conax

Spiral-, Schalungs-, Hammer- u. Steinbohrer
Gewindewerkzeug + Zubehör · Meißel

01_08_2008

conax · Axel Graneist · Ehrensteinstr. 16 · 04105 Leipzig · Tel. 0341/5628820 · Fax 0341/5628823

www.conax.de · info@conax.de

Superscharf !!!

Sonderwerkzeuge zu gesunden Preisen

- Fertigung von CNC-, VHM-, HW- und HS-Werkzeugen
- Bohrungs- und Schaftwerkzeuge
- Wendeplattenwerkzeuge
- Neubestückung von Werkzeugen
- Lieferung in 4 – 10 Arbeitstagen bzw. nach Vereinbarung

conax
Precision Woodworking Tools
Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)341-5628820
Fax +49(0)341-5628823 · www.conax.de · info@conax.de

HSS Spiralbohrer DIN 338 RN

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.	Abgepackt
0,3	3	19	**C653.000.01**	10 Stück
0,4	5	20	**C653.000.02**	10 Stück
0,5	6	22	**C653.000.03**	10 Stück
0,6	7	24	**C653.000.04**	10 Stück
0,7	9	28	**C653.000.05**	10 Stück
0,8	10	30	**C653.000.06**	10 Stück
0,9	11	32	**C653.000.07**	10 Stück
1,0	12	34	**C653.000.08**	10 Stück
1,1	14	36	**C653.000.09**	10 Stück
1,2	16	38	**C653.000.10**	10 Stück
1,3	16	38	**C653.000.11**	10 Stück
1,4	18	40	**C653.000.12**	10 Stück
1,5	18	40	**C653.000.13**	10 Stück
1,6	20	43	**C653.000.14**	10 Stück
1,7	22	43	**C653.000.15**	10 Stück
1,8	22	46	**C653.000.16**	10 Stück
1,9	22	46	**C653.000.17**	10 Stück
2,0	24	49	**C653.000.18**	10 Stück
2,1	24	49	**C653.000.19**	10 Stück
2,2	27	53	**C653.000.20**	10 Stück
2,3	27	53	**C653.000.21**	10 Stück
2,4	30	57	**C653.000.22**	10 Stück
2,5	30	57	**C653.000.23**	10 Stück
2,6	30	57	**C653.000.24**	10 Stück
2,7	33	61	**C653.000.25**	10 Stück
2,8	33	61	**C653.000.26**	10 Stück
2,9	33	61	**C653.000.27**	10 Stück
3,0	33	61	**C653.000.28**	10 Stück
3,1	36	65	**C653.000.29**	10 Stück
3,2	36	65	**C653.000.30**	10 Stück
3,3	36	65	**C653.000.31**	10 Stück
3,4	39	70	**C653.000.32**	10 Stück
3,5	39	70	**C653.000.33**	10 Stück
3,6	39	70	**C653.000.34**	10 Stück
3,7	39	70	**C653.000.35**	10 Stück
3,8	43	75	**C653.000.36**	10 Stück
3,9	43	75	**C653.000.37**	10 Stück
4,0	43	75	**C653.000.38**	10 Stück
4,1	43	75	**C653.000.39**	10 Stück
4,2	43	75	**C653.000.40**	10 Stück
4,3	47	80	**C653.000.41**	10 Stück
4,4	47	80	**C653.000.42**	10 Stück
4,5	47	80	**C653.000.43**	10 Stück
4,6	47	80	**C653.000.44**	10 Stück
4,7	47	80	**C653.000.45**	10 Stück
4,8	52	86	**C653.000.46**	10 Stück
4,9	52	86	**C653.000.47**	10 Stück
5,0	52	86	**C653.000.48**	10 Stück
5,1	52	86	**C653.000.49**	10 Stück
5,2	52	86	**C653.000.50**	10 Stück

kurz, rollgewalzt, 118° Spitzenwinkel
short, roll forged, 118° point angle

Ausführung
Hochleistungsschnellstahl
zylindrisch, kurze Ausführung,
rechtsschneidend, Typ RN,
Kegelmantelanschliff,
118° Spitzenwinkel,
Fertigung nach DIN 338,
schwarz dampfangelassen.
Schaft ≙ Durchmesser

Anwendungsgebiet
Standardbohrer zum Bohren
von Stahl und Stahlguss (legiert und unlegiert),
Grauguß, Temperguss, Sintereisen,
Neusilber, Graphit …

Construction
High speed steel cylindrical,
short style, right hand cutting,
type RN, cone-shaped shell polished,
118° point angle, manufactured
according to DIN 338,
black steam tempered.
shank ≙ ∅ *D*

Application range
Standard drill suitable for drilling steel,
cast, alloyed and unalloyed,
grey cast iron, German silver, graphite …

Bei Bestellung unter der angegebenen Stückzahl erheben wir 20% Mindermengenzuschlag.

01_08_2008

conax
Precision Woodworking Tools
Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)3 41 - 5 62 88 20
Fax +49(0)3 41 - 5 62 88 23 · www.conax.de · info@conax.de

HSS Spiralbohrer DIN 338 RN

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.	Abgepackt
5,3	52	86	**C653.000.51**	10 Stück
5,4	57	93	**C653.000.52**	10 Stück
5,5	57	93	**C653.000.53**	10 Stück
5,6	57	93	**C653.000.54**	10 Stück
5,7	57	93	**C653.000.55**	10 Stück
5,8	57	93	**C653.000.56**	10 Stück
5,9	57	93	**C653.000.57**	10 Stück
6,0	63	93	**C653.000.58**	10 Stück
6,1	63	101	**C653.000.59**	10 Stück
6,2	63	101	**C653.000.60**	10 Stück
6,3	63	101	**C653.000.61**	10 Stück
6,4	63	101	**C653.000.62**	10 Stück
6,5	63	101	**C653.000.63**	10 Stück
6,6	63	101	**C653.000.64**	10 Stück
6,7	63	101	**C653.000.65**	10 Stück
6,8	69	109	**C653.000.66**	10 Stück
6,9	69	109	**C653.000.67**	10 Stück
7,0	69	109	**C653.000.68**	10 Stück
7,1	69	109	**C653.000.69**	10 Stück
7,2	69	109	**C653.000.70**	10 Stück
7,3	69	109	**C653.000.71**	10 Stück
7,4	69	109	**C653.000.72**	10 Stück
7,5	69	109	**C653.000.73**	10 Stück
7,6	75	117	**C653.000.74**	10 Stück
7,7	75	117	**C653.000.75**	10 Stück
7,8	75	117	**C653.000.76**	10 Stück
7,9	75	117	**C653.000.77**	10 Stück
8,0	75	117	**C653.000.78**	10 Stück
8,1	75	117	**C653.000.79**	10 Stück
8,2	75	117	**C653.000.80**	10 Stück
8,3	75	117	**C653.000.81**	10 Stück
8,4	75	117	**C653.000.82**	10 Stück
8,5	75	117	**C653.000.83**	10 Stück
8,6	81	125	**C653.000.84**	10 Stück
8,7	81	125	**C653.000.85**	10 Stück
8,8	81	125	**C653.000.86**	10 Stück
8,9	81	125	**C653.000.87**	10 Stück
9,0	81	125	**C653.000.88**	10 Stück
9,1	81	125	**C653.000.89**	10 Stück
9,2	81	125	**C653.000.90**	10 Stück
9,3	81	125	**C653.000.91**	10 Stück
9,4	81	125	**C653.000.92**	10 Stück
9,5	81	125	**C653.000.93**	10 Stück
9,6	87	133	**C653.000.94**	10 Stück
9,7	87	133	**C653.000.95**	10 Stück
9,8	87	133	**C653.000.96**	10 Stück
9,9	87	133	**C653.000.97**	10 Stück
10,0	87	133	**C653.000.98**	10 Stück
10,2	87	133	**C653.000.99**	5 Stück
10,5	87	133	**C653.001.00**	5 Stück

kurz, rollgewalzt, 118° Spitzenwinkel
short, roll forged, 118° point angle

Ausführung
Hochleistungsschnellstahl
zylindrisch, kurze Ausführung,
rechtsschneidend, Typ RN,
Kegelmantelanschliff,
118° Spitzenwinkel,
Fertigung nach DIN 338,
schwarz dampfangelassen.

