.002.08	14	30	65	M10
C 879.002.09	14	50	87	M10
C 879.002.10	15	50	87	M10



## Olivenbohrer HSS

### Drill bits with spike HSS

mit **Vorbohrer**, Außengewinde

**Linkslauf**

Zur Bearbeitung von Kunststoffprofilen mit oder ohne Stahleinlage.

*piloted version, male thread*

**LH-rotation**

For working of UPVC profiles with or without filling steel profile

Art.-Nr.	A	B	D	E
C 879.003.00	8	50	87	M10
C 879.003.01	10	45	78	M8
C 879.003.02	10	30	60	M10
C 879.003.03	10	50	87	M10
C 879.003.04	12	45	78	M8
C 879.003.05	12	30	60	M10
C 879.003.06	12	50	87	M10
C 879.003.07	14	45	78	M8
C 879.003.08	14	30	65	M10
C 879.003.09	14	50	87	M10



## Olivenbohrer HSS

### Drill bits with spike HSS

mit zusätzlichen **Spanbrechern und Spezialbeschichtung** für Stahl  
mit **Dachformspitze** und Außengewinde M10 Rechts/Links  
für Bearbeitungszentren

R = Rechtslauf    L = Linkslauf

with **additional chip breaker and special coating** for steel

with **taper drill point** and male screw M10 RH/LH

used on CNC-machining centres

R = RH-rotation    L = LH-rotation

Art.-Nr.	A	B	D	E	
<b>C 879.004.00</b>	10	50	87	M10	R
<b>C 879.004.01</b>	12	50	87	M10	R
<b>C 879.004.02</b>	14	50	87	M10	R
<b>C 879.004.03</b>	10	50	87	M10	L
<b>C 879.004.04</b>	12	50	87	M10	L
<b>C 879.004.05</b>	14	50	87	M10	L