Anwendungsgebiet
Standardbohrer zum Bohren
von Stahl und Stahlguss (legiert und unlegiert),
Grauguß, Temperguss, Sintereisen,
Neusilber, Graphit …

Construction
High speed steel cylindrical,
short style, right hand cutting,
type RN, cone-shaped shell polished,
118° point angle, manufactured
according to DIN 338,
black steam tempered.

Application range
Standard drill suitable for drilling steel,
cast, alloyed and unalloyed,
grey cast iron, German silver, graphite …

01_08_2008

Bei Bestellung unter der angegebenen Stückzahl erheben wir 20% Mindermengenzuschlag.

Andere Abmessungen auf Anfrage · Änderungen vorbehalten

Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)341-5628820
Fax +49(0)341-5628823 · www.conax.de · info@conax.de

HSS Spiralbohrer DIN 338 RN

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.	Abgepackt
11,0	94	142	**C653.001.01**	5 Stück
11,5	94	142	**C653.001.02**	5 Stück
12,0	101	151	**C653.001.03**	5 Stück
12,5	101	151	**C653.001.04**	5 Stück
13,0	101	151	**C653.001.05**	5 Stück
13,5	108	160	**C653.001.06**	5 Stück
14,0	108	160	**C653.001.07**	5 Stück
14,5	114	169	**C653.001.08**	5 Stück
15,0	114	169	**C653.001.09**	5 Stück
15,5	120	178	**C653.001.10**	5 Stück
16,0	120	178	**C653.001.11**	5 Stück
16,5	125	184	**C653.001.12**	5 Stück
17,0	125	184	**C653.001.13**	5 Stück
17,5	130	191	**C653.001.14**	5 Stück
18,0	130	191	**C653.001.15**	5 Stück
18,5	135	198	**C653.001.16**	5 Stück
19,0	135	198	**C653.001.17**	5 Stück
19,5	140	205	**C653.001.18**	5 Stück
20,0	140	205	**C653.001.19**	5 Stück

kurz, rollgewalzt, 118° Spitzenwinkel
short, roll forged, 118° point angle

Ausführung
Hochleistungsschnellstahl
zylindrisch, kurze Ausführung,
rechtsschneidend, Typ RN,
Kegelmantelanschliff, 118° Spitzenwinkel,
Fertigung nach DIN 338,
schwarz dampfangelassen.

Anwendungsgebiet
Standardbohrer zum Bohren von Stahl und Stahlguss (legiert und unlegiert), Grauguß, Temperguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit …

Construction
High speed steel cylindrical,
short style, right hand cutting,
type RN, cone-shaped shell polished,
118° point angle, manufactured
according to DIN 338, black steam tempered.

Application range
Standard drill suitable for drilling steel,
cast, alloyed and unalloyed,
grey cast iron, German silver, graphite …

01_08_2008

Bei Bestellung unter der angegebenen Stückzahl erheben wir 20% Mindermengenzuschlag.

HSS Spiralbohrer DIN 338 RN

Ø D in mm	Schaft in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.	Abgepackt
10,0	10	81	125	**C653.001.20**	5 Stück
10,5	10	81	125	**C653.001.21**	5 Stück
11,0	10	81	125	**C653.001.22**	5 Stück
11,5	10	81	125	**C653.001.23**	5 Stück
12,0	10	81	125	**C653.001.24**	5 Stück
12,5	10	87	133	**C653.001.25**	5 Stück
13,0	10	87	133	**C653.001.26**	5 Stück
13,5	10	87	133	**C653.001.27**	5 Stück
14,0	10	87	133	**C653.001.28**	5 Stück
14,5	10	87	133	**C653.001.29**	5 Stück
15,0	10	87	133	**C653.001.30**	5 Stück
15,5	10	87	133	**C653.001.31**	5 Stück
16,0	10	94	142	**C653.001.32**	5 Stück
16,5	13	94	142	**C653.001.33**	5 Stück
17,0	13	101	151	**C653.001.34**	5 Stück
17,5	13	101	151	**C653.001.35**	5 Stück
18,0	13	101	151	**C653.001.36**	5 Stück
18,5	13	101	151	**C653.001.37**	5 Stück
19,0	13	101	151	**C653.001.38**	5 Stück
19,5	13	101	151	**C653.001.39**	5 Stück
20,0	13	101	151	**C653.001.40**	5 Stück

kurz, rollgewalzt, reduzierter Schaft, 118° Spitzenwinkel
HSS twist drills DIN 338, short, reduced shank, roll forged, 118° point angle

Ausführung
Hochleistungsschnellstahl
zylindrisch, kurze Ausführung, rechtsschneidend,
Typ RN, Kegelmantelanschliff, reduzierter Schaft
118° Spitzenwinkel, Fertigung nach DIN 338,
schwarz dampfangelassen.

Anwendungsgebiet
Standardbohrer zum Bohren von Stahl und Stahlguss (legiert und unlegiert),
Grauguß, Temperguss, Sintereisen, Graphit …

Construction
High speed steel cylindrical, short style,
right hand cutting, type RN,
cone-shaped shell polished,
reduced shank, 118° point angle,
manufactured according to DIN 338
black steam tempered.

Application range
Standard drill suitable for drilling steel,
cast, alloyed and unalloyed, grey cast iron,
German silver, graphite …

Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)3 41 - 5 62 88 20
Fax +49(0)3 41 - 5 62 88 23 · www.conax.de · info@conax.de

HSS-G Spiralbohrer DIN 338

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.	Abgepackt
1,0	12	34	**C653.001.41**	10 Stück
1,1	14	36	**C653.001.42**	10 Stück
1,2	16	38	**C653.001.43**	10 Stück
1,3	16	38	**C653.001.44**	10 Stück
1,4	18	40	**C653.001.45**	10 Stück
1,5	18	40	**C653.001.46**	10 Stück
1,6	20	43	**C653.001.47**	10 Stück
1,7	22	43	**C653.001.48**	10 Stück
1,8	22	46	**C653.001.49**	10 Stück
1,9	22	46	**C653.001.50**	10 Stück
2,0	24	49	**C653.001.51**	10 Stück
2,1	24	49	**C653.001.52**	10 Stück
2,2	27	53	**C653.001.53**	10 Stück
2,3	27	53	**C653.001.54**	10 Stück
2,4	30	57	**C653.001.55**	10 Stück
2,5	30	57	**C653.001.56**	10 Stück
2,6	30	57	**C653.001.57**	10 Stück
2,7	33	61	**C653.001.58**	10 Stück
2,8	33	61	**C653.001.59**	10 Stück
2,9	33	61	**C653.001.60**	10 Stück
3,0	33	61	**C653.001.61**	10 Stück
3,1	36	65	**C653.001.62**	10 Stück
3,2	36	65	**C653.001.63**	10 Stück
3,3	36	65	**C653.001.64**	10 Stück
3,4	39	70	**C653.001.65**	10 Stück
3,5	39	70	**C653.001.66**	10 Stück
3,6	39	70	**C653.001.67**	10 Stück
3,7	39	70	**C653.001.68**	10 Stück
3,8	43	75	**C653.001.69**	10 Stück
3,9	43	75	**C653.001.70**	10 Stück
4,0	43	75	**C653.001.71**	10 Stück
4,1	43	75	**C653.001.72**	10 Stück
4,2	43	75	**C653.001.73**	10 Stück
4,3	47	80	**C653.001.74**	10 Stück
4,4	47	80	**C653.001.75**	10 Stück
4,5	47	80	**C653.001.76**	10 Stück
4,6	47	80	**C653.001.77**	10 Stück
4,7	47	80	**C653.001.78**	10 Stück
4,8	52	86	**C653.001.79**	10 Stück
4,9	52	86	**C653.001.80**	10 Stück
5,0	52	86	**C653.001.81**	10 Stück
5,1	52	86	**C653.001.82**	10 Stück
5,2	52	86	**C653.001.83**	10 Stück
5,3	52	86	**C653.001.84**	10 Stück
5,4	57	93	**C653.001.85**	10 Stück
5,5	57	93	**C653.001.86**	10 Stück
5,6	57	93	**C653.001.87**	10 Stück
5,7	57	93	**C653.001.88**	10 Stück
5,8	57	93	**C653.001.89**	10 Stück

kurz, geschliffen, 135° Spitzenwinkel, Kreuzanschliff,
HSS twist drills, DIN 338, short, fully ground, 135° point angle, split point

Ausführung
Hochleistungsschnellstahl
zylindrisch, kurze Ausführung,
rechtsschneidend, Typ RN,
Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
135° Spitzenwinkel, blank
Fertigung nach DIN 338,.

Anwendungsgebiet
Hochleistungsbohrer zum Bohren von legierten und nicht legierten Stählen wie Eisen, Guß, NE-Metallen, Kunststoffe …

Construction
High speed steel cylindrical, short style, right hand cutting, type RN, split point, 135° point angle blank, manufactured according to DIN 338.

Application range
High performance twist drill suitable for drilling alloyed and and non-alloyed steelssuch as steel, cast, non-ferrous metals, synthetic materials …

01_08_2008

Bei Bestellung unter der angegebenen Stückzahl erheben wir 20% Mindermengenzuschlag.

Andere Abmessungen auf Anfrage · Änderungen vorbehalten

conax
Precision Woodworking Tools
Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)341-5628820
Fax +49(0)341-5628823 · www.conax.de · info@conax.de

HSS-G Spiralbohrer DIN 338

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.	Abgepackt
5,9	57	93	**C653.001.90**	10 Stück
6,0	63	93	**C653.001.91**	10 Stück
6,1	63	101	**C653.001.92**	10 Stück
6,2	63	101	**C653.001.93**	10 Stück
6,3	63	101	**C653.001.94**	10 Stück
6,4	63	101	**C653.001.95**	10 Stück
6,5	63	101	**C653.001.96**	10 Stück
6,6	63	101	**C653.001.97**	10 Stück
6,7	63	101	**C653.001.98**	10 Stück
6,8	69	109	**C653.001.99**	10 Stück
6,9	69	109	**C653.002.00**	10 Stück
7,0	69	109	**C653.002.01**	10 Stück
7,1	69	109	**C653.002.02**	10 Stück
7,2	69	109	**C653.002.03**	10 Stück
7,3	69	109	**C653.002.04**	10 Stück
7,4	69	109	**C653.002.05**	10 Stück
7,5	69	109	**C653.002.06**	10 Stück
7,6	75	117	**C653.002.07**	10 Stück
7,7	75	117	**C653.002.08**	10 Stück
7,8	75	117	**C653.002.09**	10 Stück
7,9	75	117	**C653.002.10**	10 Stück
8,0	75	117	**C653.002.11**	10 Stück
8,1	75	117	**C653.002.12**	10 Stück
8,2	75	117	**C653.002.13**	10 Stück
8,3	75	117	**C653.002.14**	10 Stück
8,4	75	117	**C653.002.15**	10 Stück
8,5	75	117	**C653.002.16**	10 Stück
8,6	81	125	**C653.002.17**	10 Stück
8,7	81	125	**C653.002.18**	10 Stück
8,8	81	125	**C653.002.19**	10 Stück
8,9	81	125	**C653.002.20**	10 Stück
9,0	81	125	**C653.002.21**	10 Stück
9,1	81	125	**C653.002.22**	10 Stück
9,2	81	125	**C653.002.23**	10 Stück
9,3	81	125	**C653.002.24**	10 Stück
9,4	81	125	**C653.002.25**	10 Stück
9,5	81	125	**C653.002.26**	10 Stück
9,6	87	133	**C653.002.27**	10 Stück
9,7	87	133	**C653.002.28**	10 Stück
9,8	87	133	**C653.002.29**	10 Stück
9,9	87	133	**C653.002.30**	10 Stück
10,0	87	133	**C653.002.31**	10 Stück
10,2	87	133	**C653.002.32**	5 Stück
10,5	87	133	**C653.002.33**	5 Stück
11,0	94	142	**C653.002.34**	5 Stück
11,5	94	142	**C653.002.35**	5 Stück
12,0	101	151	**C653.002.36**	5 Stück
12,5	101	151	**C653.002.37**	5 Stück
13,0	101	151	**C653.002.38**	5 Stück

kurz, geschliffen, 135° Spitzenwinkel, Kreuzanschliff,

HSS twist drills, DIN 338, short, fully ground, 135° point angle, split point

Ausführung
Hochleistungsschnellstahl
zylindrisch, kurze Ausführung,
rechtsschneidend, Typ RN,
Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
135° Spitzenwinkel, blank
Fertigung nach DIN 338,.

Anwendungsgebiet
Hochleistungsbohrer zum Bohren von
legierten und nicht legierten Stählen wie Eisen, Guß,
NE-Metallen, Kunststoffe …

Construction
High speed steel cylindrical, short style,
right hand cutting, type RN,
split point, 135° point angle
blank, manufactured
according to DIN 338.

Application range
High performance twist drill suitable for drilling al-
loyed and and non-alloyed steelssuch as
steel, cast, non-ferrous metals,
synthetic materials …

Bei Bestellung unter der angegebenen Stückzahl erheben wir 20% Mindermengenzuschlag.

01_08_2008

conax
Precision Woodworking Tools
Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)3 41 - 5 62 88 20
Fax +49(0)3 41 - 5 62 88 23 · www.conax.de · info@conax.de

HSS-E Spiralbohrer DIN 338, Co 5%

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.	Abgepackt
1,0	12	34	**C653.002.39**	10 Stück
1,1	14	36	**C653.002.40**	10 Stück
1,2	16	38	**C653.002.41**	10 Stück
1,3	16	38	**C653.002.42**	10 Stück
1,4	18	40	**C653.002.43**	10 Stück
1,5	18	40	**C653.002.44**	10 Stück
1,6	20	43	**C653.002.45**	10 Stück
1,7	22	43	**C653.002.46**	10 Stück
1,8	22	46	**C653.002.47**	10 Stück
1,9	22	46	**C653.002.48**	10 Stück
2,0	24	49	**C653.002.49**	10 Stück
2,1	24	49	**C653.002.50**	10 Stück
2,2	27	53	**C653.002.51**	10 Stück
2,3	27	53	**C653.002.52**	10 Stück
2,4	30	57	**C653.002.53**	10 Stück
2,5	30	57	**C653.002.54**	10 Stück
2,6	30	57	**C653.002.55**	10 Stück
2,7	33	61	**C653.002.56**	10 Stück
2,8	33	61	**C653.002.57**	10 Stück
2,9	33	61	**C653.002.58**	10 Stück
3,0	33	61	**C653.002.59**	10 Stück
3,1	36	65	**C653.002.60**	10 Stück
3,2	36	65	**C653.002.61**	10 Stück
3,3	36	65	**C653.002.62**	10 Stück
3,4	39	70	**C653.002.63**	10 Stück
3,5	39	70	**C653.002.64**	10 Stück
3,6	39	70	**C653.002.65**	10 Stück
3,7	39	70	**C653.002.66**	10 Stück
3,8	43	75	**C653.002.67**	10 Stück
3,9	43	75	**C653.002.68**	10 Stück
4,0	43	75	**C653.002.69**	10 Stück
4,1	43	75	**C653.002.70**	10 Stück
4,2	43	75	**C653.002.71**	10 Stück
4,3	47	80	**C653.002.72**	10 Stück
4,4	47	80	**C653.002.73**	10 Stück
4,5	47	80	**C653.002.74**	10 Stück
4,6	47	80	**C653.002.75**	10 Stück
4,7	47	80	**C653.002.76**	10 Stück
4,8	52	86	**C653.002.77**	10 Stück
4,9	52	86	**C653.002.78**	10 Stück
5,0	52	86	**C653.002.79**	10 Stück
5,1	52	86	**C653.002.80**	10 Stück
5,2	52	86	**C653.002.81**	10 Stück
5,3	52	86	**C653.002.82**	10 Stück
5,4	57	93	**C653.002.83**	10 Stück
5,5	57	93	**C653.002.84**	10 Stück
5,6	57	93	**C653.002.85**	10 Stück
5,7	57	93	**C653.002.86**	10 Stück
5,8	57	93	**C653.002.87**	10 Stück

kurz, geschliffen, 135° Spitzenwinkel, Kreuzanschliff, 5% kobalt legiert

HSS DIN 338 5% cobalt alloyed, short, fully ground, 135° point angle, split point

Ausführung
Hochleistungsschnellstahl
zylindrisch, kurze Ausführung,
rechtsschneidend, Typ RN,
5% Kobalt legiert,
Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
135° Spitzenwinkel, blank
Fertigung nach DIN 338.

Anwendungsgebiet
Durch 5% Kobalt Legierung erheblich verbesserte Wärmeleitfähigkeit und Standzeiten, besonders geeignet für agressive Materialien wie V2A, Schweißnähte, CrNi-Stahl, Guß, Bronze, Bleche, Kunststoffe …

Construction
High speed steel
cylindrical, short style, right hand cutting,
type RN, 5% cobalt alloyed
split point, 135° point angle
manufactured according to DIN 338.

Application range
Due to 5% cobalt alloying extremely improved heat conductance and lifetime particularly suitable for extremely abrasive materials such as stainless steel, welding seams, CrNi-steel, cast, bronze, laminations, synthetic materials …

01_08_2008

Bei Bestellung unter der angegebenen Stückzahl erheben wir 20% Mindermengenzuschlag.

Andere Abmessungen auf Anfrage · Änderungen vorbehalten

Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)341-5628820
Fax +49(0)341-5628823 · www.conax.de · info@conax.de

HSS-E Spiralbohrer DIN 338, Co 5%

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.	Abgepackt
5,9	57	93	**C653.002.88**	10 Stück
6,0	63	93	**C653.002.89**	10 Stück
6,1	63	101	**C653.002.90**	10 Stück
6,2	63	101	**C653.002.91**	10 Stück
6,3	63	101	**C653.002.92**	10 Stück
6,4	63	101	**C653.002.93**	10 Stück
6,5	63	101	**C653.002.94**	10 Stück
6,6	63	101	**C653.002.95**	10 Stück
6,7	63	101	**C653.002.96**	10 Stück
6,8	69	109	**C653.002.97**	10 Stück
6,9	69	109	**C653.002.98**	10 Stück
7,0	69	109	**C653.002.99**	10 Stück
7,1	69	109	**C653.003.00**	10 Stück
7,2	69	109	**C653.003.01**	10 Stück
7,3	69	109	**C653.003.02**	10 Stück
7,4	69	109	**C653.003.03**	10 Stück
7,5	69	109	**C653.003.04**	10 Stück
7,6	75	117	**C653.003.05**	10 Stück
7,7	75	117	**C653.003.06**	10 Stück
7,8	75	117	**C653.003.07**	10 Stück
7,9	75	117	**C653.003.08**	10 Stück
8,0	75	117	**C653.003.09**	10 Stück
8,1	75	117	**C653.003.10**	10 Stück
8,2	75	117	**C653.003.11**	10 Stück
8,3	75	117	**C653.003.12**	10 Stück
8,4	75	117	**C653.003.13**	10 Stück
8,5	75	117	**C653.003.14**	10 Stück
8,6	81	125	**C653.003.15**	10 Stück
8,7	81	125	**C653.003.16**	10 Stück
8,8	81	125	**C653.003.17**	10 Stück
8,9	81	125	**C653.003.18**	10 Stück
9,0	81	125	**C653.003.19**	10 Stück
9,1	81	125	**C653.003.20**	10 Stück
9,2	81	125	**C653.003.21**	10 Stück
9,3	81	125	**C653.003.22**	10 Stück
9,4	81	125	**C653.003.23**	10 Stück
9,5	81	125	**C653.003.24**	10 Stück
9,6	87	133	**C653.003.25**	10 Stück
9,7	87	133	**C653.003.26**	10 Stück
9,8	87	133	**C653.003.27**	10 Stück
9,9	87	133	**C653.003.28**	10 Stück
10,0	87	133	**C653.003.29**	10 Stück
10,2	87	133	**C653.003.30**	5 Stück
10,5	87	133	**C653.003.31**	5 Stück
11,0	94	142	**C653.003.32**	5 Stück
11,5	94	142	**C653.003.33**	5 Stück
12,0	101	151	**C653.003.34**	5 Stück
12,5	101	151	**C653.003.35**	5 Stück
13,0	101	151	**C653.003.36**	5 Stück

kurz, geschliffen, 135° Spitzenwinkel, Kreuzanschliff, 5% kobalt legiert

HSS DIN 338 5% cobalt alloyed, short, fully ground, 135° point angle, split point

Ausführung
Hochleistungsschnellstahl
zylindrisch, kurze Ausführung,
rechtsschneidend, Typ RN,
5% Kobalt legiert,
Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
135° Spitzenwinkel, blank
Fertigung nach DIN 338.

Anwendungsgebiet
Durch 5% Kobalt Legierung erheblich verbesserte Wärmeleitfähigkeit und Standzeiten, besonders geeignet für agressive Materialien wie V2A, Schweißnähte, CrNi-Stahl, Guß, Bronze, Bleche, Kunststoffe …

Construction
High speed steel
cylindrical, short style, right hand cutting,
type RN, 5% cobalt alloyed
split point, 135° point angle
manufactured according to DIN 338.

Application range
Due to 5% cobalt alloying extremely improved heat conductance and lifetime particularly suitable for extremely abrasive materials such as stainless steel, welding seams, CrNi-steel, cast, bronze, laminations, synthetic materials …

Bei Bestellung unter der angegebenen Stückzahl erheben wir 20% Mindermengenzuschlag.

01_08_2008

Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)3 41 - 5 62 88 20
Fax +49(0)3 41 - 5 62 88 23 · www.conax.de · info@conax.de

HSS Spiralbohrer DIN 340

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.	Abgepackt
2,0	56	85	**C653.003.37**	10 Stück
2,5	62	95	**C653.003.38**	10 Stück
3,0	66	100	**C653.003.39**	10 Stück
3,2	69	106	**C653.003.40**	10 Stück
3,3	69	106	**C653.003.41**	10 Stück
3,5	73	112	**C653.003.42**	10 Stück
4,0	78	119	**C653.003.43**	10 Stück
4,2	78	119	**C653.003.44**	10 Stück
4,5	82	126	**C653.003.45**	10 Stück
4,8	87	132	**C653.003.46**	10 Stück
5,0	87	132	**C653.003.47**	10 Stück
5,1	87	132	**C653.003.48**	10 Stück
5,2	87	132	**C653.003.49**	10 Stück
5,5	91	139	**C653.003.50**	10 Stück
6,0	91	139	**C653.003.51**	10 Stück
6,5	97	148	**C653.003.52**	10 Stück
6,8	102	156	**C653.003.53**	10 Stück
7,0	102	156	**C653.003.54**	10 Stück
7,5	102	156	**C653.003.55**	10 Stück
8,0	109	165	**C653.003.56**	10 Stück
8,5	109	165	**C653.003.57**	10 Stück
9,0	115	175	**C653.003.58**	10 Stück
9,5	115	175	**C653.003.59**	10 Stück
10,0	121	184	**C653.003.60**	10 Stück
10,5	121	184	**C653.003.61**	5 Stück
11,0	128	195	**C653.003.62**	5 Stück
11,5	128	195	**C653.003.63**	5 Stück
12,0	134	205	**C653.003.64**	5 Stück
12,5	134	205	**C653.003.65**	5 Stück
13,0	134	205	**C653.003.66**	5 Stück

geschliffen, 135° Spitzenwinkel, Kreuzanschliff
fully ground, 135° point angle, split point

Ausführung
Hochleistungsschnellstahl
zylindrisch, rechtsschneidend,
Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
135° Spitzenwinkel, blank
Fertigung nach DIN 340.

Anwendungsgebiet
Für Tieflochbohrungen in Stahl, Guß, NE-Metalle (legiert und unlegiert), Kunststoffe …

Construction
High speed steel
cylindrical, right hand cutting,
tplit point, 135° point angle
manufactured according to DIN 340.

Application range
Deep hle drilling into steel cast,
non-ferrous metals (alloyed and non-alloyed),
synthetic materials …

01_08_2008

Bei Bestellung unter der angegebenen Stückzahl erheben wir 20% Mindermengenzuschlag.

Andere Abmessungen auf Anfrage · Änderungen vorbehalten

Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)341-5628820
Fax +49(0)341-5628823 · www.conax.de · info@conax.de

HSS Spiralbohrer DIN 1897

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.	Abgepackt
2,0	12	38	**C653.003.67**	10 Stück
2,1	12	38	**C653.003.68**	10 Stück
2,2	13	40	**C653.003.69**	10 Stück
2,3	13	40	**C653.003.70**	10 Stück
2,4	14	43	**C653.003.71**	10 Stück
2,5	14	43	**C653.003.72**	10 Stück
2,6	14	43	**C653.003.73**	10 Stück
2,7	16	46	**C653.003.74**	10 Stück
2,8	16	46	**C653.003.75**	10 Stück
2,9	16	46	**C653.003.76**	10 Stück
3,0	16	46	**C653.003.77**	10 Stück
3,1	18	49	**C653.003.78**	10 Stück
3,2	18	49	**C653.003.79**	10 Stück
3,3	18	49	**C653.003.80**	10 Stück
3,4	20	52	**C653.003.81**	10 Stück
3,5	20	52	**C653.003.82**	10 Stück
3,6	20	52	**C653.003.83**	10 Stück
3,7	20	52	**C653.003.84**	10 Stück
3,8	22	55	**C653.003.85**	10 Stück
3,9	22	55	**C653.003.86**	10 Stück
4,0	22	55	**C653.003.87**	10 Stück
4,1	22	55	**C653.003.88**	10 Stück
4,2	22	55	**C653.003.89**	10 Stück
4,3	24	58	**C653.003.90**	10 Stück
4,4	24	58	**C653.003.91**	10 Stück
4,5	24	58	**C653.003.92**	10 Stück
4,6	24	58	**C653.003.93**	10 Stück
4,7	24	58	**C653.003.94**	10 Stück
4,8	26	62	**C653.003.95**	10 Stück
4,9	26	62	**C653.003.96**	10 Stück
5,0	26	62	**C653.003.97**	10 Stück
5,1	26	62	**C653.003.98**	10 Stück
5,2	26	62	**C653.003.99**	10 Stück
5,5	28	66	**C653.004.00**	10 Stück
6,0	28	66	**C653.004.01**	10 Stück
8,0	37	79	**C653.004.02**	10 Stück

geschliffen, 135° Spitzenwinkel, Kreuzanschliff
fully ground, 135° point angle, split point

Ausführung
Hochleistungsschnellstahl
zylindrisch, extra kurze Ausführung,
rechtsschneidend, blank
Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
135° Spitzenwinkel
Fertigung nach DIN 1897.

Anwendungsgebiet
Spezial-Spiralbohrer geeignet für hohe Beanspruchung auf Automaten und Revolverdrehmaschinen für Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert.

Construction
High speed steel, cylindrical,
extra short style, right hand cutting,
split point, 135° point angle, blank, manufactured according to DIN 1897.

Application range
Special twist drill to be used for highest operational demands with turning centres and hand- held power tools suitable for steel,
steel cast (alloyed and non- alloyed).

Bei Bestellung unter der angegebenen Stückzahl erheben wir 20% Mindermengenzuschlag.

01_08_2008

Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)3 41 - 5 62 88 20
Fax +49(0)3 41 - 5 62 88 23 · www.conax.de · info@conax.de

HSS Spiralbohrer Doppelend

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.	Abgepackt
2,0	7,5	38	**C653.004.03**	10 Stück
3,0	11	46	**C653.004.04**	10 Stück
3,1	11	49	**C653.004.05**	10 Stück
3,2	11	49	**C653.004.06**	10 Stück
3,3	11	49	**C653.004.07**	10 Stück
3,5	14	52	**C653.004.08**	10 Stück
4,0	14	55	**C653.004.09**	10 Stück
4,1	14	55	**C653.004.10**	10 Stück
4,2	14	55	**C653.004.11**	10 Stück
4,5	17	58	**C653.004.12**	10 Stück
4,8	17	62	**C653.004.13**	10 Stück
4,9	17	62	**C653.004.14**	10 Stück
5,0	17	62	**C653.004.15**	10 Stück
5,1	17	62	**C653.004.16**	10 Stück
5,2	17	62	**C653.004.17**	10 Stück
5,5	19	66	**C653.004.18**	10 Stück
6,0	19	66	**C653.004.19**	10 Stück

geschliffen, 135° Spitzenwinkel, Kreuzanschliff
fully ground, 135° point angle, split point

Ausführung
Hochleistungsschnellstahl
zylindrisch, kurze Ausführung,
doppelseitig verwendbar, rechtsschneidend,
Kreuzanschliff, blank, 35° Spitzenwinkel.

Anwendungsgebiet
Doppelseitig verwendbarer Spezialbohrer für Karosseriebau & Dünnblechbohrungen wie Stahlblech, Messingblech, Zinkblech, Aluminiumblech, Kupferblech, Kunststoffplatten …

Construction
High speed steel
cylindrical, short style, double-sided applicable
right hand cutting, split point,
135° point angle.

Application range
Special double-sided applicable twist drill to be used for body-in-white and sheet metals like sheet steel, brass plate, zinc plate, aluminium plate, sheet copper, plastic plate …

Bei Bestellung unter der angegebenen Stückzahl erheben wir 20% Mindermengenzuschlag.

01_08_2008

Andere Abmessungen auf Anfrage · Änderungen vorbehalten

Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)341-5628820
Fax +49(0)341-5628823 · www.conax.de · info@conax.de

Steinbohrer nach DIN 8039

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.	Abgepackt
3,0		60	**C653.004.20**	10 Stück
4,0	32	75	**C653.004.21**	10 Stück
4,5	32	75	**C653.004.22**	10 Stück
5,0	42	85	**C653.004.23**	10 Stück
5,5	42	85	**C653.004.24**	10 Stück
6,0	40	100	**C653.004.25**	10 Stück
6,5	40	100	**C653.004.26**	10 Stück
7,0	40	100	**C653.004.27**	10 Stück
8,0	45	120	**C653.004.28**	10 Stück
9,0	45	120	**C653.004.29**	10 Stück
10,0	45	120	**C653.004.30**	10 Stück
11,0	50	150	**C653.004.31**	5 Stück
12,0	50	150	**C653.004.32**	5 Stück
13,0	50	150	**C653.004.33**	5 Stück
14,0	50	150	**C653.004.34**	5 Stück
16,0	60	160	**C653.004.35**	5 Stück
5,0	80	200	**C653.004.36**	10 Stück
6,0	80	200	**C653.004.37**	10 Stück
8,0	80	200	**C653.004.38**	10 Stück
10,0	80	200	**C653.004.39**	10 Stück
12,0	80	200	**C653.004.40**	5 Stück
14,0	80	200	**C653.004.41**	5 Stück
6,0	160	400	**C653.004.42**	10 Stück
8,0	160	400	**C653.004.43**	10 Stück
10,0	160	400	**C653.004.44**	10 Stück
12,0	160	400	**C653.004.45**	5 Stück
13,0	160	400	**C653.004.46**	5 Stück
14,0	160	400	**C653.004.47**	5 Stück
16,0	160	400	**C653.004.48**	5 Stück
18,0	160	400	**C653.004.49**	5 Stück
20,0	160	400	**C653.004.50**	5 Stück
22,0	160	400	**C653.004.51**	5 Stück
25,0	160	400	**C653.004.52**	5 Stück

Gewalzte Ausführung, verzinkt, hartmetallbestückt, 116° Spitzenwinkel
rolled type, galvanised, carbide tipped, 116° point angle

Ausführung
Verzinkter Steinbohrer für Dreh- und Schlagbohrmaschinen, in gewalzte Ausführung, mit einer 116° spitzenwinkel Hartmetallplatte. Fertigung nach DIN 8039.

Anwendungsgebiet
Robuste Ausführung geeignet für das Bohren in Bohren in Ziegel, und Mauerwerk.

Construction
Galvanised Masonry drill bit suitable for drilling- and impact drilling machines, milled type, carbide tipped with 116° point angle, manufactured according to DIN 8039.

Application range
Robust construction suitable for drilling into bricks and masonry.

Bei Bestellung unter der angegebenen Stückzahl erheben wir 20% Mindermengenzuschlag.

01_08_2008

Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)3 41 - 5 62 88 20
Fax +49(0)3 41 - 5 62 88 23 · www.conax.de · info@conax.de

Betonbohrer nach DIN 8039

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.	Abgepackt
3,0	30	60	**C653.004.53**	10 Stück
4,0	35	75	**C653.004.54**	10 Stück
5,0	35	85	**C653.004.55**	10 Stück
6,0	40	100	**C653.004.56**	10 Stück
7,0	40	100	**C653.004.57**	10 Stück
8,0	40	120	**C653.004.58**	10 Stück
9,0	40	120	**C653.004.59**	10 Stück
10,0	40	120	**C653.004.60**	10 Stück
4,0	50	150	**C653.004.61**	10 Stück
5,0	50	150	**C653.004.62**	10 Stück
6,0	50	150	**C653.004.63**	10 Stück
7,0	50	150	**C653.004.64**	10 Stück
10,0	50	150	**C653.004.65**	10 Stück
12,0	50	150	**C653.004.66**	5 Stück
14,0	50	150	**C653.004.67**	5 Stück
16,0	50	150	**C653.004.68**	5 Stück
18,0	50	150	**C653.004.69**	5 Stück
6,0	80	200	**C653.004.70**	10 Stück
8,0	80	200	**C653.004.71**	10 Stück
10,0	80	200	**C653.004.72**	10 Stück
12,0	80	200	**C653.004.73**	5 Stück
14,0	80	200	**C653.004.74**	5 Stück

Gefräste Ausführung, hartmetallbestückt, 130° Spitzenwinkel

Concrete drill bits, Milled type, carbide tipped, 130° point angle

Ausführung
Betonbohrer mit schwarz - blanker Oberfläche für Dreh- und Schlagbohrmaschinen,
in gefräster Ausführung, Hartmetallplatte mit 130° spitzenwinkel.
Fertigung nach DIN 8039.

Anwendungsgebiet
Äußerst robuste Ausführung geeignet für das Bohren in Bohren in Beton, Mauerwerk, Naturstein …

Construction
Concrete drill bit suitable for drilling- and impact drilling machines, milled type, carbide tipped with 130° point angle, manufactured according to DIN 8039.

Application range
Extremely robust model suitable for drilling into concrete, masonry and natural stone.

01_08_2008

Bei Bestellung unter der angegebenen Stückzahl erheben wir 20% Mindermengenzuschlag.

Andere Abmessungen auf Anfrage · Änderungen vorbehalten

Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)341-5628820
Fax +49(0)341-5628823 · www.conax.de · info@conax.de

Granitbohrer

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.	Abgepackt
3,0	30	60	**C653.004.75**	10 Stück
4,0	35	75	**C653.004.76**	10 Stück
5,0	35	85	**C653.004.77**	10 Stück
6,0	40	100	**C653.004.78**	10 Stück
7,0	40	100	**C653.004.79**	10 Stück
8,0	40	120	**C653.004.80**	10 Stück
9,0	40	120	**C653.004.81**	10 Stück
10,0	40	120	**C653.004.82**	10 Stück
5,0	50	150	**C653.004.83**	10 Stück
6,0	50	150	**C653.004.84**	10 Stück
8,0	50	150	**C653.004.85**	10 Stück
10,0	50	150	**C653.004.86**	10 Stück
11,0	50	150	**C653.004.87**	5 Stück
12,0	50	150	**C653.004.88**	5 Stück
14,0	50	150	**C653.004.89**	5 Stück
16,0	50	150	**C653.004.90**	5 Stück
18,0	50	150	**C653.004.91**	5 Stück
6,0	80	200	**C653.004.92**	10 Stück
8,0	80	200	**C653.004.93**	10 Stück
10,0	80	200	**C653.004.94**	10 Stück
12,0	80	200	**C653.004.95**	5 Stück
14,0	80	200	**C653.004.96**	5 Stück

Gefräste Ausführung, kugelgestrahlt, hartmetallbestückt, 130° Spitzenwinkel
Milled type, shot-blasted, carbide tipped, 130° point angle

Ausführung
Hochleistungsbohrer mit kugelgestrahlter Oberfläche und Hartmetallplatte mit 130° spitzenwinkel einsetzbar
für Dreh- und Schlagbohrmaschinen, gefräste Winkelnut, gerader Spiraleinlauf
Fertigung nach DIN 8039.

Anwendungsgebiet
Äußerst robuste Ausführung besonders geeignet für das Bohren in Beton, Mauerwerk, Naturstein …

Construction
High performance Granite drill bit with shot-blasted surface milled type, carbide tipped with 130° point angle, suitable for drilling- and impact drilling machines milled, manufactured according to DIN 8039.

Application range
Extremely robust model suitable for drilling into concrete, masonry and natural stone.

Bei Bestellung unter der angegebenen Stückzahl erheben wir 20% Mindermengenzuschlag.

01_08_2008

Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)3 41 - 5 62 88 20
Fax +49(0)3 41 - 5 62 88 23 · www.conax.de · info@conax.de

Hammerbohrer für SDS-plus

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.	Abgepackt
5,0	50	110	**C653.004.97**	10 Stück
5,0	100	160	**C653.004.98**	10 Stück
6,0	50	110	**C653.004.99**	10 Stück
6,0	100	160	**C653.005.00**	10 Stück
6,0	150	210	**C653.005.01**	10 Stück
6,0	200	260	**C653.005.02**	10 Stück
6,5	160	160	**C653.005.03**	10 Stück
6,5	260	260	**C653.005.04**	10 Stück
7,0	110	110	**C653.005.05**	10 Stück
7,0	160	160	**C653.005.06**	10 Stück
8,0	50	110	**C653.005.07**	10 Stück
8,0	100	160	**C653.005.08**	10 Stück
8,0	150	210	**C653.005.09**	10 Stück
8,0	200	260	**C653.005.10**	10 Stück
8,0	400	460	**C653.005.11**	10 Stück
10,0	50	110	**C653.005.12**	10 Stück
10,0	100	160	**C653.005.13**	10 Stück
10,0	150	210	**C653.005.14**	10 Stück
10,0	200	260	**C653.005.15**	10 Stück
10,0	250	310	**C653.005.16**	10 Stück
10,0	300	360	**C653.005.17**	10 Stück
10,0	390	450	**C653.005.18**	10 Stück
10,0	540	600	**C653.005.19**	10 Stück
12,0	100	160	**C653.005.20**	5 Stück
12,0	150	210	**C653.005.21**	5 Stück
12,0	200	260	**C653.005.22**	5 Stück
12,0	390	450	**C653.005.23**	5 Stück
12,0	540	600	**C653.005.24**	5 Stück
12,0	940	1000	**C653.005.25**	5 Stück
14,0	100	160	**C653.005.26**	5 Stück
14,0	150	210	**C653.005.27**	5 Stück
14,0	200	260	**C653.005.28**	5 Stück
14,0	250	310	**C653.005.29**	5 Stück
14,0	390	450	**C653.005.30**	5 Stück
14,0	540	600	**C653.005.31**	5 Stück
15,0	100	160	**C653.005.32**	5 Stück
16,0	100	160	**C653.005.33**	5 Stück
16,0	150	210	**C653.005.34**	5 Stück
16,0	200	260	**C653.005.35**	5 Stück
16,0	250	310	**C653.005.36**	5 Stück
16,0	390	450	**C653.005.37**	5 Stück
18,0	150	210	**C653.005.38**	5 Stück
18,0	250	310	**C653.005.39**	5 Stück
18,0	390	450	**C653.005.40**	5 Stück
20,0	140	300	**C653.005.41**	5 Stück
20,0	39	450	**C653.005.42**	5 Stück
20,0	540	600	**C653.005.43**	5 Stück
22,0	190	250	**C653.005.44**	5 Stück
24,0	190	250	**C653.005.45**	5 Stück
25,0	390	450	**C653.005.46**	5 Stück
26,0	390	450	**C653.005.47**	5 Stück

Gefräste Ausführung, hartmetallbestückt, 130° Spitzenwinkel

Milled type, carbide tipped, 130° point angle

Ausführung
Spezialbohrer für SDS-plus
Aufnahme, speziell wärmebehandelter Stahl sorgt für Stabilität und Standfestigkeit.
Schmaler Rückensteg veringert Reibung und Vibration, thermische Oberflächenbehandlung reduziert Verschleiß und erhöht Widerstandsfähigkeit gegen Biegebeanspruchung.

Anwendungsgebiet
Professionelles Werkzeug für Handwerkereinsatz in Beton, Mauerwerk, Naturstein …

Construction
Special drill to be used in SDS-plus quick chuck special heat treated surface gives stability under load. Special flute geometry reduce friction and vibration, surface heat treatment reduced abrasion and increased refractiveness against stress due to vibration and shock.

Application range
Professional tool suitable for concrete, masonry and natural stone.

01_08_2008

Bei Bestellung unter der angegebenen Stückzahl erheben wir 20% Mindermengenzuschlag.

Andere Abmessungen auf Anfrage · Änderungen vorbehalten

Meißel für SDS-plus

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.	Abgepackt
–	193	250	**C653.005.48**	10 Stück
20	193	250	**C653.005.49**	10 Stück
40	193	250	**C653.005.50**	10 Stück

Art.-Nr.	Inhalt
C653.005.51	3 Stück Meißel Satz im Quadropack Spitzmeißel (250 x 193 mm) Flachmeißel (20 x 250 x 193 mm) Spatmeißel (40 x 250 x 193 mm)

Spitz-, Flach-, Spatmeißel, kugelgestrahlt
Point, flat, spade chisel, shot-blasted

Ausführung
Meißel mit SDS-plus Schaft, kugelgestrahlter Oberfläche für Schlagbohrmaschinen mit Drehstop Funktion. Thermische Oberflächenbehandlung reduziert Verschleiß und erhöht Widerstandsfähigkeit gegen Biegebeanspruchung.

Anwendungsgebiet
Sitzmeißel – Für Durchbrüche, Abbrüche und das Verlegen von Leitungen.
Flachmeißel – Für Aufbrüche mit konzentrierter Bruchwirkung.
Spatmeißel – Zum Entfernen von Fliesen und Abtragen von Materialien in größerem Umfang.

Construction
Chisel for SDS-plus quick chuck, with shot-blasted surface suitable for impact drilling machines with rotary stop. Surface heat treatment reduced abrasion and incresed refractiveness against stress due to vibration and shock.

Application range
point chisel – Penetrate, demolition and pipe instalation.
flat chisel – Break open with focussed effect.
spade chisel – Removing tiles and other materials in a large-scale.

01_08_2008

HSS Schalungsbohrer

Ø D in mm	GL in mm	Art.-Nr.	Abgepackt
8,0	400	**C653.005.52**	5 Stück
10,0	400	**C653.005.53**	5 Stück
12,0	400	**C653.005.54**	5 Stück
14,0	400	**C653.005.55**	5 Stück
16,0	400	**C653.005.56**	5 Stück
18,0	400	**C653.005.57**	5 Stück
20,0	400	**C653.005.58**	5 Stück
8,0	600	**C653.005.59**	5 Stück
10,0	600	**C653.005.60**	5 Stück
12,0	600	**C653.005.61**	5 Stück
14,0	600	**C653.005.62**	5 Stück
16,0	600	**C653.005.63**	5 Stück
18,0	600	**C653.005.64**	5 Stück
20,0	600	**C653.005.65**	5 Stück

Sicherheitsschalungsbohrer, 400 und 600 mm
Shuttering wood twist drill bits, 400 and 600 mm

Ausführung
HSS-Sicherheitsschalungsbohrer aus hochwertigem Stahl gefertigt.
Bohrer HSS Material, Schaft aus Kugellagerstahl.

Anwendungsgebiet
Für Metall, Holz, Gipskartonund Leichtbauplatten

Construction
HSS Shuttering wood twist drill made from high-grade steel.
Drilling head HSS, shank ball bearing steel.

Application range
Metall, wood, standard wallboard light-weight precast plates.

Bei Bestellung unter der angegebenen Stückzahl erheben wir 20% Mindermengenzuschlag.

Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)3 41 - 5 62 88 20
Fax +49(0)3 41 - 5 62 88 23 · www.conax.de · info@conax.de

HSS Handgewindebohrer DIN 352

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.
M3 x 0,5	12	40	**C653.005.66**
M4 x 0,7	14	45	**C653.005.67**
M5 x 0,8	16	48	**C653.005.68**
M6 x 1,0	18	50	**C653.005.69**
M8 x 1,25	22	56	**C653.005.70**
M10 x 1,5	25	70	**C653.005.71**
M12 x 1,75	30	75	**C653.005.72**
M14 x 2,0	32	80	**C653.005.73**
M16 x 2,0	32	80	**C653.005.74**
M18 x 2,5	40	95	**C653.005.75**
M20 x 2,5	40	95	**C653.005.76**
M22 x 2,5	40	100	**C653.005.77**
M24 x 3,0	50	110	**C653.005.78**

3tlg. Satz HSS Handgewindebohrer
3pcs set HSS hand taps DIN 352

Ausführung
Geschliffen, HSS Material mit ISO Gewinde.
3tlg. Satz bestehend aus:
Vor-, Mittel-, Fertigschneider

Construction
Milled HSS material with ISO thread
3pcs. Set consisting of:
Roughing, plug, bottoming tap.

HSS Einschnittgewindebohrer DIN 352

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.
M3 x 0,5	12	40	**C653.005.79**
M4 x 0,7	14	45	**C653.005.80**
M5 x 0,8	16	48	**C653.005.81**
M6 x 1,0	18	50	**C653.005.82**
M8 x 1,25	22	56	**C653.005.83**
M10 x 1,5	25	70	**C653.005.84**
M12 x 1,75	30	75	**C653.005.85**

HSS Einschnittgewindebohrer
Short machine taps DIN 352

Ausführung
Geschliffen, HSS Material mit ISO Gewinde.

Construction
Milled HSS material with ISO thread

01_08_2008

Andere Abmessungen auf Anfrage · Änderungen vorbehalten

Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)341-5628820
Fax +49(0)341-5628823 · www.conax.de · info@conax.de

HSS Maschinengewindebohrer

DIN 371-B

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.
M3 x 0,5	10	56	**C653.005.86**
M4 x 0,7	12	63	**C653.005.87**
M5 x 0,8	14	70	**C653.005.88**
M6 x 1,0	16	80	**C653.005.89**
M8 x 1,25	18	90	**C653.005.90**
M10 x 1,5	20	100	**C653.005.91**

DIN 376-B

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.
M12 x 1,75	22	110	**C653.005.92**
M14 x 2,0	25	110	**C653.005.93**
M16 x 2,0	28	110	**C653.005.94**
M18 x 2,5	32	125	**C653.005.95**
M20 x 2,5	32	140	**C653.005.96**
M22 x 2,5	32	140	**C653.005.97**
M24 x 3,0	36	160	**C653.005.98**

HSS Maschinengewindebohrer
DIN 371 / DIN 376 Form B
HSS machine taps DIN 371 / DIN 376 type B

Ausführung
Geschliffen, HSS Material.
DIN 371 / DIN 376 Form B
für Durchgangslöcher

Construction
Milled HSS material.
DIN 371 / DIN 376 Tyoe B
trough holes

01_08_2008

DIN 371-C-RSP 35°

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.
M3 x 0,5	10	56	**C653.005.99**
M4 x 0,7	12	63	**C653.006.00**
M5 x 0,8	14	70	**C653.006.01**
M6 x 1,0	16	80	**C653.006.02**
M8 x 1,25	18	90	**C653.006.03**
M10 x 1,5	20	100	**C653.006.04**

DIN 376-C-RSP 35°

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.
M12 x 1,75	22	110	**C653.006.05**
M14 x 2,0	25	110	**C653.006.06**
M16 x 2,0	28	110	**C653.006.07**
M18 x 2,5	32	125	**C653.006.08**
M20 x 2,5	32	140	**C653.006.09**
M22 x 2,5	32	140	**C653.006.10**
M24 x 3,0	36	160	**C653.006.11**

Ausführung
Geschliffen, HSS Material.
DIN 371 / DIN 376 Form C-RSP 35°
für Sacklöcher

Construction
Milled HSS material.
DIN 371 / DIN 376 Type C-RSP 35°
blind holes

Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)3 41 - 5 62 88 20
Fax +49(0)3 41 - 5 62 88 23 · www.conax.de · info@conax.de

HSS Schneideisen DIN 223

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.
M2 x 0,4	5	16	**C653.006.12**
M3 x 0,5	5	20	**C653.006.13**
M4 x 0,7	5	20	**C653.006.14**
M5 x 0,8	7	20	**C653.006.15**
M6 x 1,0	7	20	**C653.006.16**
M8 x 1,25	9	25	**C653.006.17**
M10 x 1,5	11	30	**C653.006.18**
M12 x 1,75	14	38	**C653.006.19**
M14 x 2,0	14	38	**C653.006.20**
M16 x 2,0	18	45	**C653.006.21**
M18 x 2,5	18	45	**C653.006.22**
M20 x 2,5	18	45	**C653.006.23**
M22 x 2,5	22	55	**C653.006.24**
M24 x 3,0	22	55	**C653.006.25**

HSS Schneideisen DIN 223
HSS round dies DIN 223

HSS Schneideisen 25 x 9 mm DIN 223

Ø D in mm	AL in mm	GL in mm	Art.-Nr.
M3 x 0,5	9	25	**C653.006.26**
M4 x 0,7	9	25	**C653.006.27**
M5 x 0,8	9	25	**C653.006.28**
M6 x 1,0	9	25	**C653.006.29**
M8 x 1,25	9	25	**C653.006.30**
M10 x 1,5	9	25	**C653.006.31**
M12 x 1,75	9	25	**C653.006.32**

HSS Schneideisen 25 x 9 mm DIN 223
***HSS round dies* 25 x 9 mm DIN 223**

Ausführung
HSS Schneideisen DIN 223, 25 x 9 mm
ISO Gewinde

Construction
HSS dies DIN 223, 25 x 9 mm
ISO thread

01_08_2008

Andere Abmessungen auf Anfrage · Änderungen vorbehalten

Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)341-5628820
Fax +49(0)341-5628823 · www.conax.de · info@conax.de

Gewindewerkzeug-Zubehör

Werkzeughalter mit Ratsche

Nr.	GL in mm	von - bis	mm	Art.-Nr.
TC1	85	M3 – M10	2,6 – 5,5	**C653.006.33**
TC2	110	M5 – M12	4,6 – 8,0	**C653.006.34**
TL1	250	M3 – M10	2,6 – 5,5	**C653.006.35**
TL2	300	M5 – M12	4,6 – 8,0	**C653.006.36**

Windeisen DIN 1814 (verstellbar)

Nr.	GL in mm	von - bis	mm	Art.-Nr.
0	130	M3 – M8	2,1 – 4,9	**C653.006.37**
1	180	M3 – M10	2,4 – 5,5	**C653.006.38**
1 1/2	220	M3 – M12	2,4 – 7,0	**C653.006.39**
2	280	M4 – M12	3,4 – 8,0	**C653.006.40**
3	380	M5 – M20	4,9 – 12,0	**C653.006.41**
4	500	M10 – M27	5,5 – 16,0	**C653.006.42**
5	780	M14 – M33	9,0 – 20,0	**C653.006.43**

01_08_2008

Schneideisenhalter DIN 225

Nr.	GL in mm	von - bis	mm	Art.-Nr.
2	200	M4,5 – M6	20 x 7	**C653.006.44**
3	220	M7 – M9	25 x 9	**C653.006.45**
4	270	M10 – M11	30 x 11	**C653.006.46**
5	325	M12 – M14	38 x 14	**C653.006.47**
6	450	M16 – M20	45 x 18	**C653.006.48**
7	500	M22 – M24	55 x 22	**C653.006.49**
8	600	M27 – M36	65 x 25	**C653.006.50**

Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)3 41 - 5 62 88 20
Fax +49(0)3 41 - 5 62 88 23 · www.conax.de · info@conax.de

Sätze in Metallkassetten

HSS DIN 338, rollgewalzt, 118°

Art.-Nr.	Inhalt
C653.006.51	19-teilig HSS DIN 338, rollgewalzt Ø 1,0 – 10,0 x 0,5 mm
C653.006.52	25-teilig HSS DIN 338, rollgewalzt Ø 1,0 – 13,0 x 0,5 mm
C653.006.53	170-teilig HSS DIN 338, rollgewalzt Ø 1,0 – 10,0 x 0,5 mm

HSS-G DIN 338, geschliffen, 135°, Kreuzanschliff

Art.-Nr.	Inhalt
C653.006.54	19-teilig HSS DIN 338 RN Ø 1,0 – 10,0 x 0,5 mm
C653.006.55	25-teilig HSS DIN 338 RN Ø 1,0 – 13,0 x 0,5 mm
C653.006.56	170-teilig HSS DIN 338 RN Ø 1,0 – 10,0 x 0,5 mm

HSS-TiN DIN 338, 135°, Kreuzanschliff

Art.-Nr.	Inhalt
C653.006.57	19-teilig HSS DIN 338 RN Ø 1,0 – 10,0 x 0,5 mm
C653.006.58	25-teilig HSS DIN 338 RN Ø 1,0 – 13,0 x 0,5 mm

HSS-E DIN 338, Co 5%, 135°, Kreuzanschliff

Art.-Nr.	Inhalt
C653.006.59	19-teilig HSS DIN 338 RN Ø 1,0 – 10,0 x 0,5 mm
C653.006.60	25-teilig HSS DIN 338 RN Ø 1,0 – 13,0 x 0,5 mm

Hammerbohrer für SDS-plus

Art.-Nr.	Inhalt
C653.006.61	7-teilig Hammerbohrer für SDS-plus Ø 5 - 6 - 8 x 110 mm Ø 6 - 8 - 10 - 12 x 160 mm

01_08_2008

Andere Abmessungen auf Anfrage · Änderungen vorbehalten

Ehrensteinstraße 16 · 04105 Leipzig · Telefon +49(0)341-5628820
Fax +49(0)341-5628823 · www.conax.de · info@conax.de

Sätze in Kunststoffkassetten

Art.-Nr.	Inhalt
C653.006.62	6-teilig HSS DIN 338, rollgewalzt Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm
C653.006.63	6-teilig HSS DIN 338, geschliffen Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm
C653.006.64	7-teilig HSS DIN 338, Etui Ø 1,5 - 2 - 3 - 4 - 5 - 5,5 - 6 mm
C653.006.65	13-teilig HSS DIN 338, Etui Ø 1,5 – 6,5 x 0,5 mm + 3,2 + 4,8 mm
C653.006.66	13-teilig HSS DIN 338, rollgewalzt Ø 2,0 – 8,0 x 0,5 mm
C653.006.67	13-teilig HSS DIN 338, geschliffen Ø 2,0 – 8,0 x 0,5 mm
C653.006.68	19-teilig HSS DIN 338, rollgewalzt Ø 1,0 – 10,0 x 0,5 mm
C653.006.69	19-teilig HSS DIN 338, geschliffen Ø 1,0 – 10,0 x 0,5 mm
C653.006.70	19-teilig HSS DIN 338, rollgewalzt, Runddose Ø 1,0 – 10,0 x 0,5 mm
C653.006.71	5-teilig Steinbohrer Ø 4,0 – 10,0 mm
C653.006.72	5-teilig Betonbohrer Ø 4,0 – 10,0 mm
C653.006.73	5-teilig Granitbohrer Ø 4,0 – 10,0 mm
C653.006.74	8-teilig Steinbohrer Ø 4,0 – 10,0 mm
C653.006.75	8-teilig Betonbohrer Ø 4,0 – 10,0 mm
C653.006.76	8-teilig Granitbohrer Ø 4,0 – 10,0 mm
C653.006.77	18-teilig Kombi Satz in Runddose HSS Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10,0 mm Stein Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10,0 mm Holz Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10,0 mm
C653.006.78	5-teilig Hammerbohrer für SDS-plus Ø 5 - 6 x 110 mm Ø 6 - 8 - 10 x 160 mm

01_08_2008

conax

Precision Woodworking Tools

Axel Graneist
Ehrensteinstraße 16
04105 Leipzig
Tel. +49 (0) 341 / 5 62 88 20
Fax 0800-2 66 29 22 55
mobil 01 78 / 3 00 46 43
info@conax.de

conaxsprint

... weil Zeit Geld ist

Sonderanfertigung
Bohrungswerkzeuge

Ausführungen:
- HSS
- Hartmetall
- Wendeplatten
- Diamant

Wir benötigen dazu von Ihnen:
vermaßte Skizze mit folgenden Angaben
- Außendurchmesser
- Innendurchmesser
- Zähnezahl
- Handvorschub oder mechanischer Vorschub
- Radien
- Winkelangaben
- Material
- sonstige Besonderheiten

Lieferzeit nach Absprache
Standardwerkzeuge ab Lager

Sonderanfertigung
Bohrer

Ausführungen:
- Dübellochbohrer, Dübellochbohrer m. Gewinde
- Dübellochbohrer aus VHM
- Dübellochbohrer CONDRILL
- Dübellochbohrer mit Bohrstift
- Stufensenker
- Zylinderkopfbohrer
- Zylinderkopfbohrer mit Spanbrecher
- Oberfräser, Vollhartmetallfräser
- Schlichtfräser, Schruppfräser
- Spiralbohrer, Eindrallspiralbohrer

Wir benötigen dazu von Ihnen:
vermaßte Skizze mit folgenden Angaben
- Schaftdurchmesser
- Durchmesser der Schneide
- Arbeitslänge, Gesamtlänge
- sonstige Besonderheiten

Sonderanfertigung
Sägeblätter bis 1720 mm

Wir benötigen dazu von Ihnen:
- Durchmesser, Innendurchmesser, Nebenlöcher
- Zähnezahl
- Einsatzzweck, Stammblattstärke
- Schnittbreite
- sonstige Besonderheiten

0800-266292255 (0800-CONAXCALL) Bestellen Sie über unsere kostenlose Fax-Hotline!

30_10_2007